



ТЕКНО 73 ТИ

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения	2
Технические характеристики системы	3
Статическая устойчивость	5
Список профилей	7
Профили (масштаб 1:1)	9
Штапики	18
Дополнительные профили	19
Выбор уплотнителей и штапиков	20
Поперечные разрезы	24
Аксессуары и обработка профилей	54
- список аксессуаров	54
- угловые соединения	56
- Т- соединения	69
- поворотные и откидные створки	71
- выбор дверных петель	79
- аксессуары для дверей	81
- дополнительные аксессуары	86
- обработка профилей	87
- установка подкладок для стеклопакетов	95
- фрезы и кондукторы	96
- уплотнители	98

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СИСТЕМАХ

МАТЕРИАЛ

Прессованные профили из алюминиевого сплава АД31 по ГОСТ 4784-97 в состоянии Т5 (AA6060-T5, 6060-T5 - UNI 9006/1, AlMgSi0,5 F22 - DIN 1725).

Все профили имеют порошковое полиэфирное покрытие толщиной не менее 70 мкм на всех видимых поверхностях.

Покрытие наносится электростатическим способом с полимеризацией при температуре 160-200 °С.

Предварительная подготовка поверхности – хромирование.

ВЕС ПРОФИЛЕЙ

Приведенный вес является теоретическим и может изменяться в пределах допусков размеров и толщины в соответствии с требованиями:

ДСТУ Б В.2.6.-3-95 (ГОСТ 22233-83), UNI 3879, DIN 17615.

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЕЙ

Размеры профилей являются теоретическими и могут изменяться в пределах допусков размеров и толщины в соответствии с требованиями:

ДСТУ Б В.2.6.-3-95 (ГОСТ 22233-83), UNI 3879, DIN 17615.

РАЗМЕРЫ ПОРЕЗКИ

Теоретические размеры порезки, приведенные в каталоге, являются точными. На практике их можно округлять, с учетом типа и погрешности оборудования, используемого в производстве.

СОЕДИНЕНИЯ СО СТЕНАМИ

Представленные схемы соединений готовых конструкций со стенами не являются обязательными. Их можно рассматривать, как один из простых и функциональных способов решения проблемы установки конструкций.

Каждая система ТЕКНО представляет собой единый комплекс профилей, аксессуаров и уплотнителей. Все системы разработаны в соответствии с требованиями действующих национальных и международных стандартов, строительных норм и правил. Поэтому совершенно необходимо применять только подлинные профили, аксессуары и уплотнители систем ТЕКНО и следовать рекомендациям настоящего каталога.

Профили, приведенные в каталоге, производятся по лицензии фирмы С.Л.Л. (Италия).

GENERAL NOTES ABOUT SYSTEMS

MATERIAL

Extruded sections from AA6060-T5 aluminium alloy (6060-T5 - UNI 9006/1, AlMgSi0,5 F22 - DIN 1725). All profiles are coated by polyester powder paint with a minimum film thickness of 70 µm in exposed areas. The powder is applied by means of electrostatic spray. The paint cure is achieved by baking the coated profiles at 160-200 °C. The pre-treatment of the profiles prior to powder coating is done by chromating process.

SECTION WEIGHT

The weight indicated is theoretical and may vary as a function of the thickness and dimension tolerances of sections (UNI 3879, DIN 1748, DIN 17615).

SECTION DIMENSIONS

The dimensions indicated are theoretical and may vary as a function of the dimension tolerances of extrusion (UNI 3879, DIN 1748, DIN 17615).

CUTTING DIMENSIONS

The theoretical cutting dimensions specified in this catalogue are correct. In some cases they shall be rounded, in the practice, on the basis of the accuracy and of the type of measures entered in the machines available in the shop.

WALL CONNECTIONS

The representations of some diagrams for wall connection of fixtures are not binding. They are only a suggestion, on how it is possible to solve, this specific and important problem of fixtures in a simple and functional manner.

Each of TECNO systems is a indivisible complex of sections, accessories and gaskets. All the systems have been designed in compliance with current national and international standards, regulations and recommendations.

Therefore, it is absolutely essential to use TECNO original sections, accessories and gaskets and to follow the construction and application procedures indicated.

Sections shown in this catalogue are made by licence of C.L.L. S.p.a. (Italy).

ТЕКНО 73 ТИ

Отверстия для отвода конденсата.

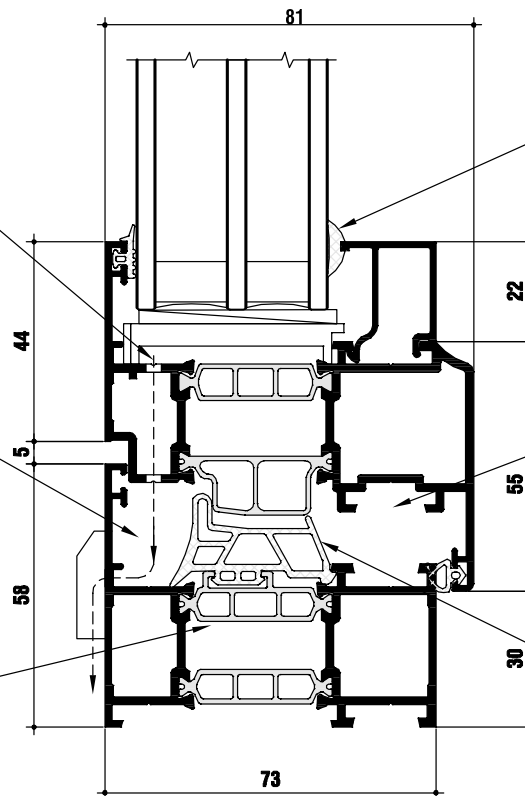
Drainage.

Камера выравнивания давления и отвода конденсата.

Pressure equalization chamber and the condensate drain.

Термоизоляция: наружный и внутренний профили соединены через термоизолирующие вставки.

Insulation:
The internal and external profiles are connected with insulating inserts.



Внутренний клинообразный уплотнитель обеспечивает необходимое давление между стеклом и внешним уплотнителем.

The internal wedge-shaped glass surrounding gasket maintains the right pressure between the glass and the external gasket.

Европаз позволяет использовать фурнитуру различных производителей.

Eurogroove allows you to use accessories from different manufacturers.

Центральный уплотнитель с полостями обеспечивает герметичность и дополнительную термоизоляцию.

Central seal cavities provides an additional sealing and insulation.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

Серия: ТЕКНО 73 ТИ

Тип гидроизоляции и герметизации : открытый стык с дренажем и нахлест.

Термоизоляция : осуществляется с помощью вставки двух полиамидных профилей , армированных стекловолокном .

Крепление стекла : штапиком со срезами под 45 и 90 градусов.

Стеклопакет : до 54 мм

Основные размеры системы : поперечное сечение рамы - 73 мм,
поперечное сечение створки - 81 мм.

Термоизолированный системный профиль состоит из двух прессованных профилей , соединённых между собой посредством двух полиамидных профилей шириной 34 мм, армированных стекловолокном .

Расстояние между рамой и створкой 5 мм.

Расстояние фальца для стекла 22 мм.

Расстояние фальца для панели 22 мм.

Применение: система предназначена для изготовления окон и дверей с повышенной степенью термоизоляции .

TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM

Serie: TECNO 73 TT.

Air-water seal type: ope-t-drained joint and overlap.

Thermal break: realized with two continuous polyamide battens with glass fibre reinforcement.

Glass applications: glass bead with 45 or 90 cuts.

Glass chamber: Variable according to the section used.

Basic dimension of the system:

73 mm cross-section fixed frame;

81 mm cross-section casement frame.

System consisting of two aluminium extruded sheets locked by means of two polyamide battens (34 mm width) with glass fibre reinforcement

Distance between fixed frame and casement frame: 5 mm.

Glass rebate deat: 22 mm.

Wall rebate deat : 22 mm minimum.

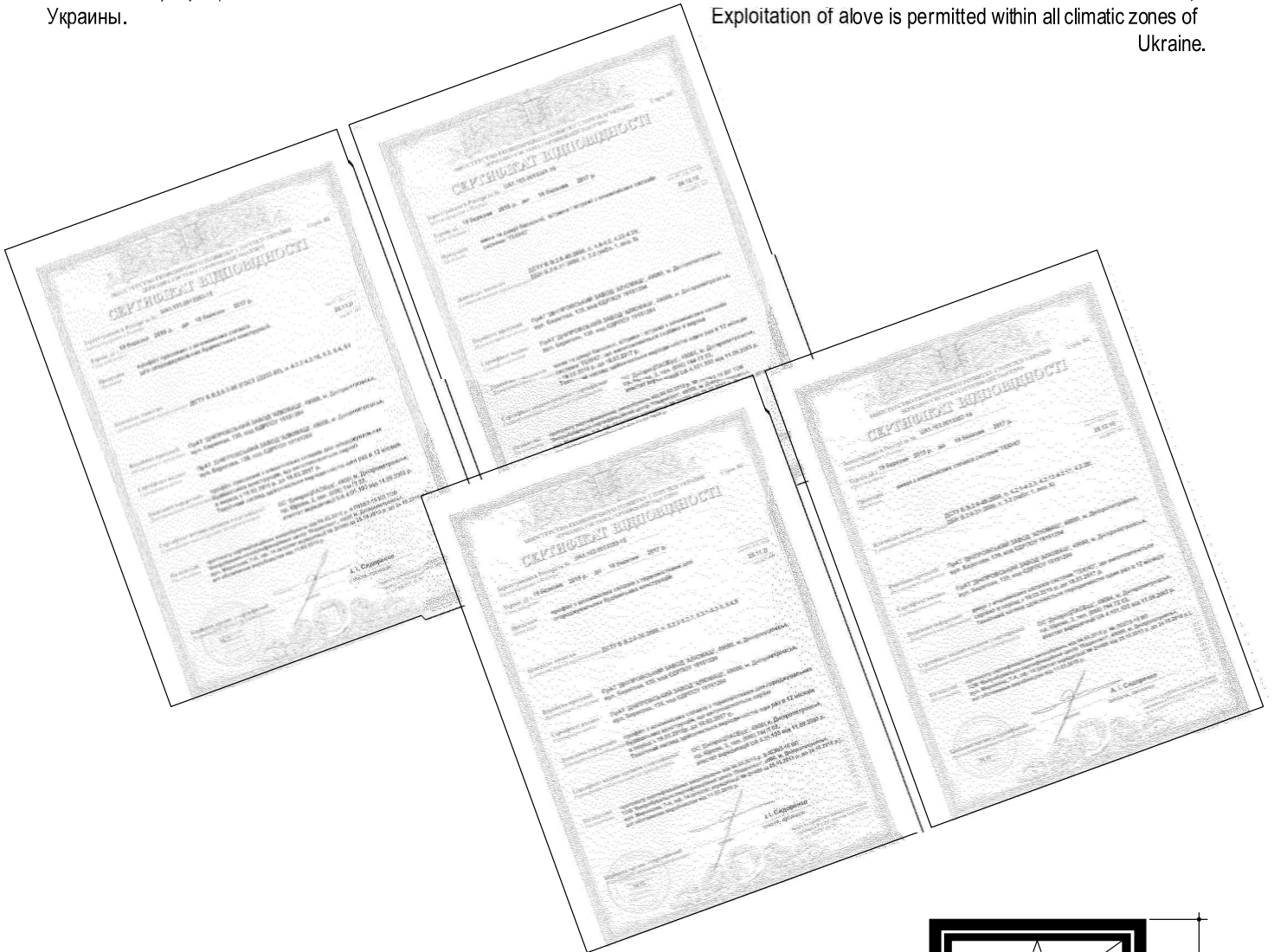
Use: This system allows to implement: windows, doors with a high degree of thermal insulation.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Оконные и дверные конструкции системы ТЕКНО 73 TI сертифицированные Госстандартом Украины на соответствие требованиям ДСТУ Б В .2.6-45:2008, ДСТУ Б В.2.6-45:2008 и ДБН В.2.6-31:2006 (сертификаты № UA1.103.0013361-15 и № UA1.103.0013357-15 от 19.03.15 г.) и разрешены в всех климатических зонах Украины.

CERTIFICATION

Doors and windows of TECNO 73 TI system are being certified by Gosstandard (Standartization Council) of Ukraine on conformity to requirements stated in DSTU B V.2.6-45:2008 and DBN V.2.6-31:2006 (certificates № UA1.103.0013361-15 and № UA1.103.0013357-15 dates 19.03.15). Exploitation of above is permitted within all climatic zones of Ukraine.



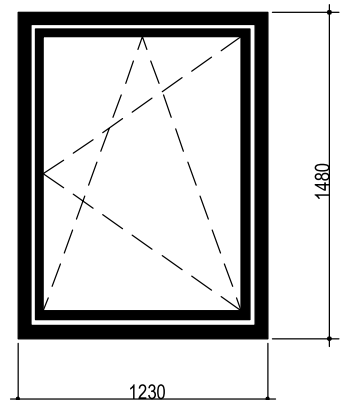
Сертификат соответствия выдан
ИСПЫТАТЕЛЬНО-СЕРТИФИКАЦИОННЫМ ЦЕНТРОМ «ЮГТЕСТ»

Получены результаты :

ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ : $5,1 \frac{\text{м}^3}{\text{м}^2 \cdot \text{ч}}$

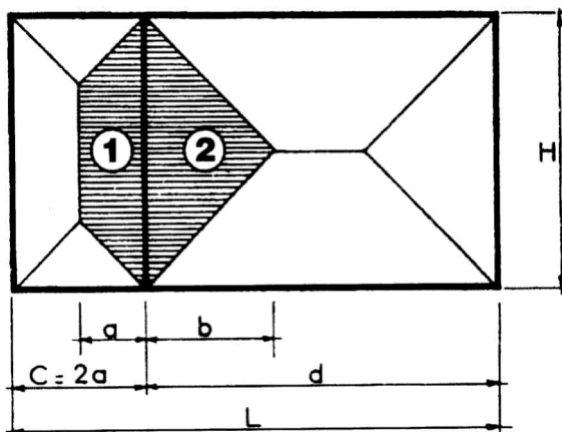
СОПРОТИВЛЕНИЕ

ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ КОНСТРУКЦИИ : $0,79 \frac{\text{м}^2 \cdot \text{°C}}{\text{Вт}}$



Статическая устойчивость

Static stability



I = момент инерции
 p = давление (ветровая нагрузка)
 a, b = ширина нагрузки
 H = высота
 f = стрела прогиба

I = moment of inertia
 p = pressure
 a, b = width of load
 H = height
 f = camber

В таблицах на следующей странице указаны минимальные необходимые моменты инерции профилей по следующему критерию:

- Таблица 1: давление 500 Па, допустимая стрела прогиба = $H/200$.
- Таблица 2: давление 500 Па, допустимая стрела прогиба = $H/300$ (максимум 10 мм).

Для других давлений достаточно умножить на коэффициент: реальное давление (Па)/500

Пример расчета: конструкция, приведенная на рисунке, со следующими размерами: $L = 3,2$ м; $H = 1,6$ м; $c = 1,0$ м, подвергается давлению 800 Па; допустимая стрела прогиба = $H/300$.

Ширина нагрузки на промежуточную стойку

$$a = c/2 = 0,50 \text{ м}$$

$$b = H/2 = 0,80 \text{ м}$$

$$p = 800 \text{ Па}$$

Из таблицы 2 получаем:

$$\text{- при } a = 0,50 \text{ м и } H = 1,60 \text{ м} \quad 4,86 \text{ см}^4$$

$$\text{- при } b = 0,80 \text{ м и } H = 1,60 \text{ м} \quad 5,85 \text{ см}^4$$

необходимый момент инерции будет:

$$I = (4,86 + 5,85) \times 800/500 = 17,136 \text{ см}^4$$

There are values of minimal moment of inertia of profiles required in the tables on the next page being stated according criteria as follows:

- Table 1: pressure 500 Pa, camber = $H/200$.
- Table 2: pressure 500 Pa, camber = $H/300$ (maximum 10 mm).

For other pressure it should be enough to multiply on coefficient: real pressure (Pa)/500

Example of calculation: the joinery, as per drawing, with dimensions as follows: $L = 3.2$ m; $H = 1.6$ mm; $c = 1.0$ m exposed under pressure in 800 Pa; the camber = $H/300$.

The width of load on intermediary support

$$a = c/2 = 0.50 \text{ m}$$

$$b = H/2 = 0.80 \text{ m}$$

$$p = 800 \text{ Pa}$$

From the table 2 we got:

$$\text{- at } a = 0.50 \text{ m and } H = 1.60\text{m} \quad 4.86 \text{ cm}^4$$

$$\text{- at } b = 0.80 \text{ m and } H = 1.60\text{m} \quad 5.85 \text{ cm}^4$$

essential moment of inertia makes:

$$I = (4.86 + 5.85) \times 800/500 = 17.136 \text{ cm}^4$$

Таблица 1

Table 1

Необходимый момент инерции (см ⁴) <i>Essential moment of inertia (cm⁴)</i>		ρ = 500 Па ρ = 500 Pa										f = H/200				
		Ширина нагрузки a или b = mm <i>Width of load a or b = mm</i>														
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
Высота H = М	1,2	0,61	0,87	1,07	1,19	1,23										
	1,3	0,79	1,13	1,39	1,59	1,68										
	1,4	0,98	1,42	1,78	2,06	2,22	2,28									
	1,5	1,22	1,76	2,23	2,60	2,86	2,99									
	1,6	1,48	2,16	2,75	3,24	3,60	3,82	3,90								
	1,7	1,78	2,60	3,34	3,96	4,44	4,78	4,94								
	1,8	2,12	3,11	4,00	4,77	5,40	5,86	6,15	6,24							
	1,9	2,50	3,67	4,74	5,69	6,48	7,09	7,51	7,72							
	2,0	2,92	4,30	5,57	6,71	7,68	8,47	9,05	9,40	9,52						
	2,1	3,39	5,00	6,49	7,84	9,02	10,00	10,76	11,28	11,54						
Высота H = М	2,2	3,90	5,76	7,50	9,10	10,51	11,70	12,66	13,37	13,80	13,94					
	2,3	4,47	6,60	8,62	10,47	12,14	13,58	14,76	15,68	16,30	16,61					
	2,4	5,08	7,52	9,83	11,98	13,92	15,63	17,07	18,22	19,06	19,57	19,74				
	2,5	5,75	8,52	11,15	13,62	15,87	17,87	19,60	21,01	22,10	22,83	23,20				
	2,6	6,48	9,60	12,59	15,39	17,98	20,31	22,34	24,05	25,41	26,40	27,00	27,20			
	2,7	7,26	10,77	14,13	17,31	20,26	22,94	25,32	27,35	29,02	30,29	31,14	31,58			
	2,8	8,10	12,03	15,80	19,39	22,73	25,79	28,54	30,92	32,92	34,51	35,65	36,35	36,68		
	2,9	9,00	13,38	17,60	21,62	25,39	28,86	31,01	34,78	37,14	39,07	40,54	41,53	42,03		
	3,0	9,97	14,83	19,52	24,01	28,23	32,16	35,73	38,92	41,69	44,00	45,82	47,14	47,94	48,21	

Таблица 2

Table 2

Необходимый момент инерции (см ⁴) <i>Essential moment of inertia (cm⁴)</i>		ρ = 500 Па ρ = 500 Pa										f = H/300 (максимум = 10 мм) (maximum = 10 mm)				
		Ширина нагрузки a или b = mm <i>Width of load a or b = mm</i>														
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
Высота H = М	1,2	0,92	1,31	1,60	1,79	1,85										
	1,3	1,18	1,69	2,09	2,38	2,53										
	1,4	1,48	2,13	2,68	3,09	3,34	3,43									
	1,5	1,83	2,65	3,35	3,91	4,30	4,49									
	1,6	2,23	3,24	4,13	4,86	5,40	5,74	5,85								
	1,7	2,68	3,91	5,01	5,94	6,67	7,17	7,42								
	1,8	3,19	4,67	6,00	7,16	8,10	8,80	9,23	9,37							
	1,9	3,76	5,51	7,12	8,54	9,72	10,64	11,27	11,59							
	2,0	4,39	6,46	8,36	10,07	11,53	12,71	13,58	14,11	14,28						
	2,1	5,09	7,50	9,74	10,77	13,54	15,01	16,15	16,92	17,31						
Высота H = М	2,2	5,86	8,65	11,26	13,65	15,77	17,56	19,00	20,06	20,70	20,91					
	2,3	6,71	9,91	12,93	15,71	18,21	20,37	22,15	23,52	24,45	24,92					
	2,4	7,63	11,28	14,75	17,97	20,89	23,45	25,61	27,34	28,60	29,36	29,62				
	2,5	8,63	12,78	16,73	20,42	23,80	26,81	29,39	31,52	33,15	34,25	34,80				
	2,6	9,71	14,40	18,88	23,09	26,97	30,46	33,51	36,08	38,12	39,60	40,50	40,80			
	2,7	10,89	16,15	21,20	25,97	30,40	34,42	37,98	41,03	43,52	45,43	46,71	47,36			
	2,8	12,15	18,04	23,71	29,08	34,10	38,69	42,81	46,39	49,38	51,76	53,48	54,53	54,87		
	2,9	13,51	20,07	26,40	32,42	38,08	43,29	48,01	52,17	55,71	58,61	60,81	62,30	63,05		
	3,0	14,96	22,24	29,28	36,01	42,35	48,24	53,60	58,39	62,53	66,00	68,73	70,72	71,91	72,31	
	3,1	17,06	25,38	33,45	41,17	48,49	55,32	61,58	67,23	72,18	76,40	79,84	82,45	84,21	85,09	
3,2	19,38	28,85	38,04	46,87	55,27	63,14	70,41	77,01	82,88	87,95	92,17	95,51	97,92	99,37		
3,3	21,93	32,65	43,09	53,14	62,72	71,75	80,13	87,80	94,68	100,7	105,8	110,0	113,1	115,3		

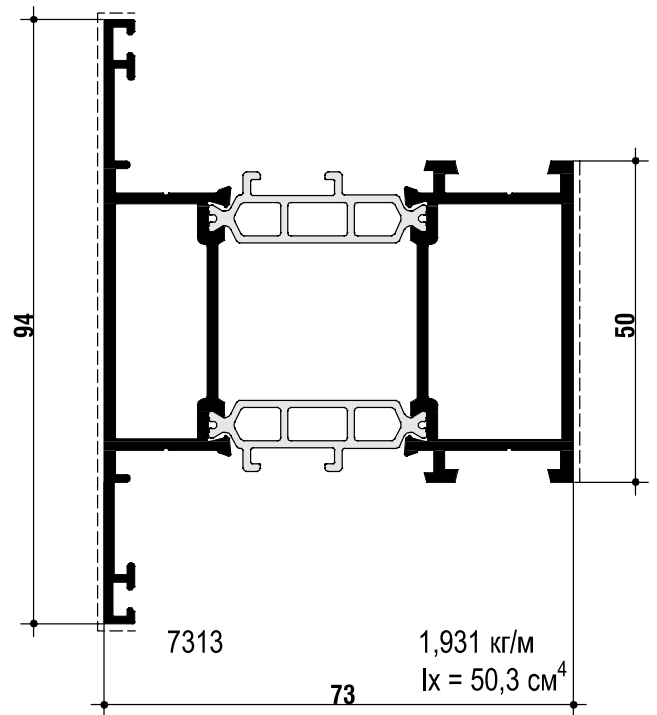
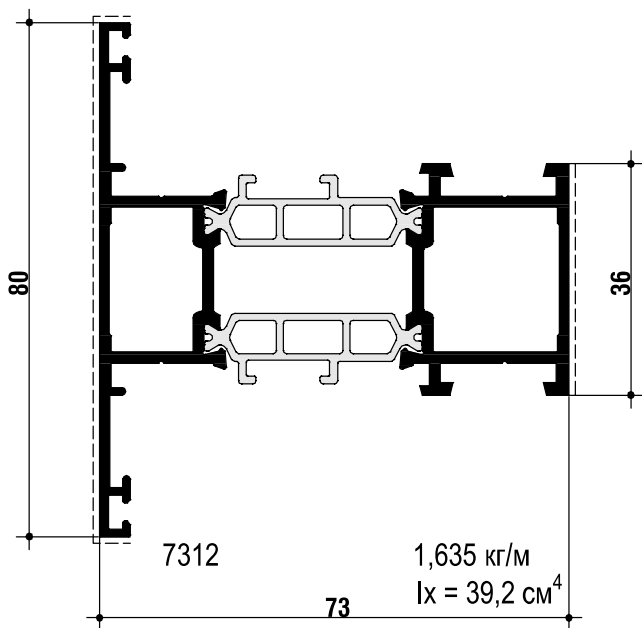
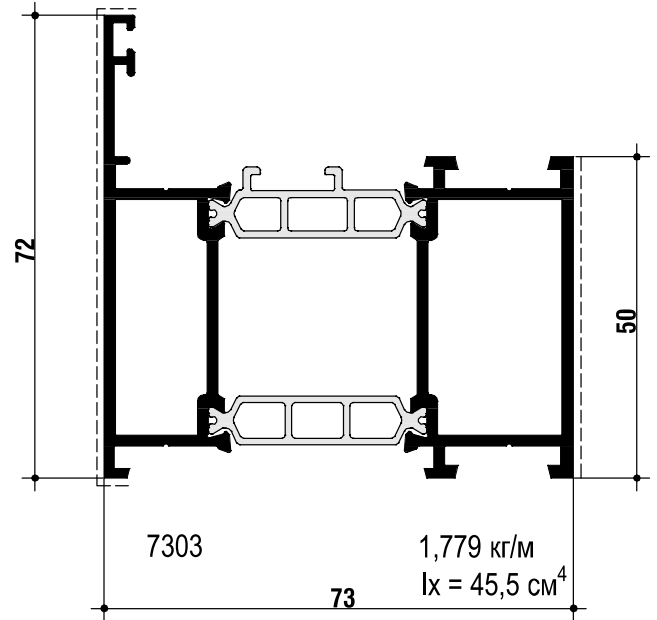
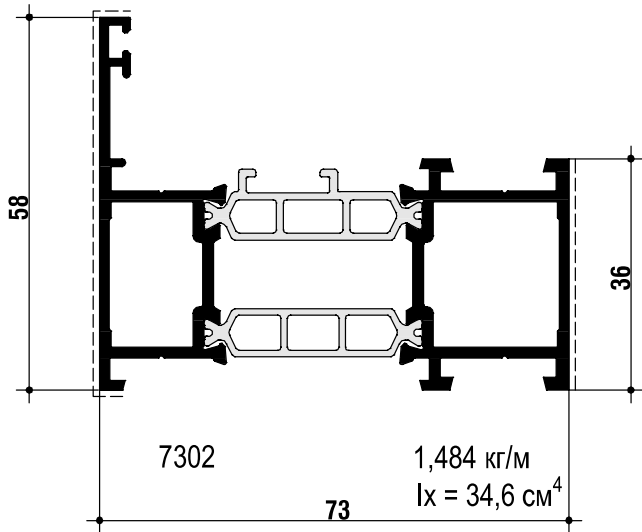
ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ

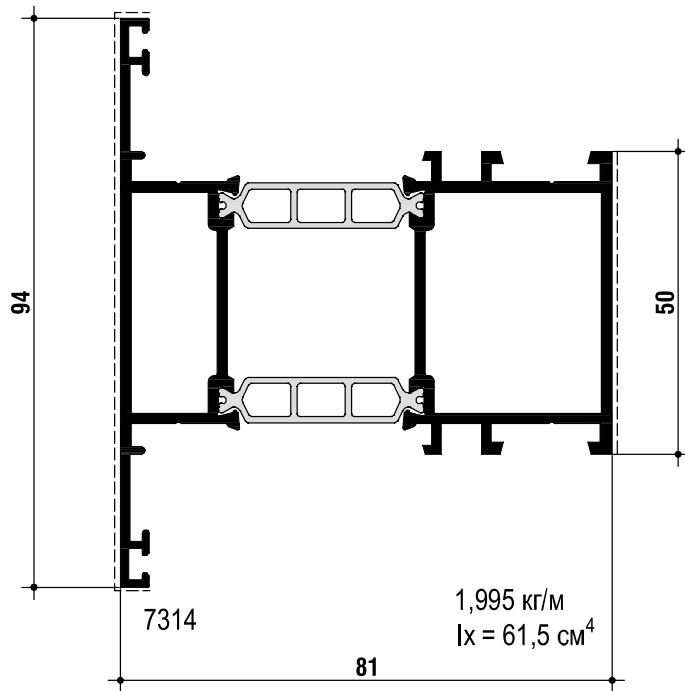


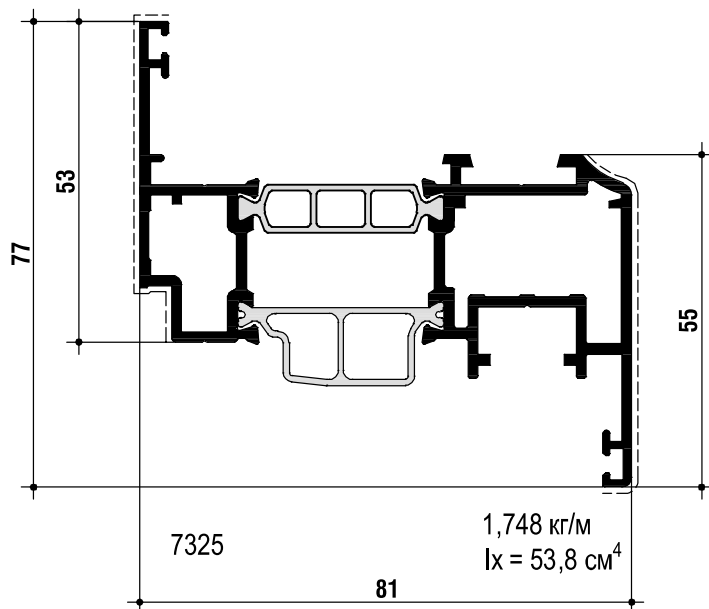
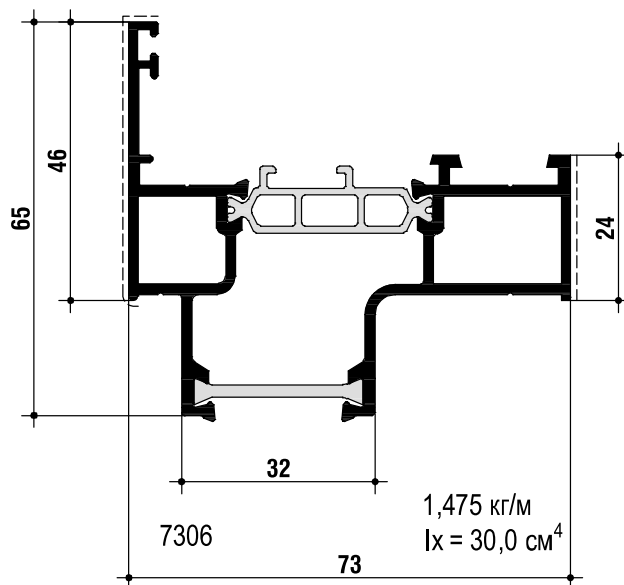
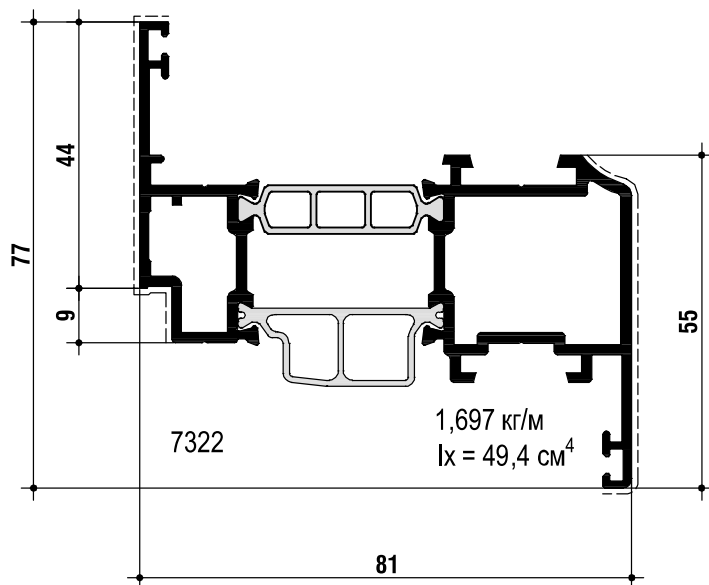
73 TI

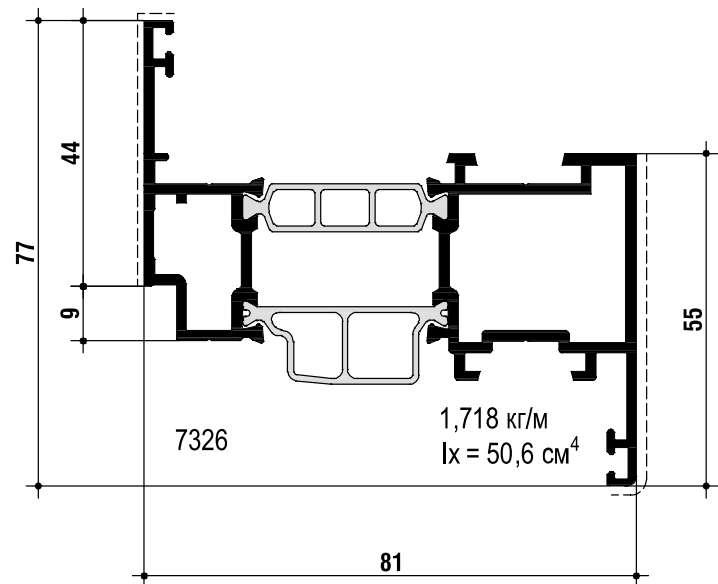
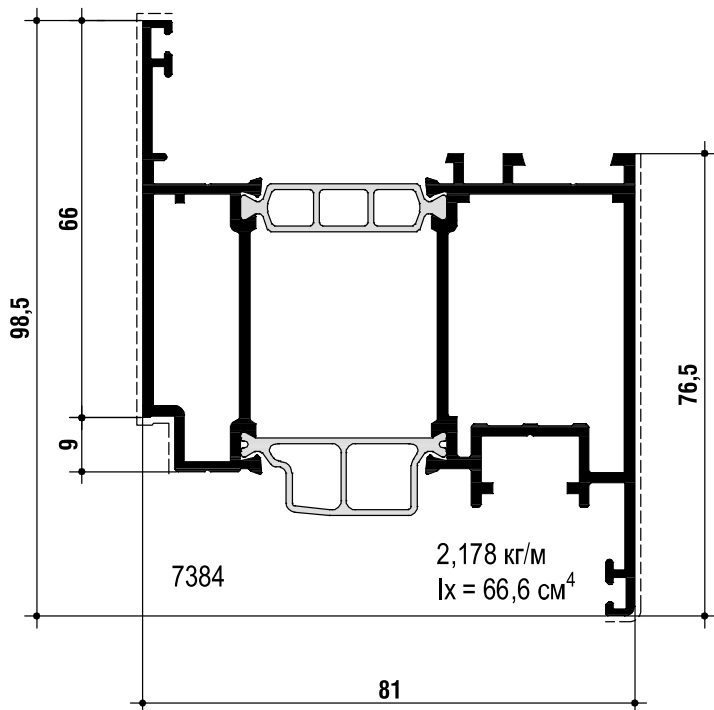
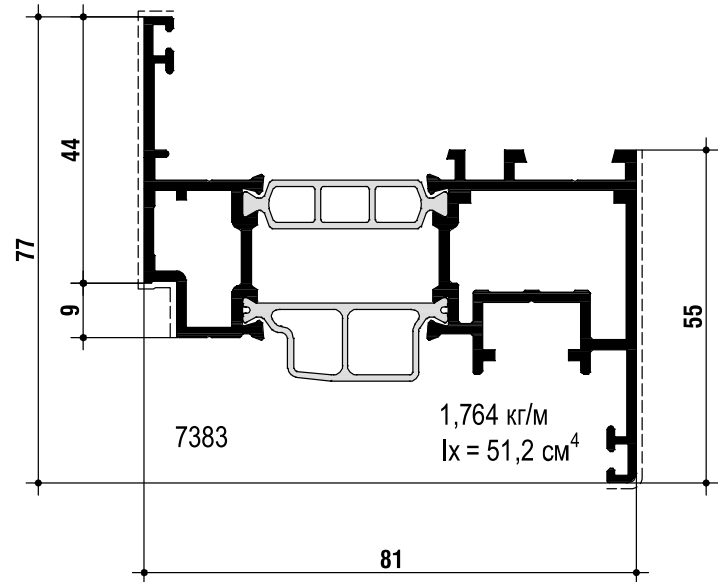
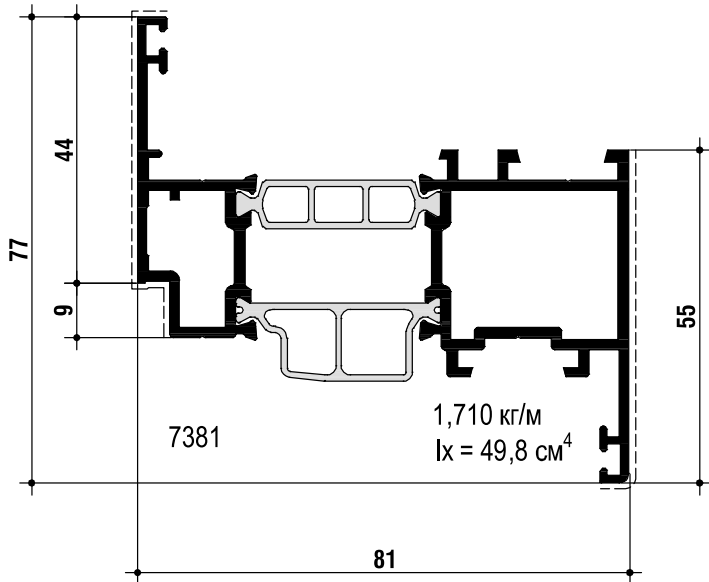
Код	Наименование	Масса, кг/м
5009	Слив	0,236
7000	Угол изменяемый	1,862
7302	Рама 58 мм	1,484
7303	Рама 72 мм	1,779
7306	Рама в фасад	1,475
7312	Импост 80 мм	1,635
7313	Импост 94 мм	1,931
7314	Импост для створок 7381 7383 7384	1,995
7315	Импост усиленный	2,251
7316	Импост навесной	1,481
7317	Импост навесной	1,497
7322	Створка	1,697
7324	Створка	2,101
7325	Створка	1,748
7326	Створка	1,718
7331	Штапик 37 мм прямоугольный	0,343
7332	Штапик 31 мм прямоугольный	0,313
7334	Штапик 21 мм прямоугольный	0,253
7335	Штапик 17 мм прямоугольный	0,259
7336	Штапик 13 мм прямоугольный	0,246
7337	Штапик 11 мм прямоугольный	0,243
7338	Штапик 29 мм прямоугольный	0,338
7341	Рама/створка компланарных дверей	1,950
7342	Рама/створка компланарных дверей	1,950
7343	Притвор компланарных дверей	1,703
7344	Рама компланарных дверей	1,950
7346	Створка дверей	2,154
7355	Угол 90 грд	1,814
7361	Нижний притвор двери	0,170
7362	Порог	1,018

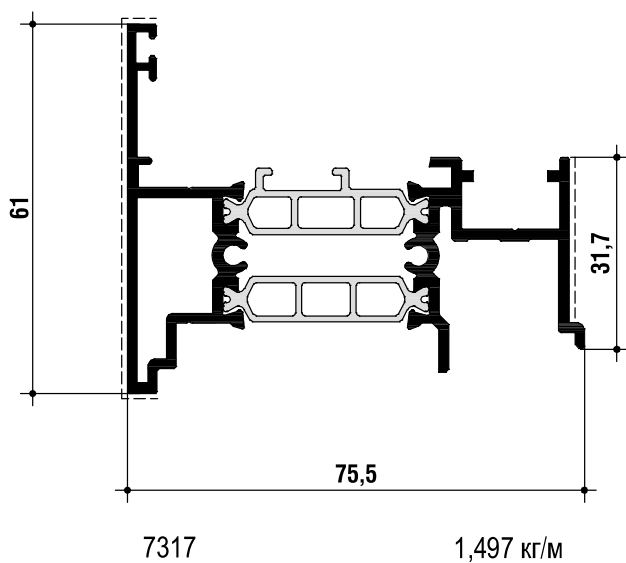
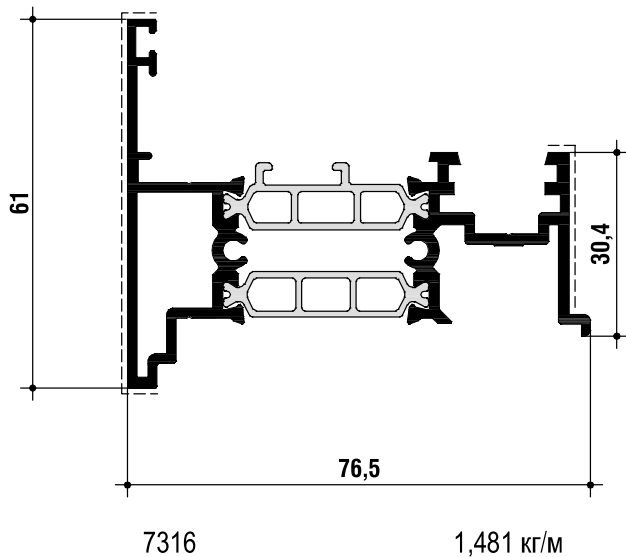
Код	Наименование	Масса, кг/м
7363	Порог	0,716
7365	Адаптер для створок дверей	0,586
7381	Створка	1,710
7383	Створка	1,764
7384	Створка	2,178
7503	Зашивка термоизолированная 28 мм	1,234
21198	Отлив алюминиевый	0,914
21821	Тяга	0,145



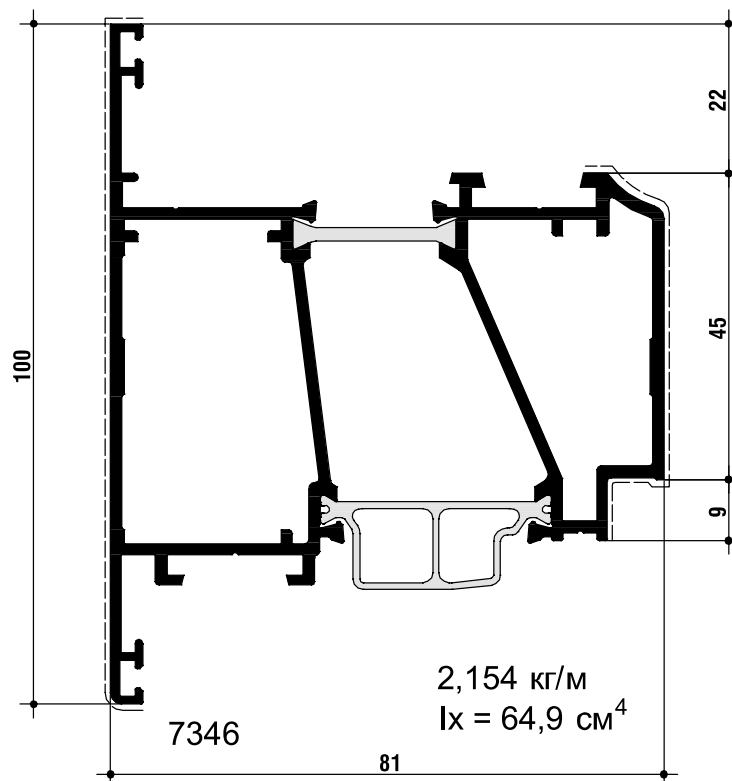
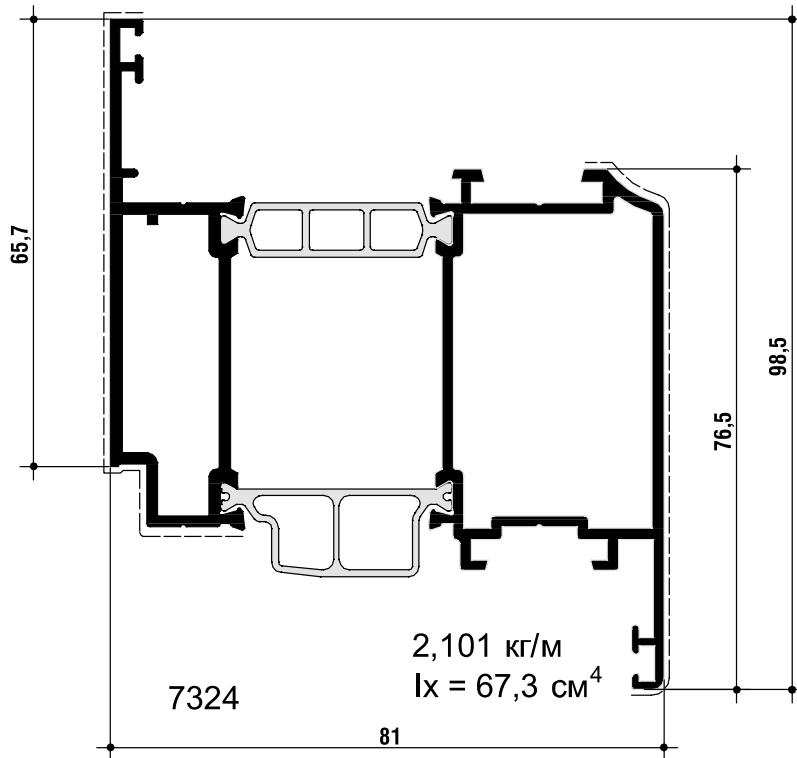


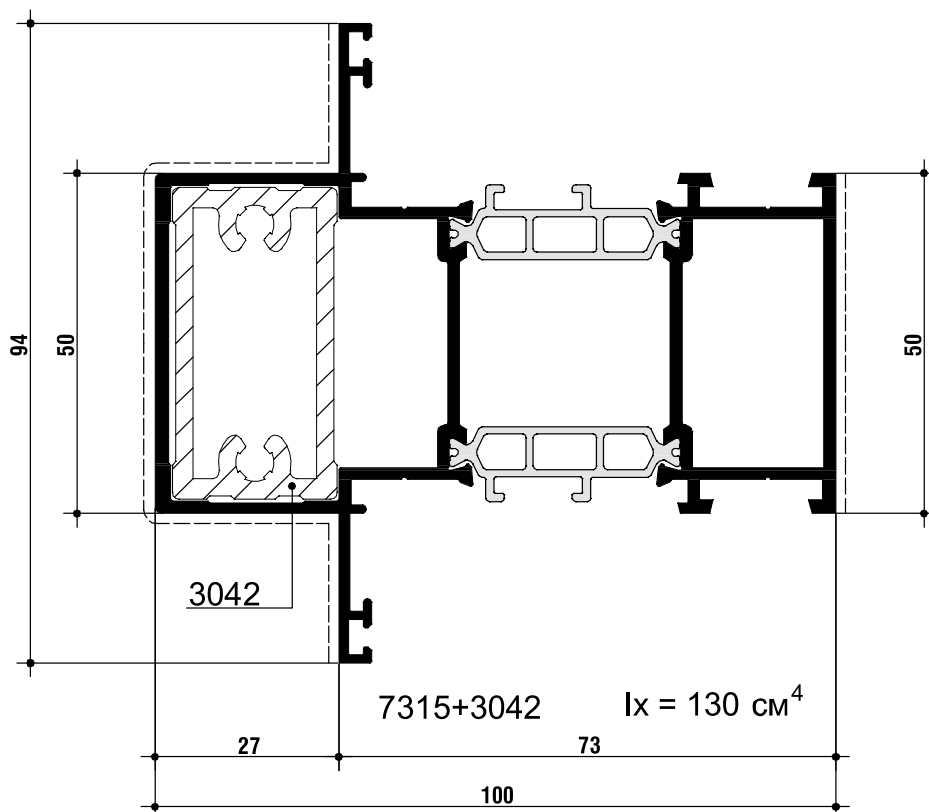
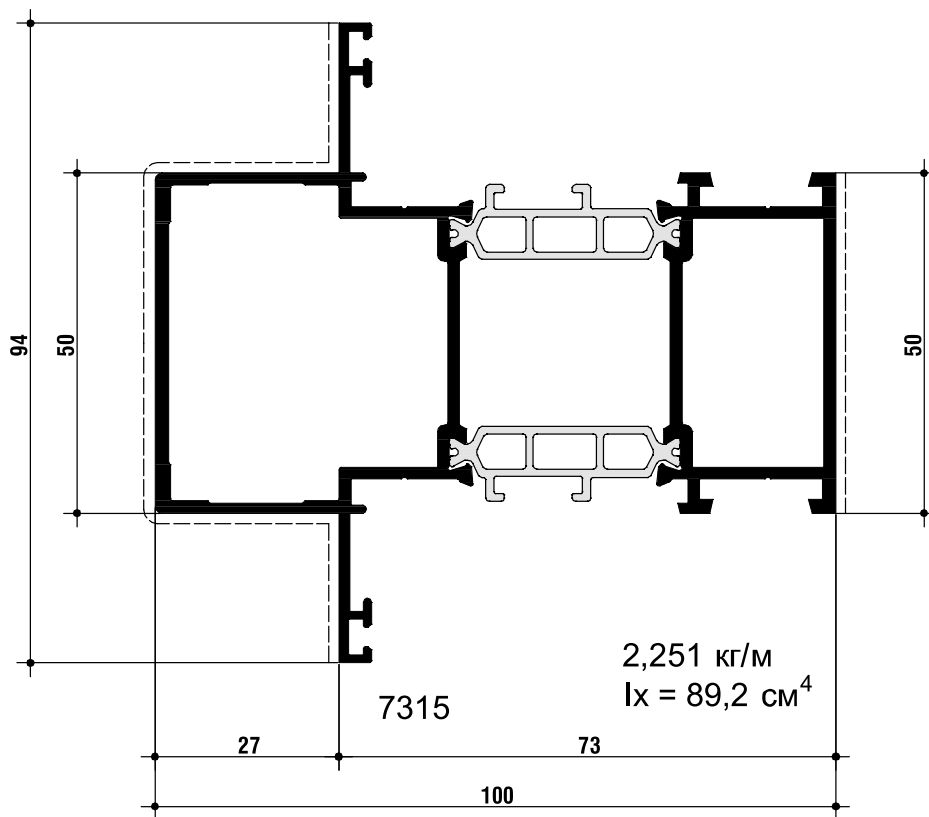


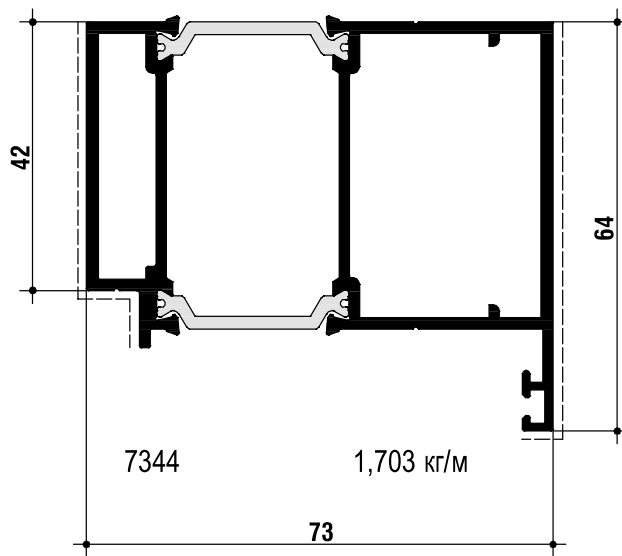
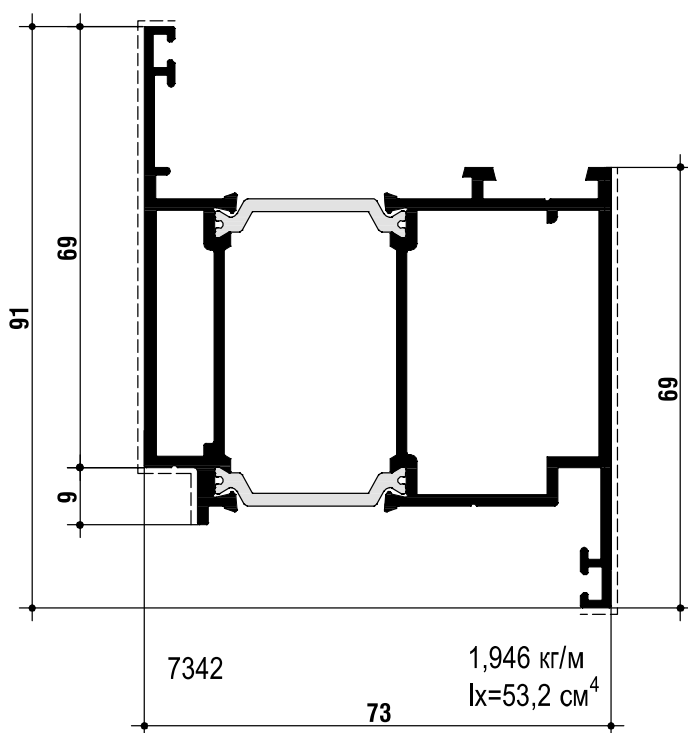
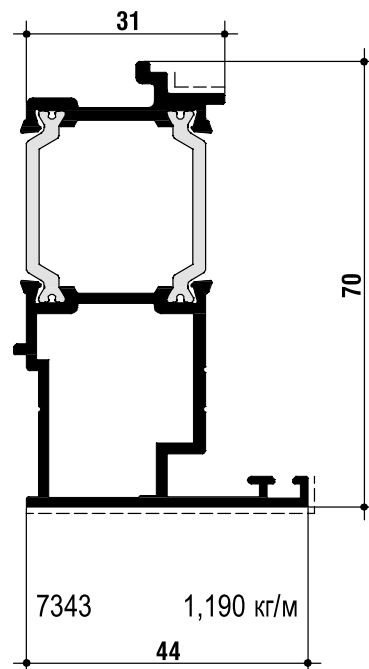
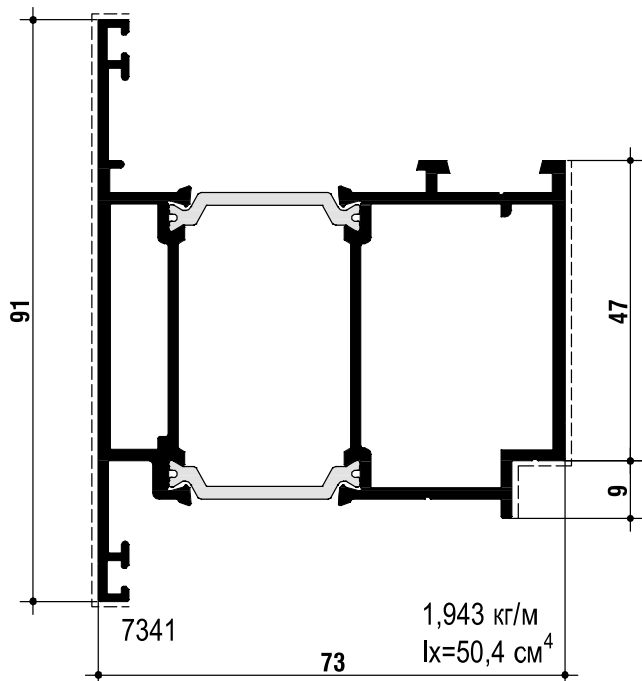




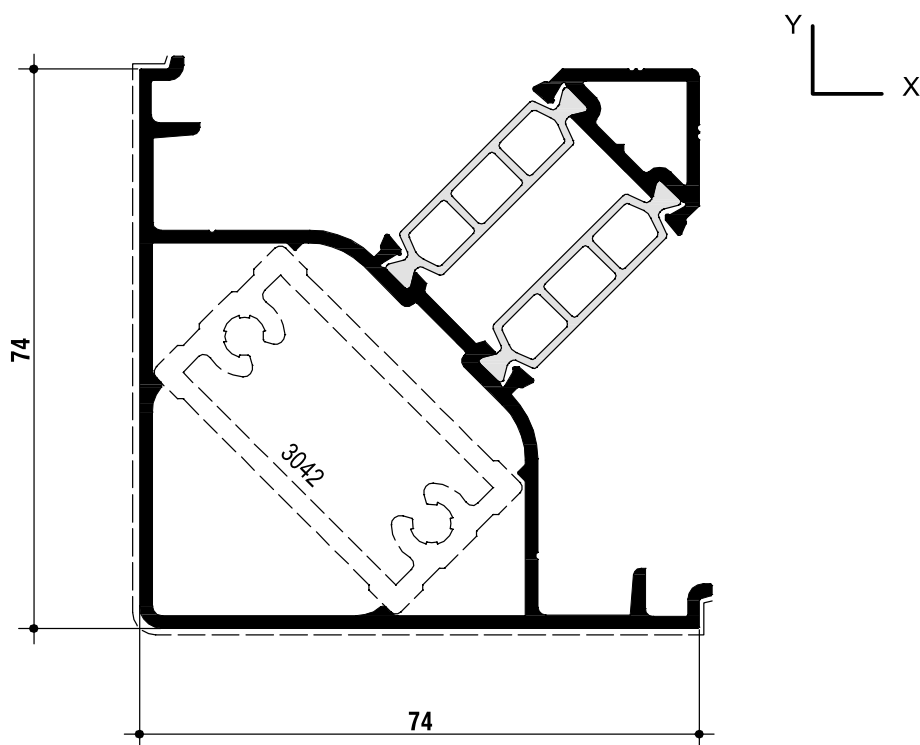
Рамы/створки
Frames/Wings







Стойка угловая 90°
Corner post 90°



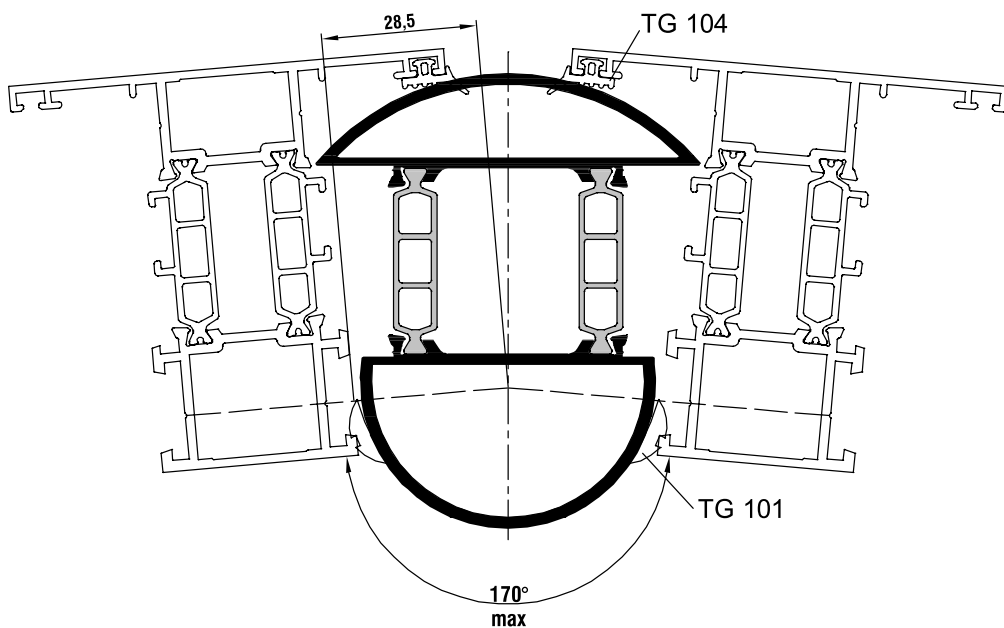
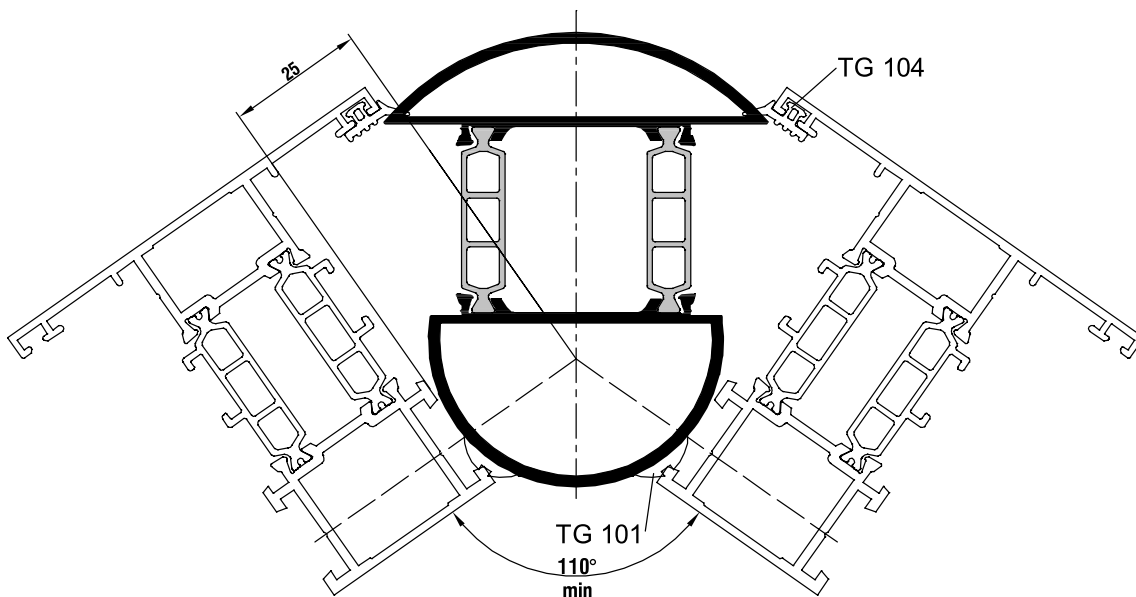
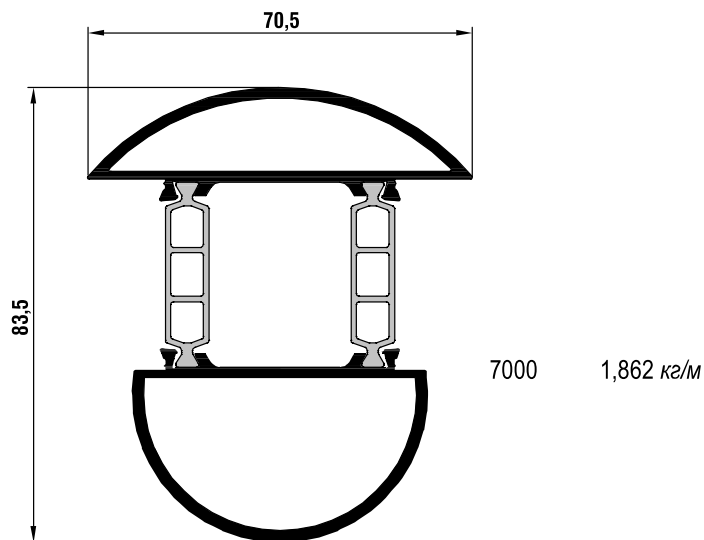
7355

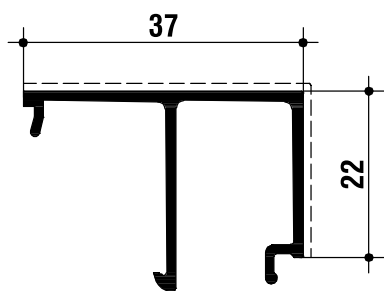
1,814 кг/м

7355 - $I_x = 46,2 \text{ см}^4$

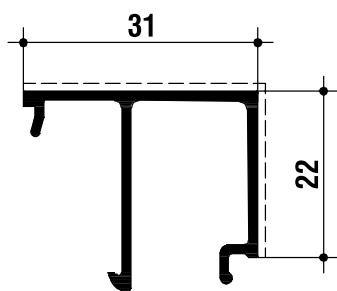
7355+3042 - $I_x = 57,7 \text{ см}^4$

Стойка угловая
Corner post

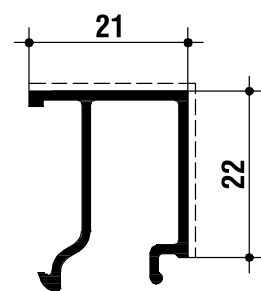




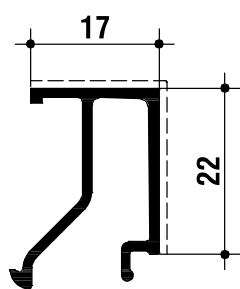
7331 0,343 кг/м



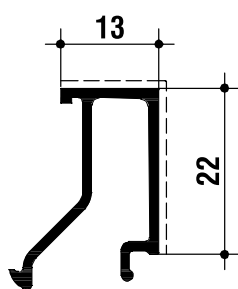
7332 0,313 кг/м



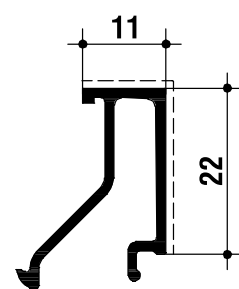
7334 0,253 кг/м



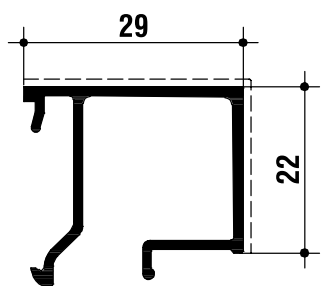
7335 0,259 кг/м



7336 0,246 кг/м

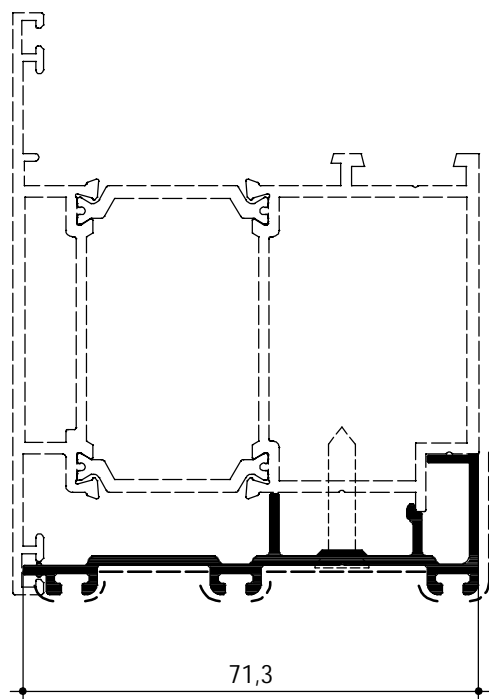


7337 0,243 кг/м

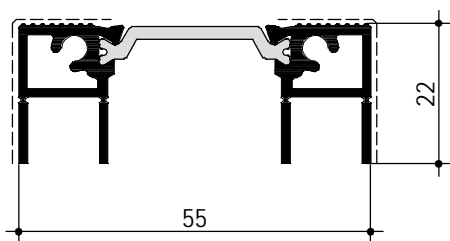


7338 0,338 кг/м

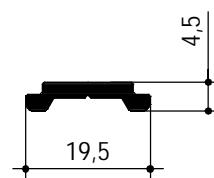
Общие дополнительные профили
General complementary profiles



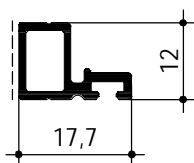
7365 0,581 кг/м



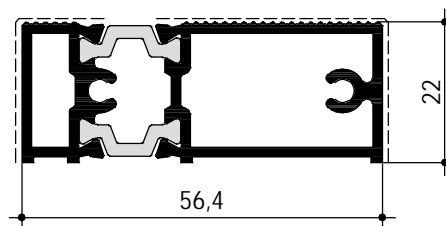
7363 0,712 кг/м



21821 0,145 кг/м

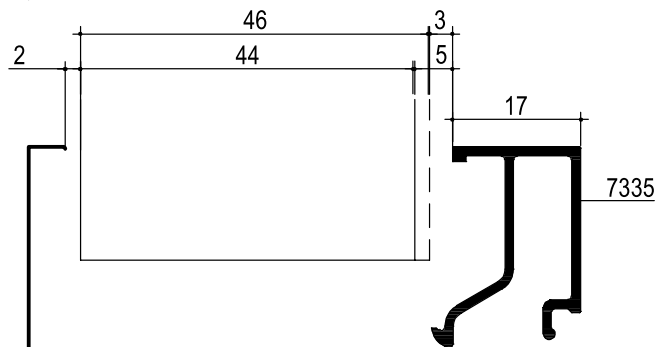
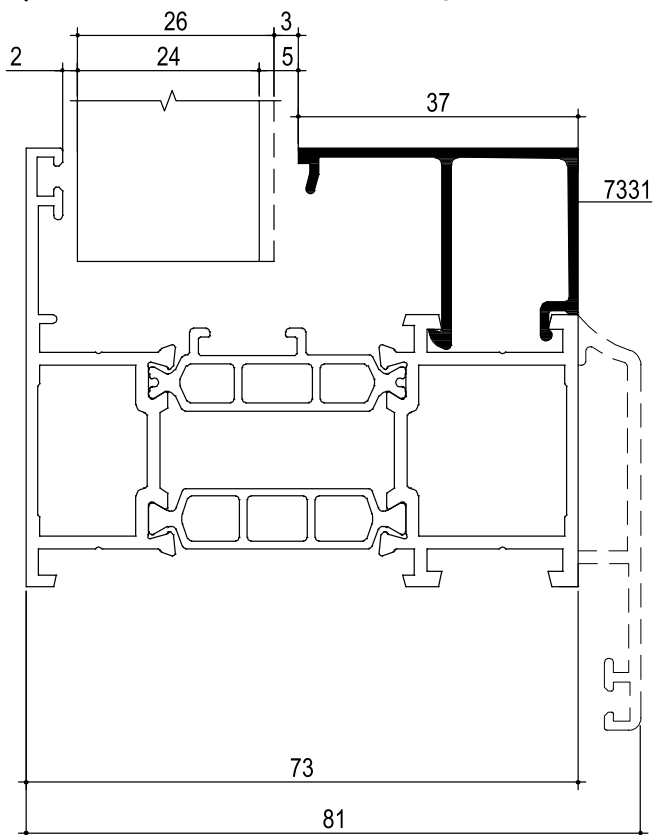
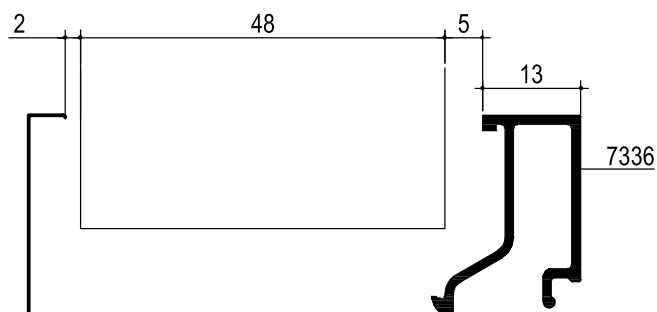
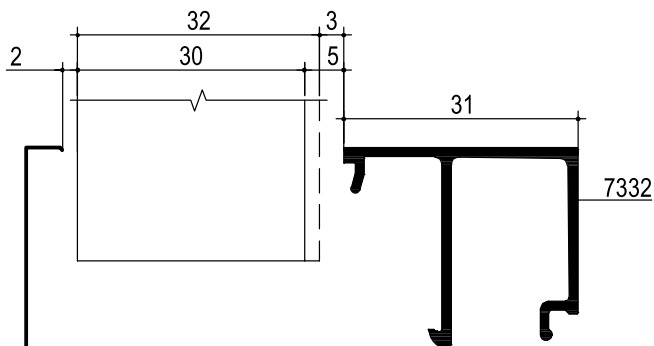
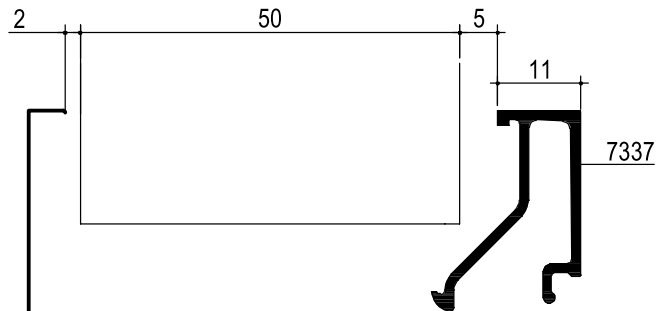
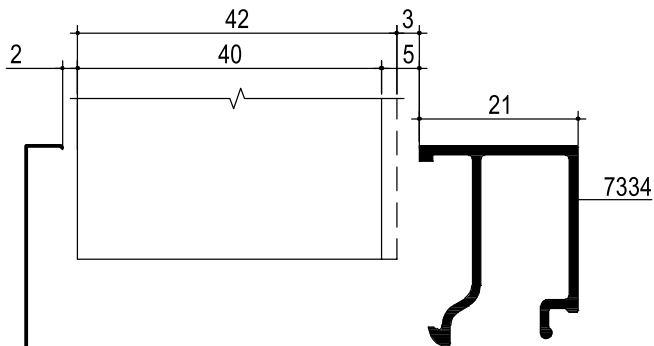





7361 0,170 кг/м



7362 1,018 кг/м

Выбор уплотнителей и штапиков
Selection of weatherstrips and glass beads

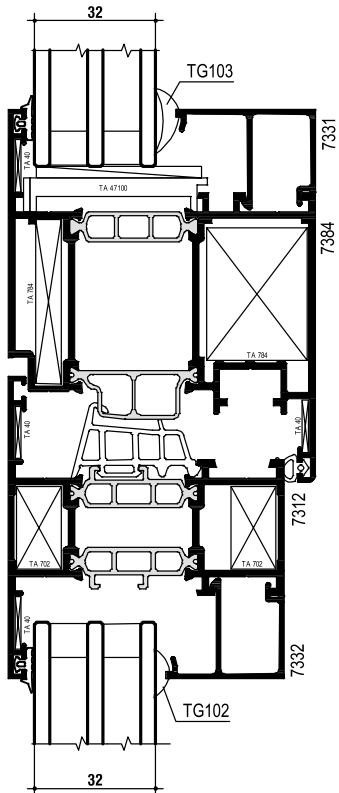


Наружное - External	Внутренние - Internal	
		
TG 104 2 мм	TG 102 3 мм	TG 103 5 мм

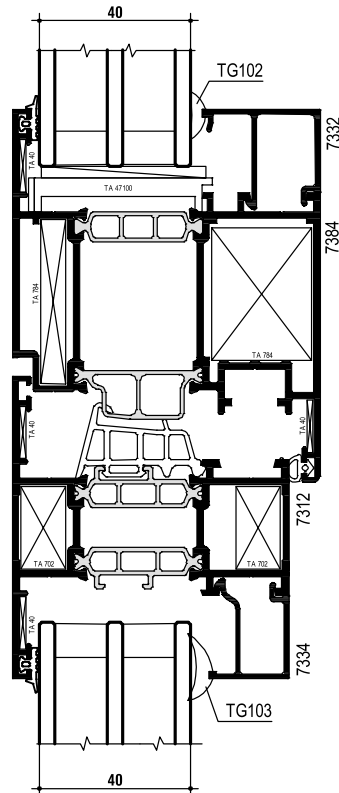
Выбор уплотнителей и штапиков
Selection of weatherstrips and glass beads

Для створки 7384

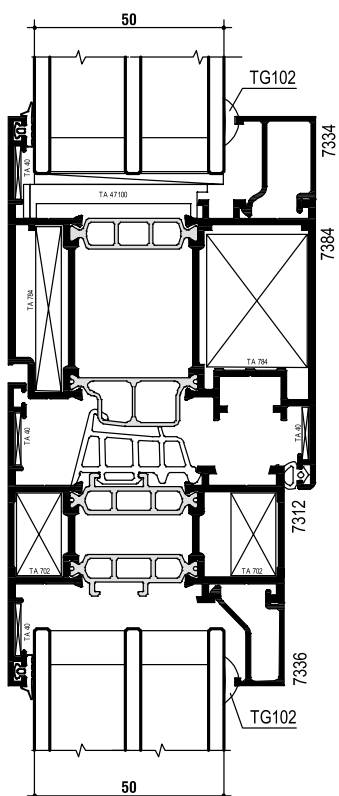
Заполнение 32 мм



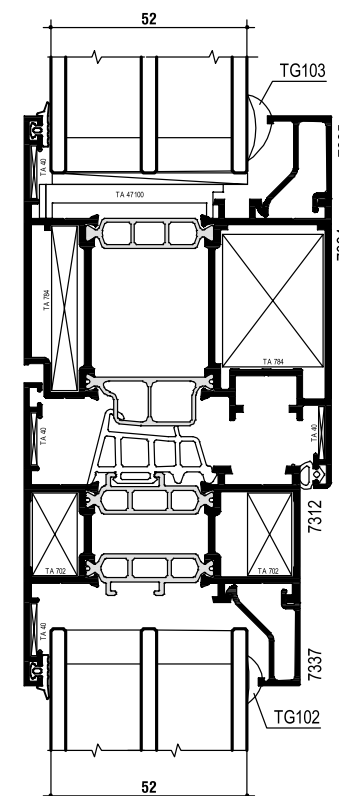
Заполнение 40 мм

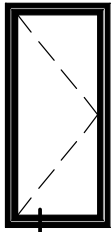


Заполнение 50 мм



Заполнение 52 мм

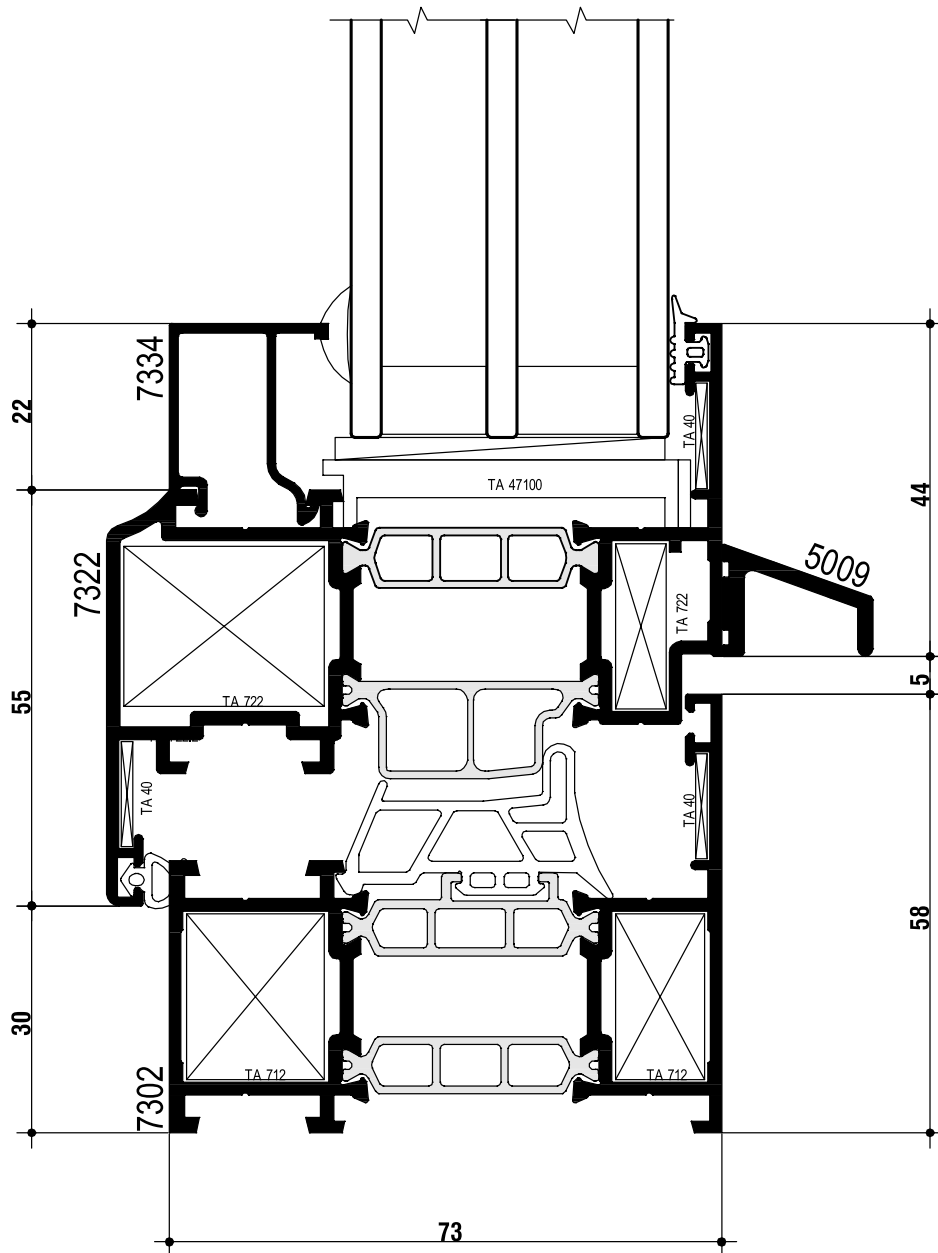


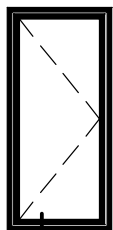


1

Открытие внутрь
Internal opening

1

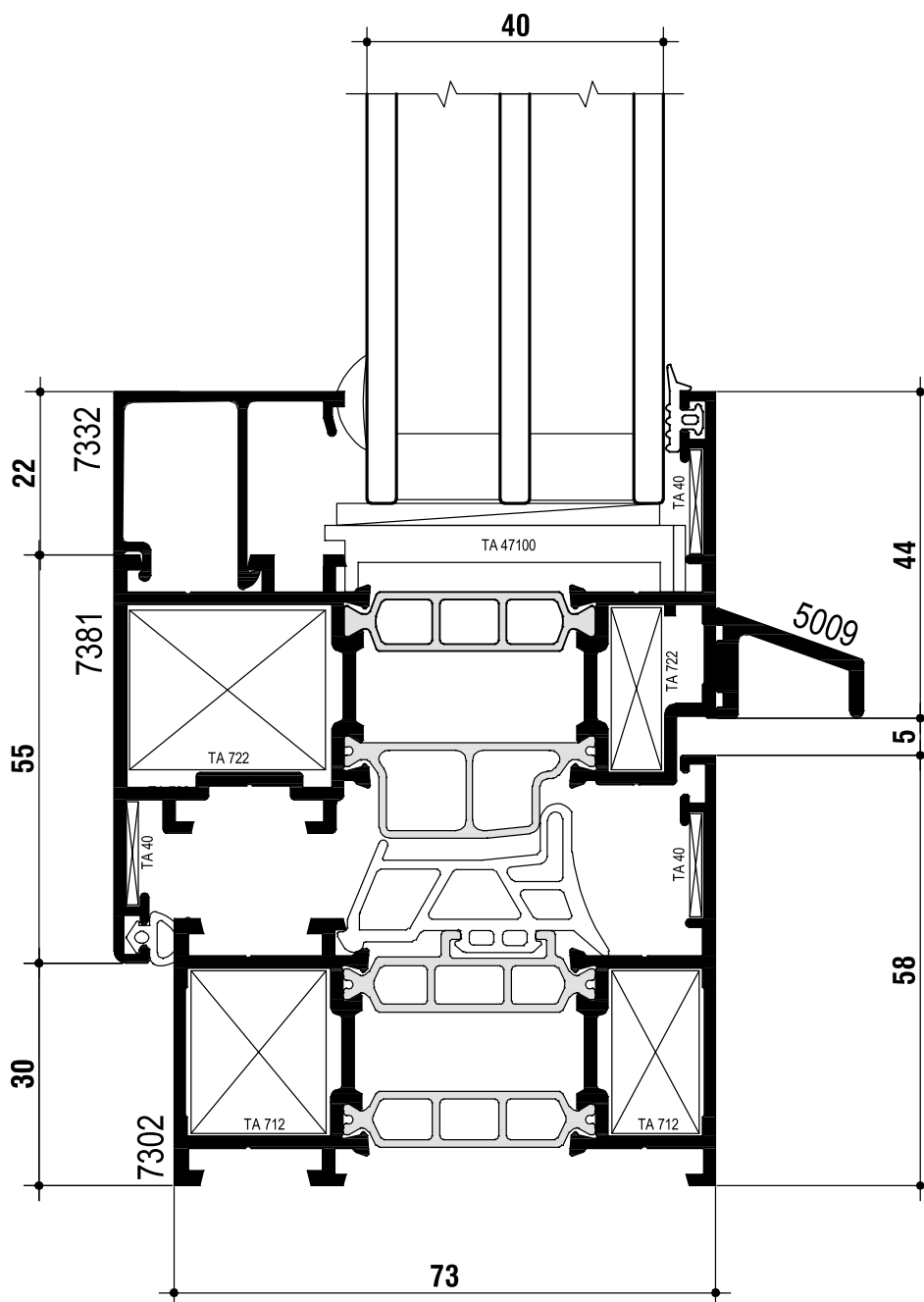


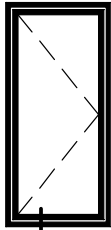


Открывание внутрь
Internal opening

1a

1a

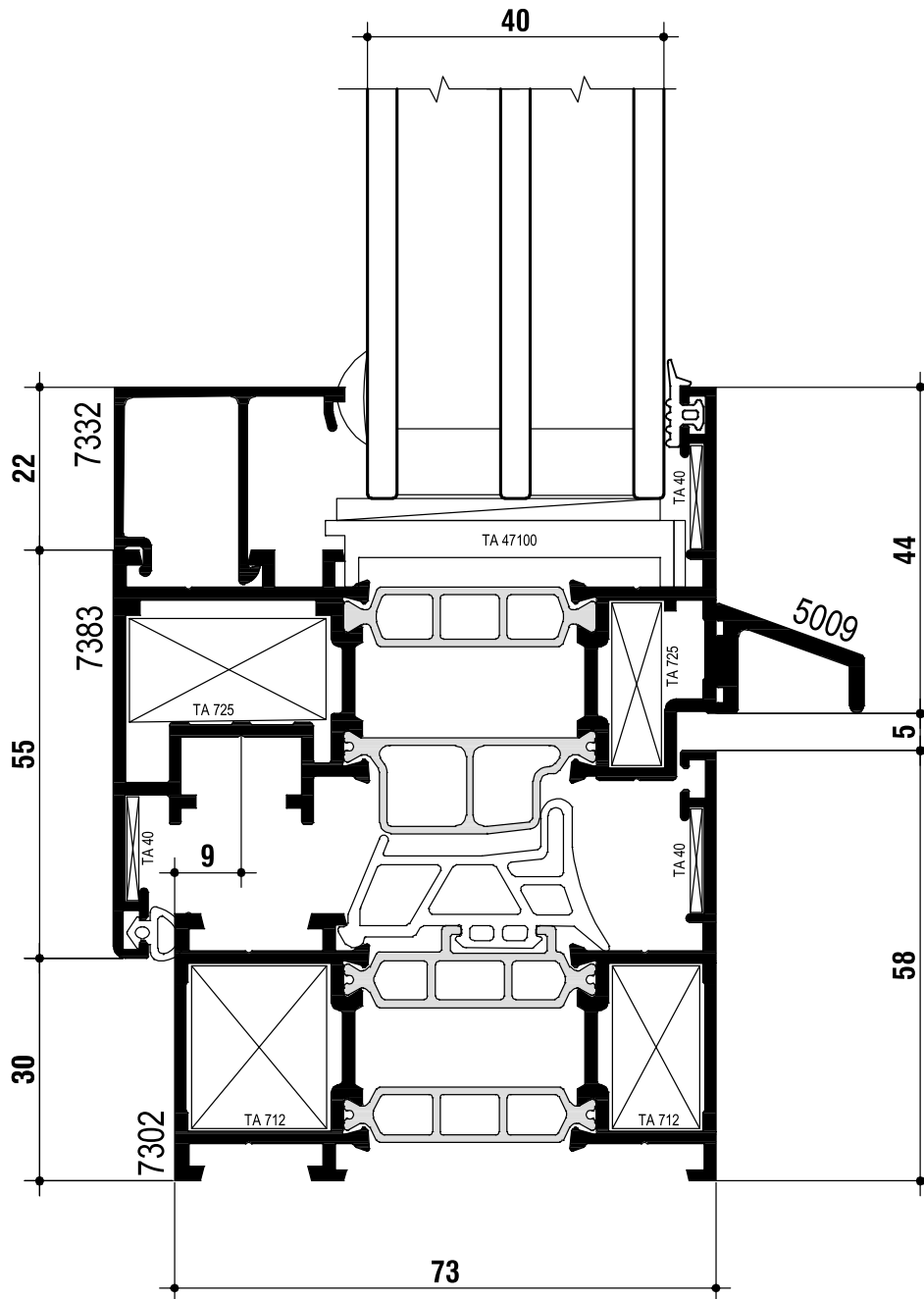


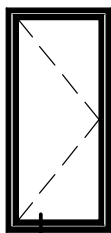


Открытие внутрь
Internal opening

1b

1b

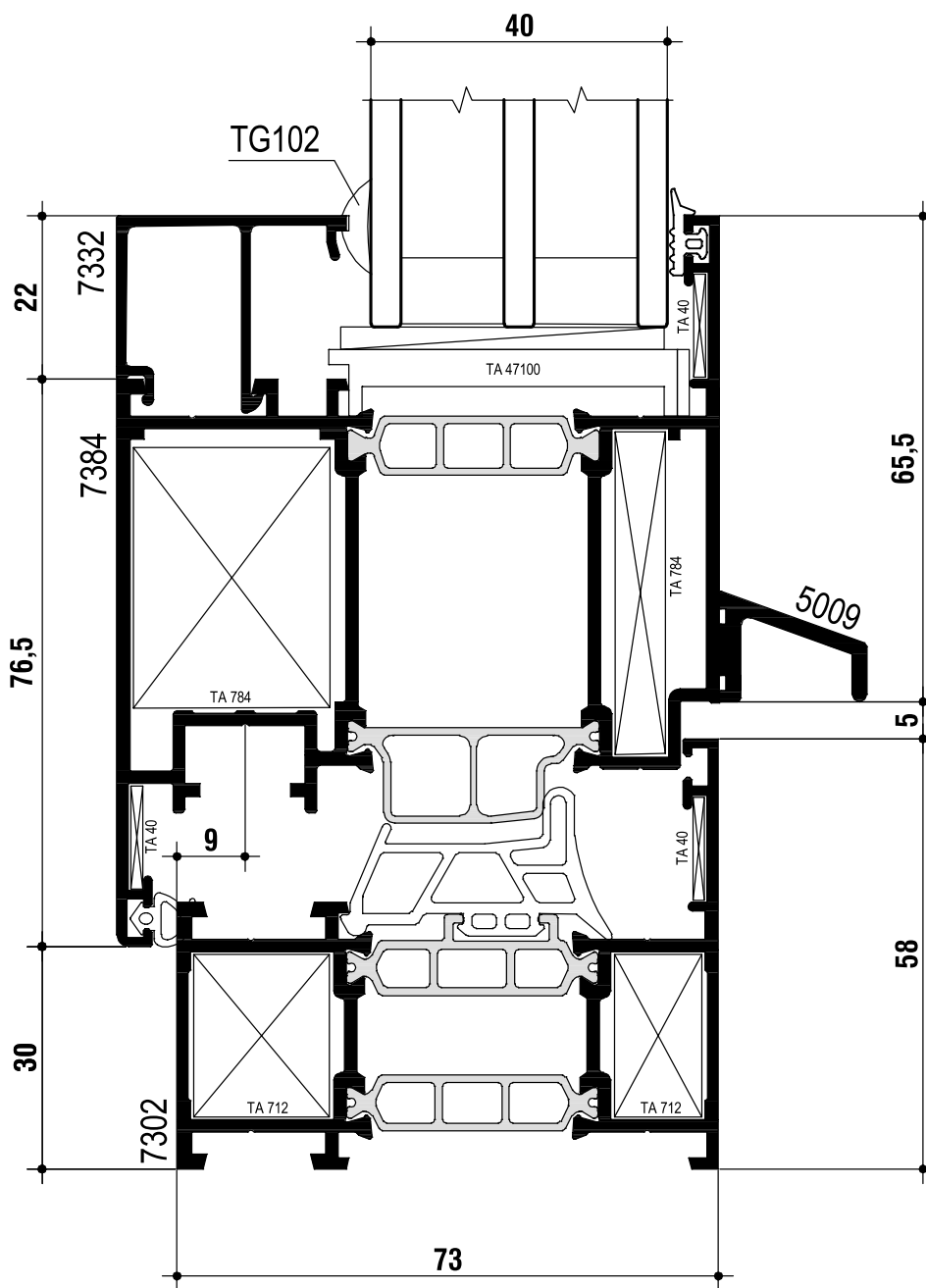


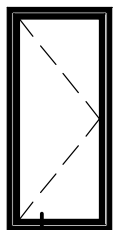


Открытие внутрь
Internal opening

1с

1с

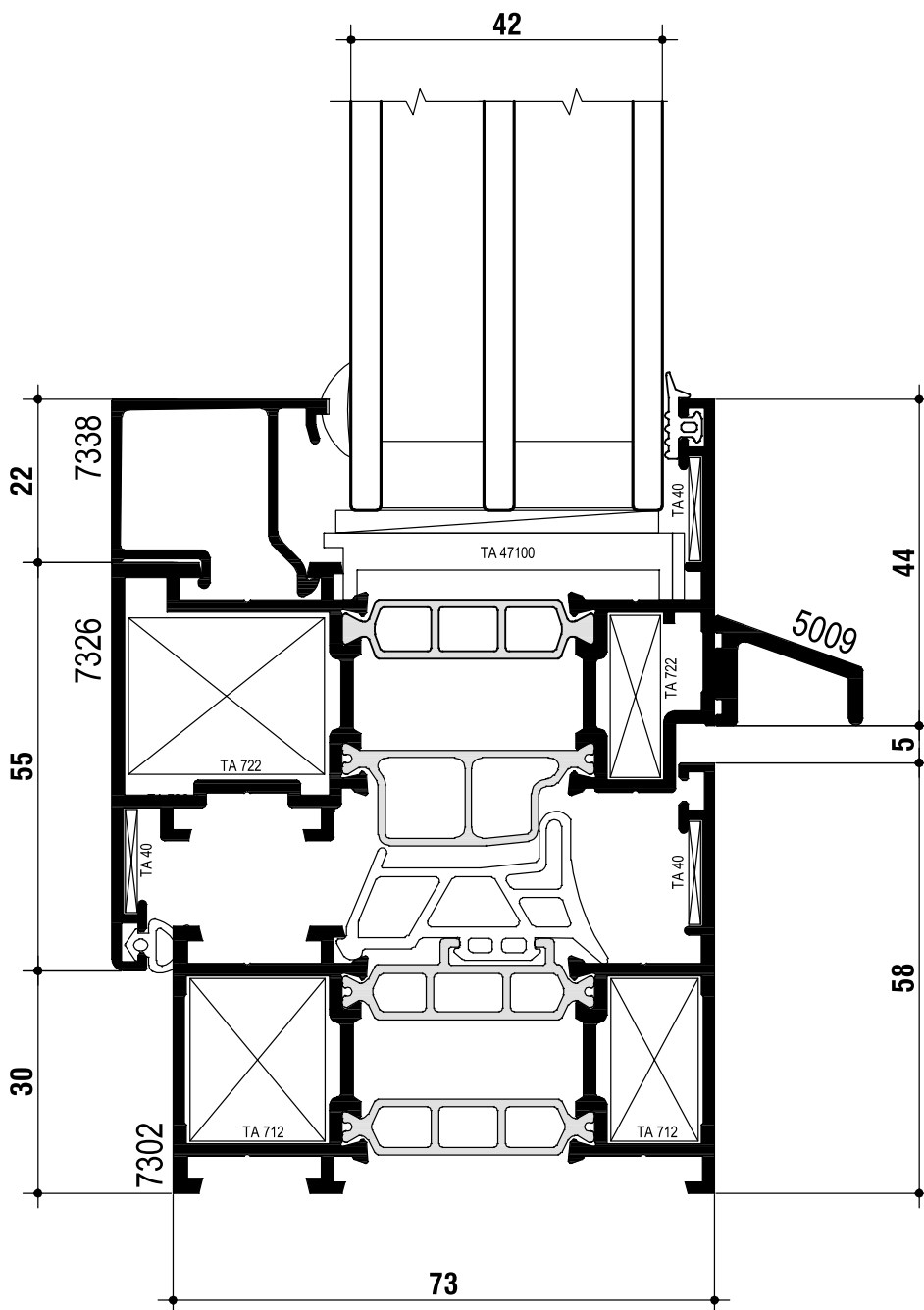




Открывание внутрь
Internal opening

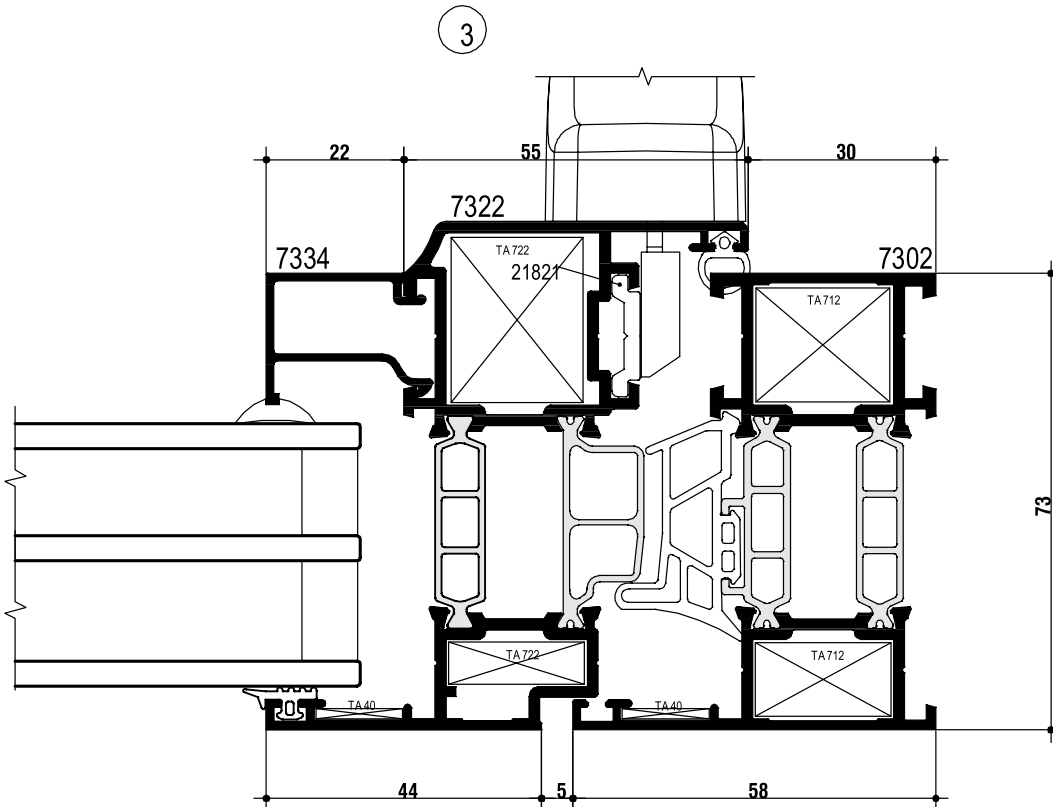
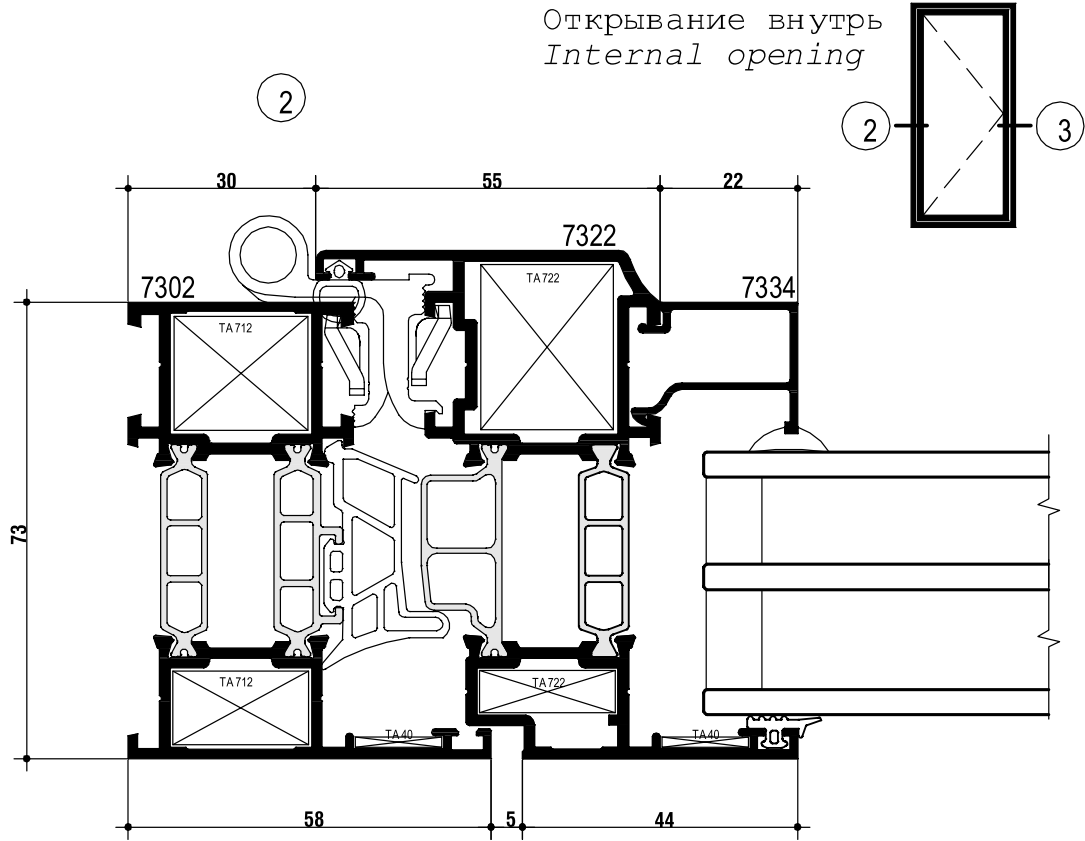
1d

1d

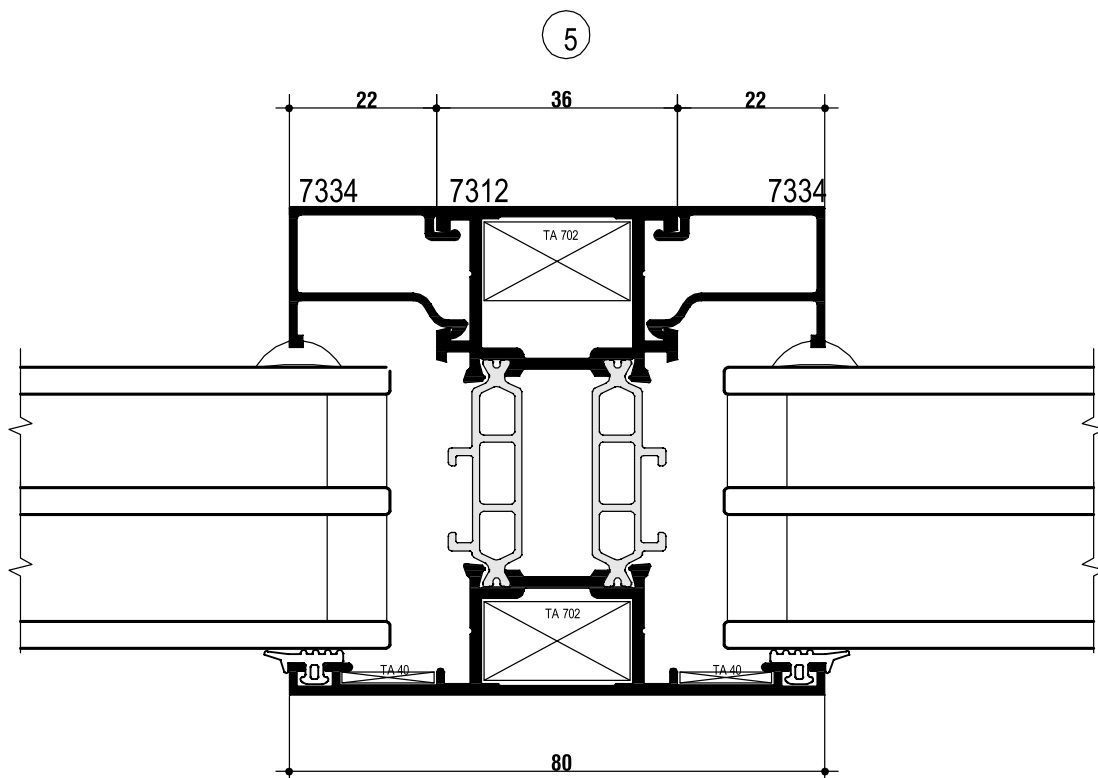
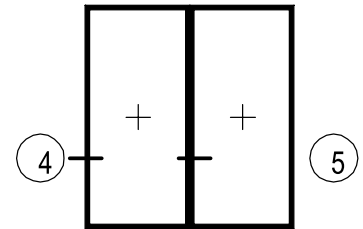
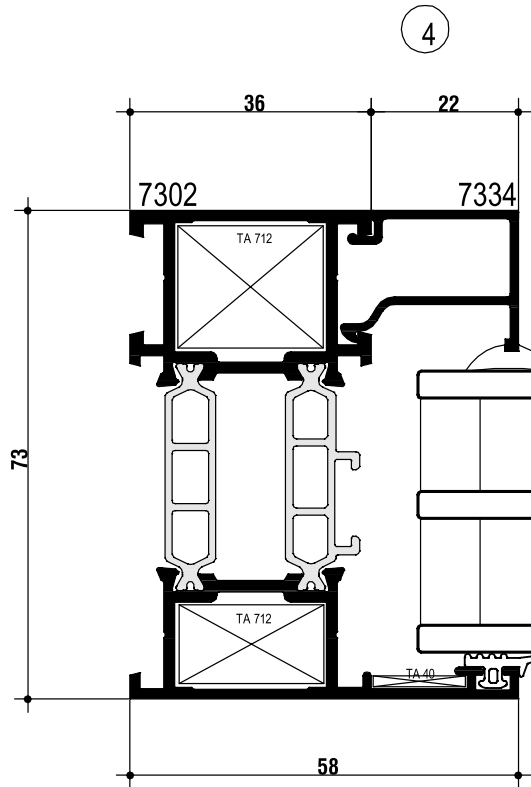


Поперечные разрезы
Cross sections

Открытие внутрь
Internal opening

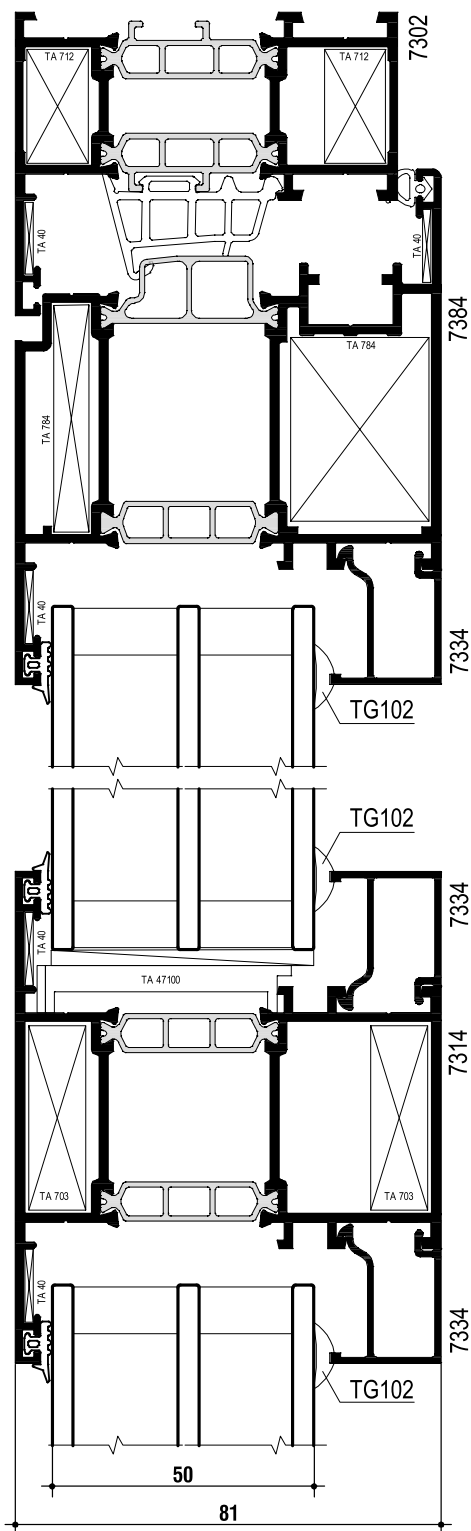


Поперечные разрезы
Cross sections

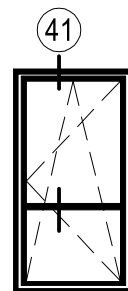


Поперечные разрезы
Cross sections

41



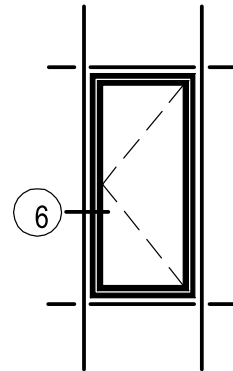
42



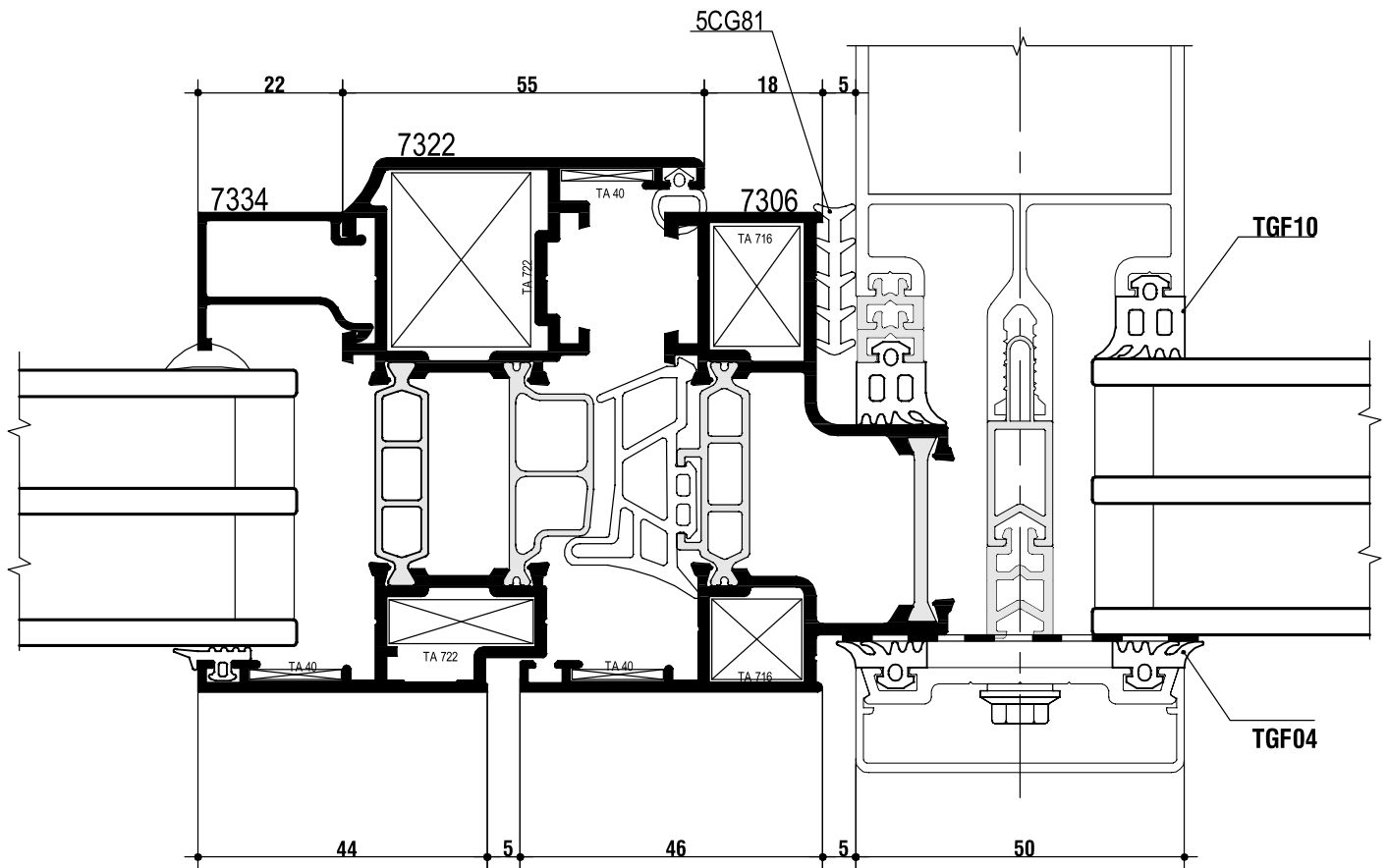
42

Импост 7314 только для створок 7381, 7383, 7384 !

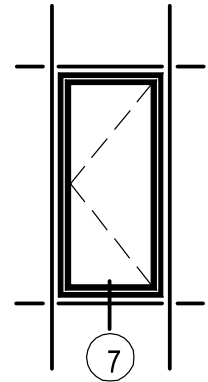
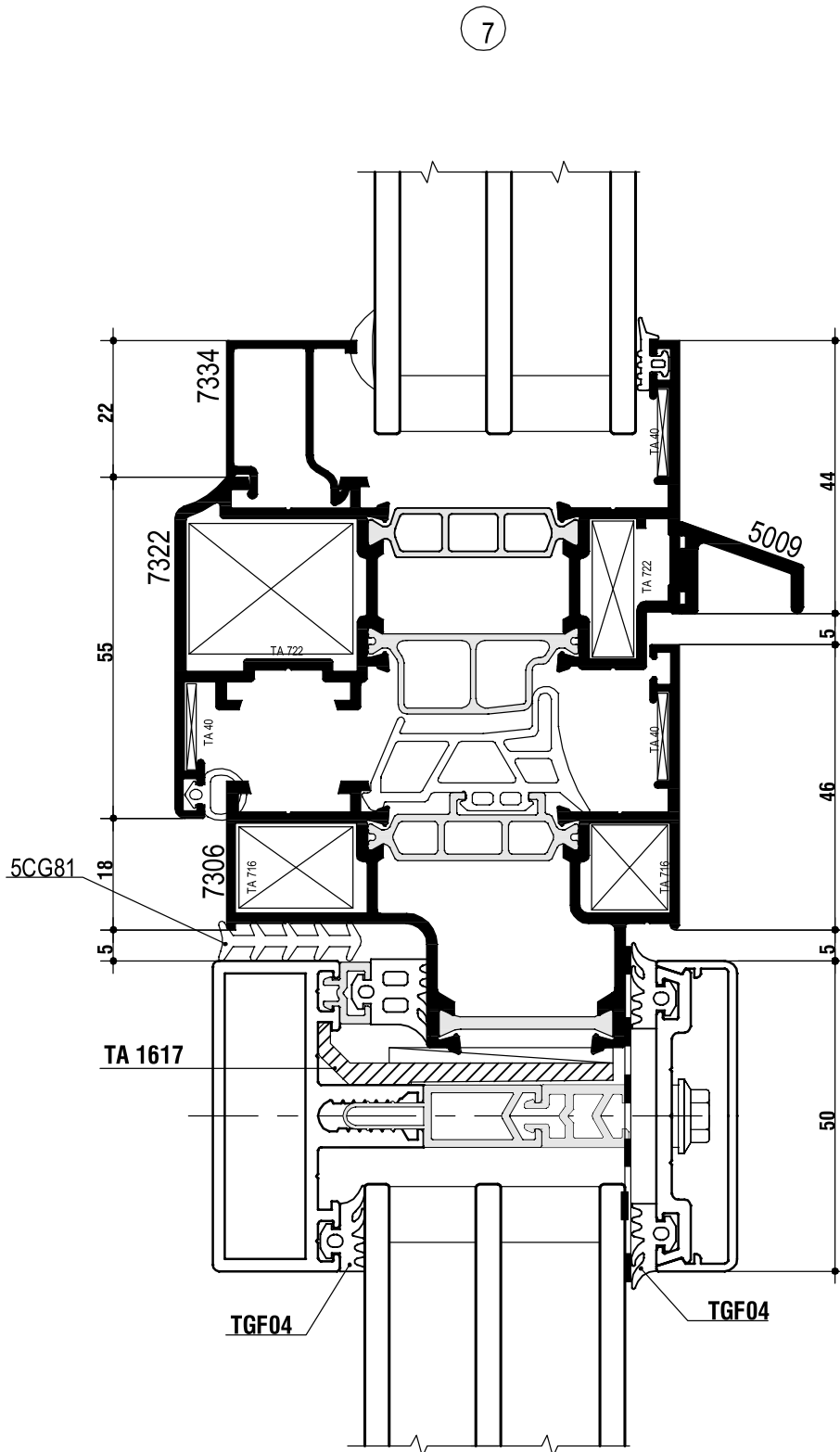
Поперечные разрезы
Cross sections



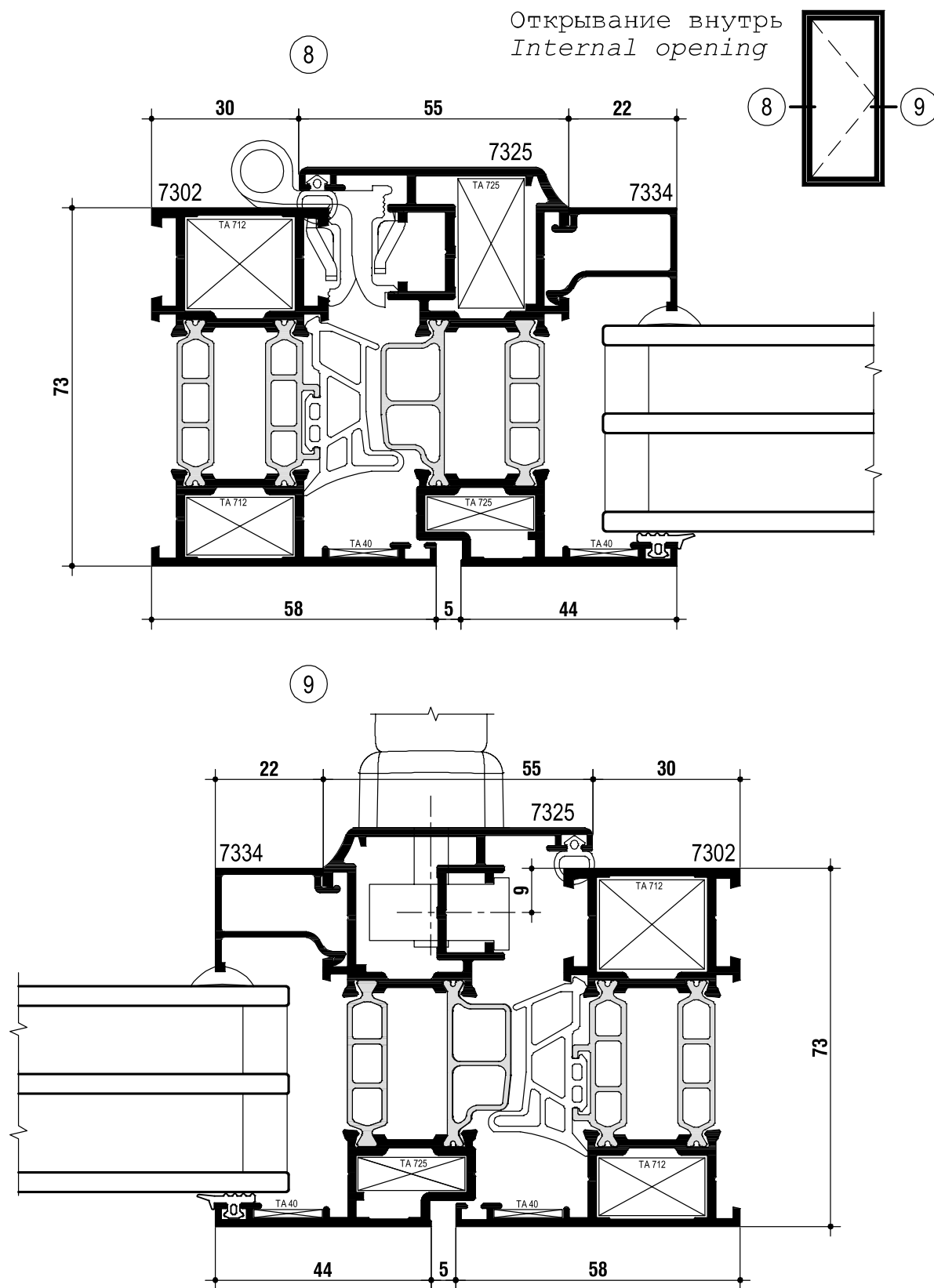
6



Поперечные разрезы
Cross sections

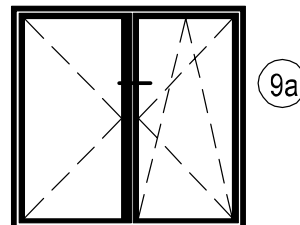


Поперечные разрезы
Cross sections

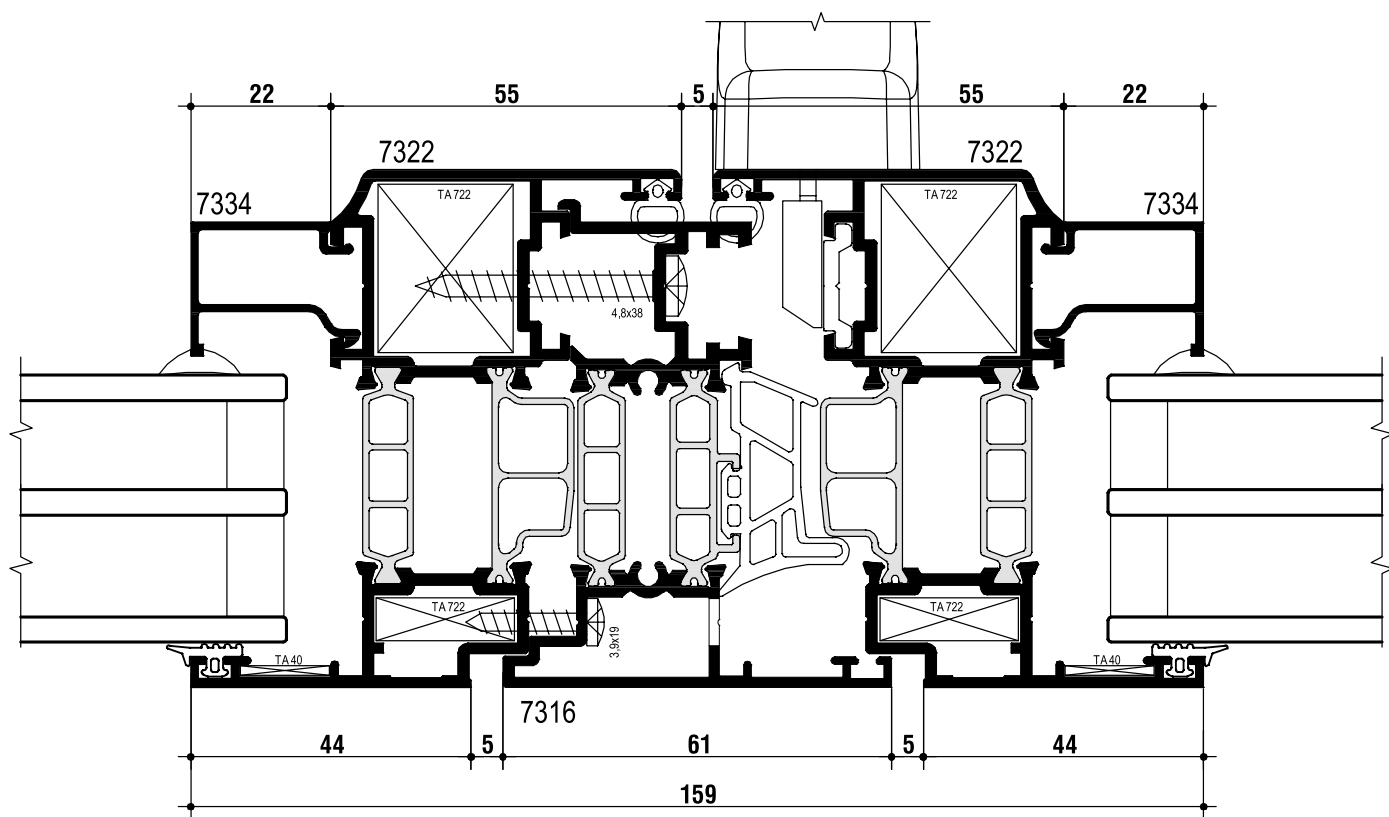


* - фурнитура запирания металлопластиковых окон.

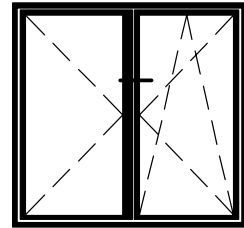
Поперечные разрезы
Cross sections



9a

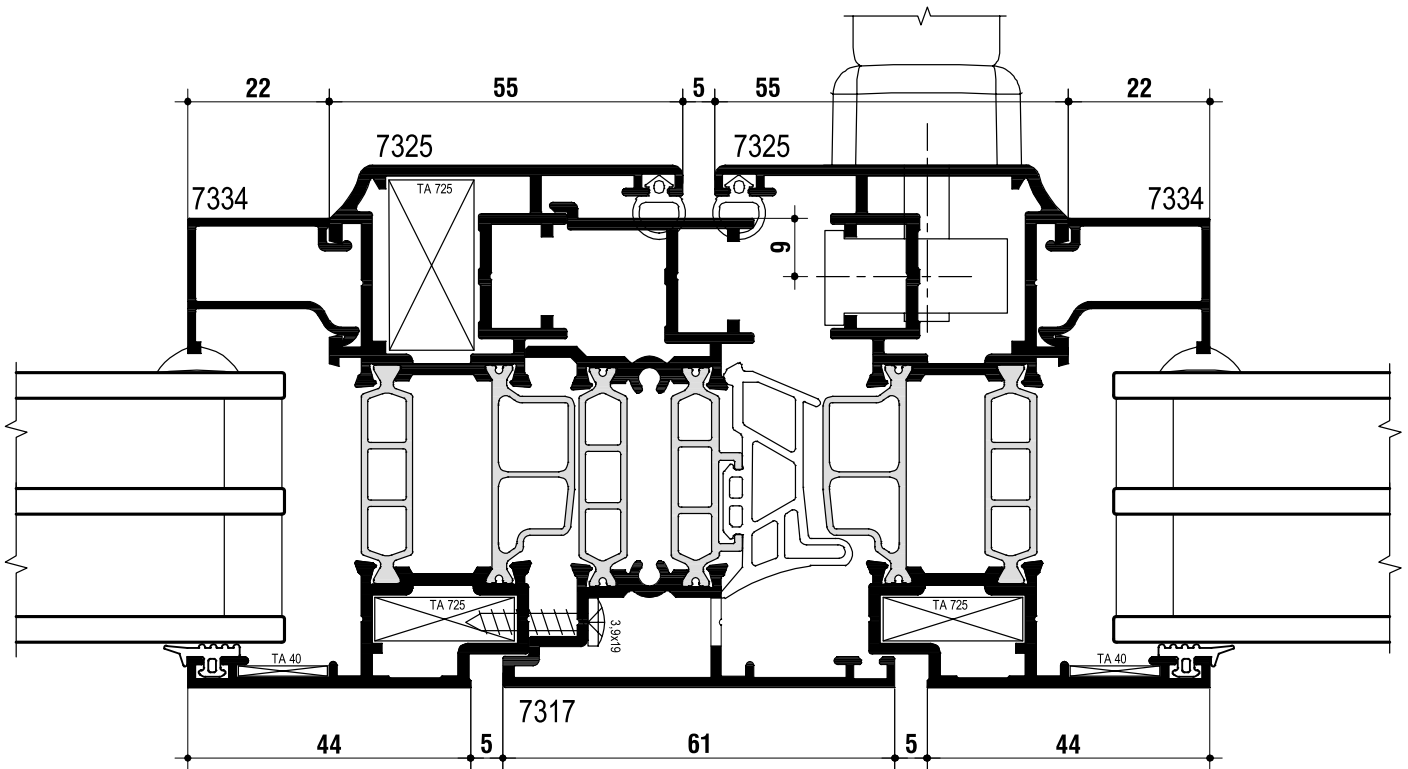


Поперечные разрезы
Cross sections



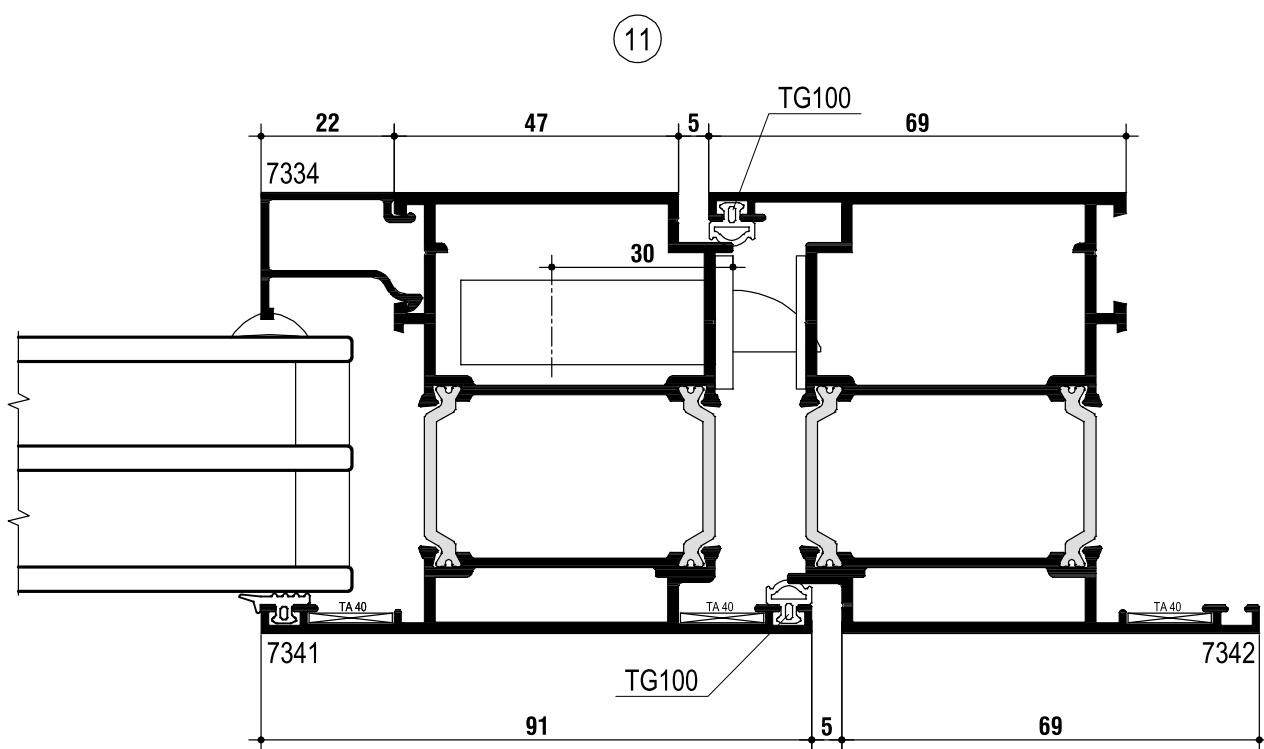
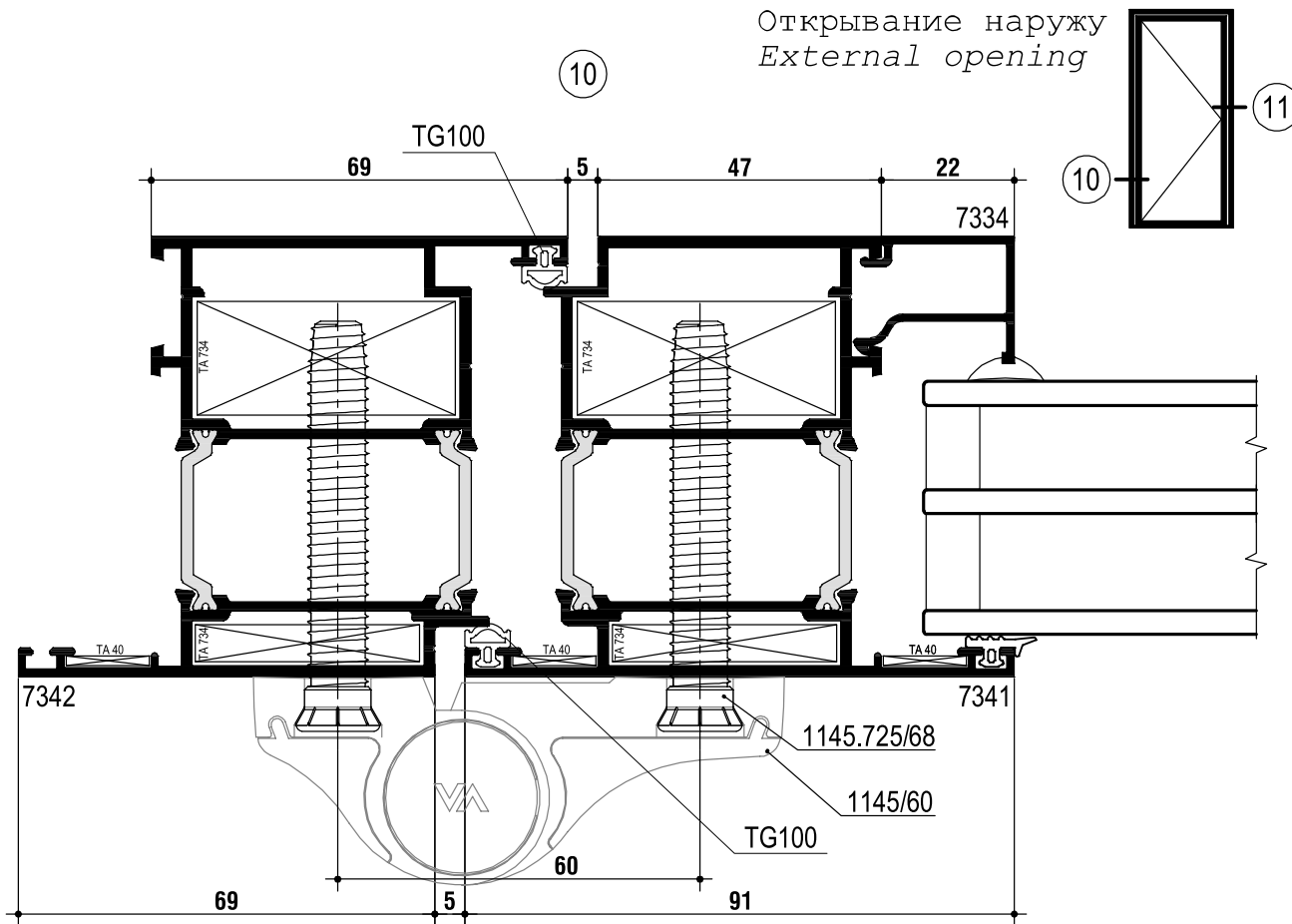
9d

9d

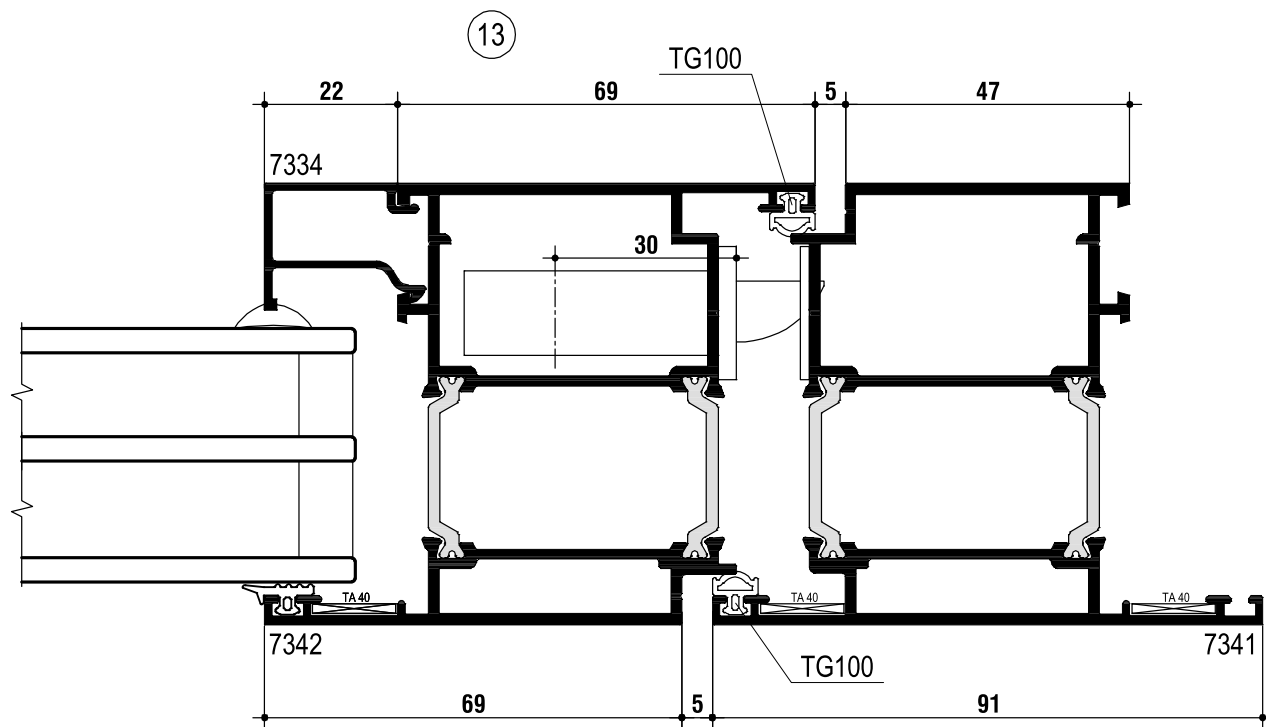
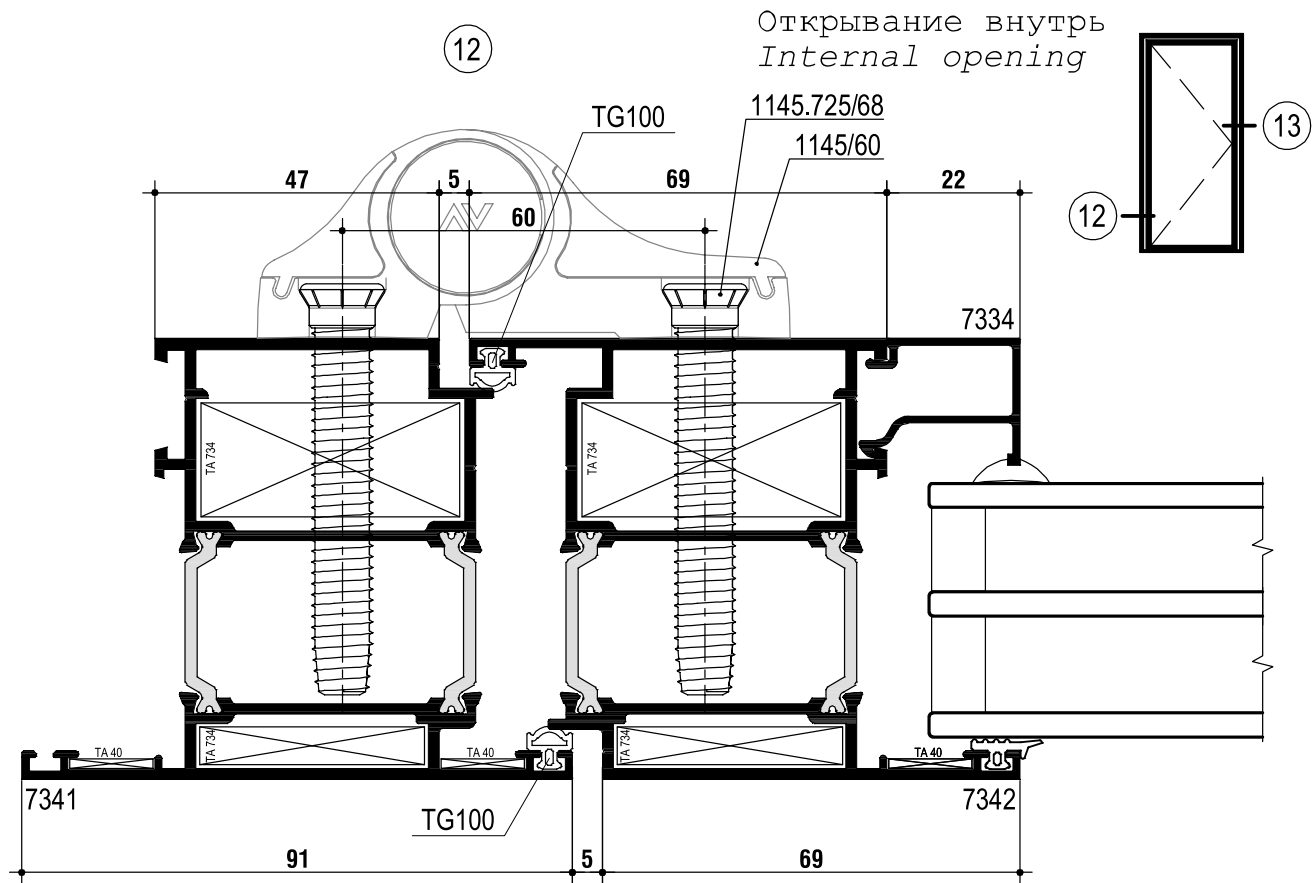


Поперечные разрезы
Cross sections

Открытие наружу
External opening



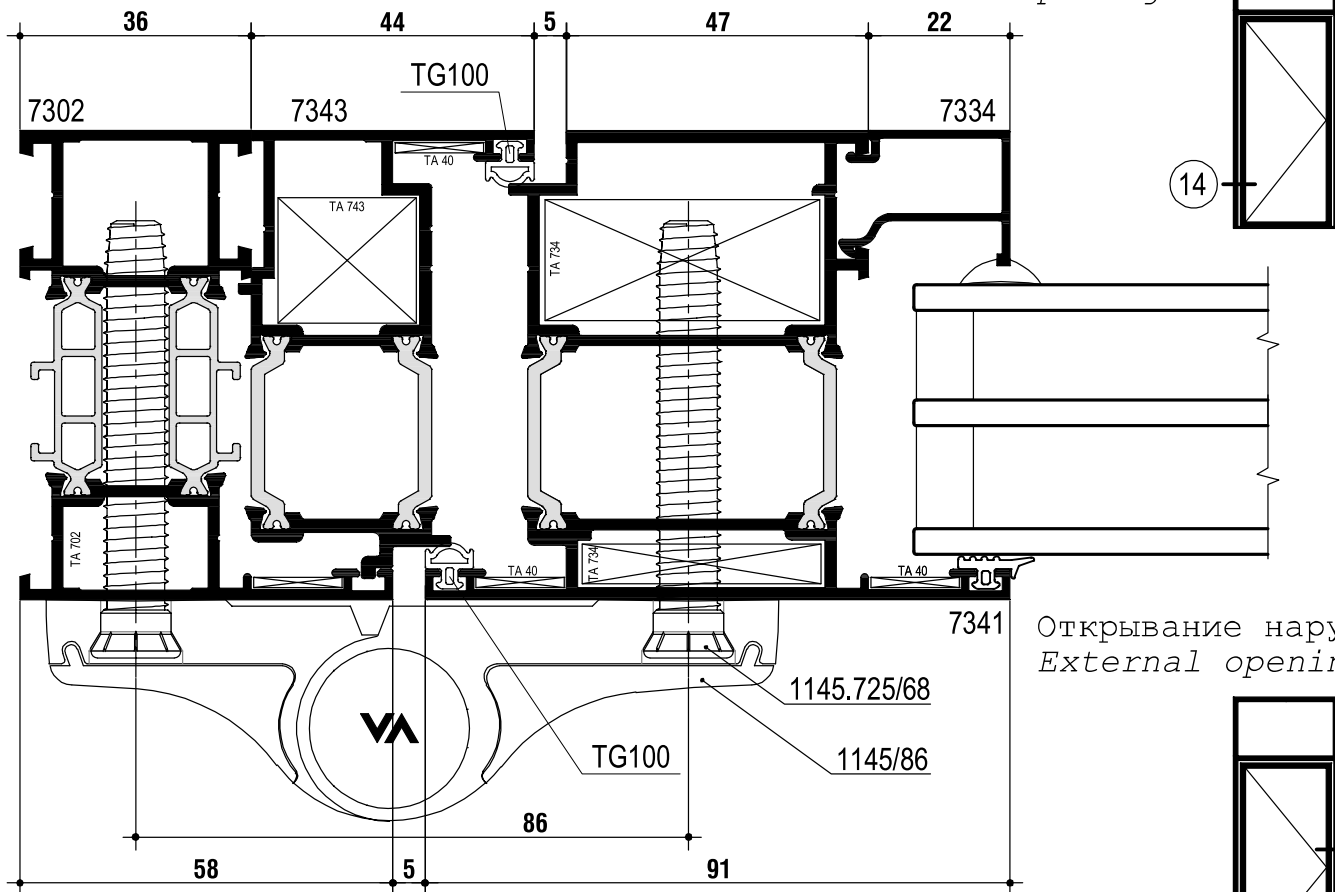
Поперечные разрезы
Cross sections



Поперечные разрезы
Cross sections

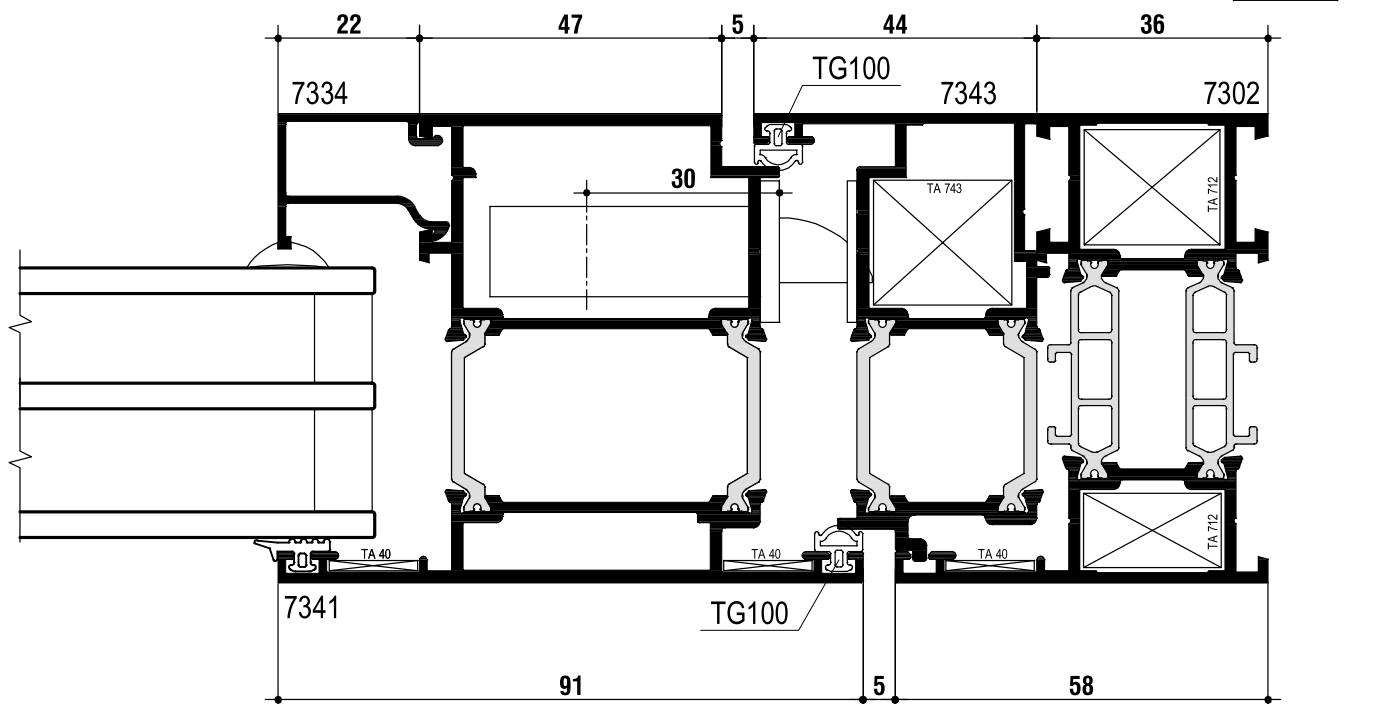
14

Открытие наружу
External opening



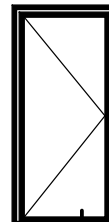
Открытие наружу
External opening

15



Поперечные разрезы
Cross sections

Открывание наружу
External opening



18

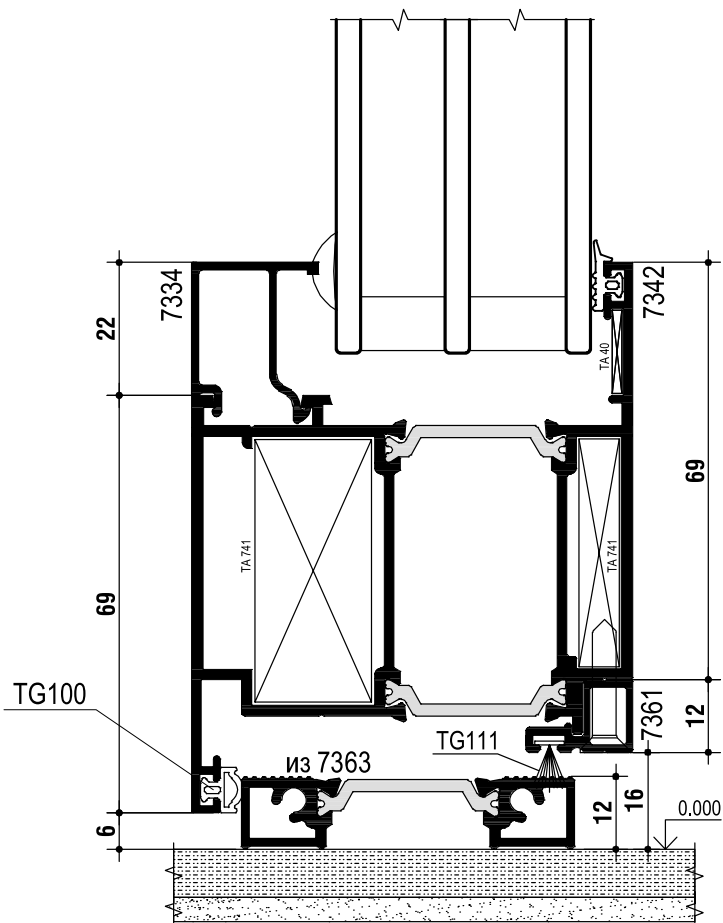
19

19

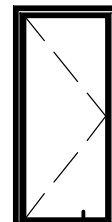


Поперечные разрезы
Cross sections

20



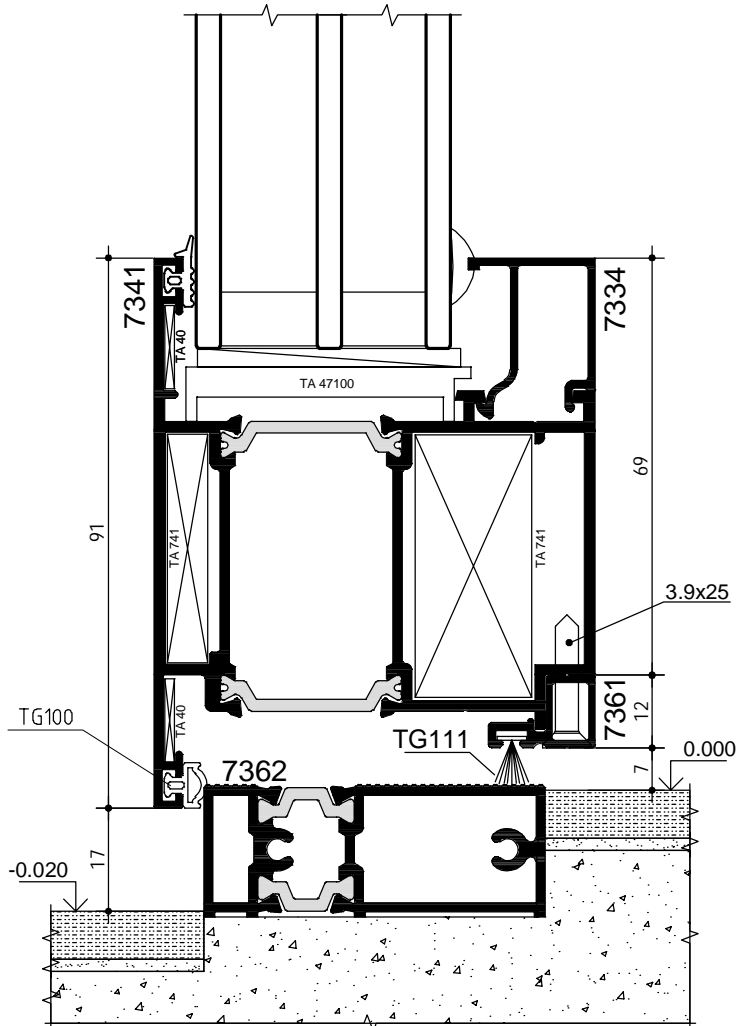
Открывание внутрь
Internal opening



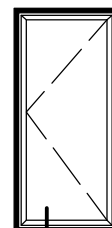
20

Поперечные разрезы
Cross sections

27a



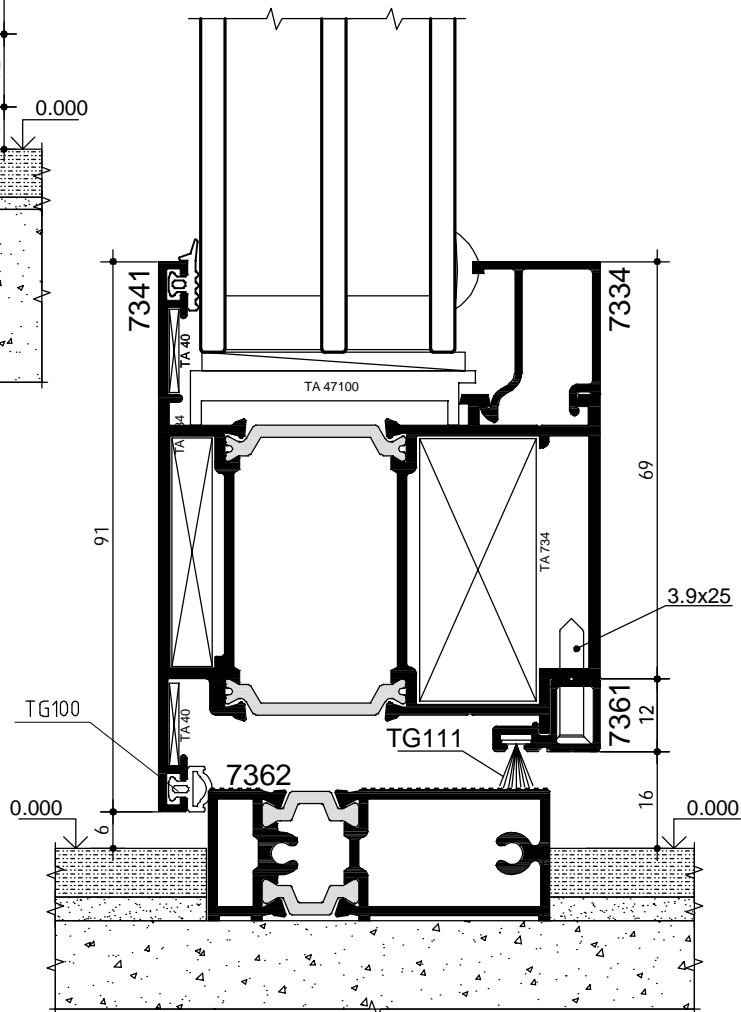
Открытие наружу
External opening



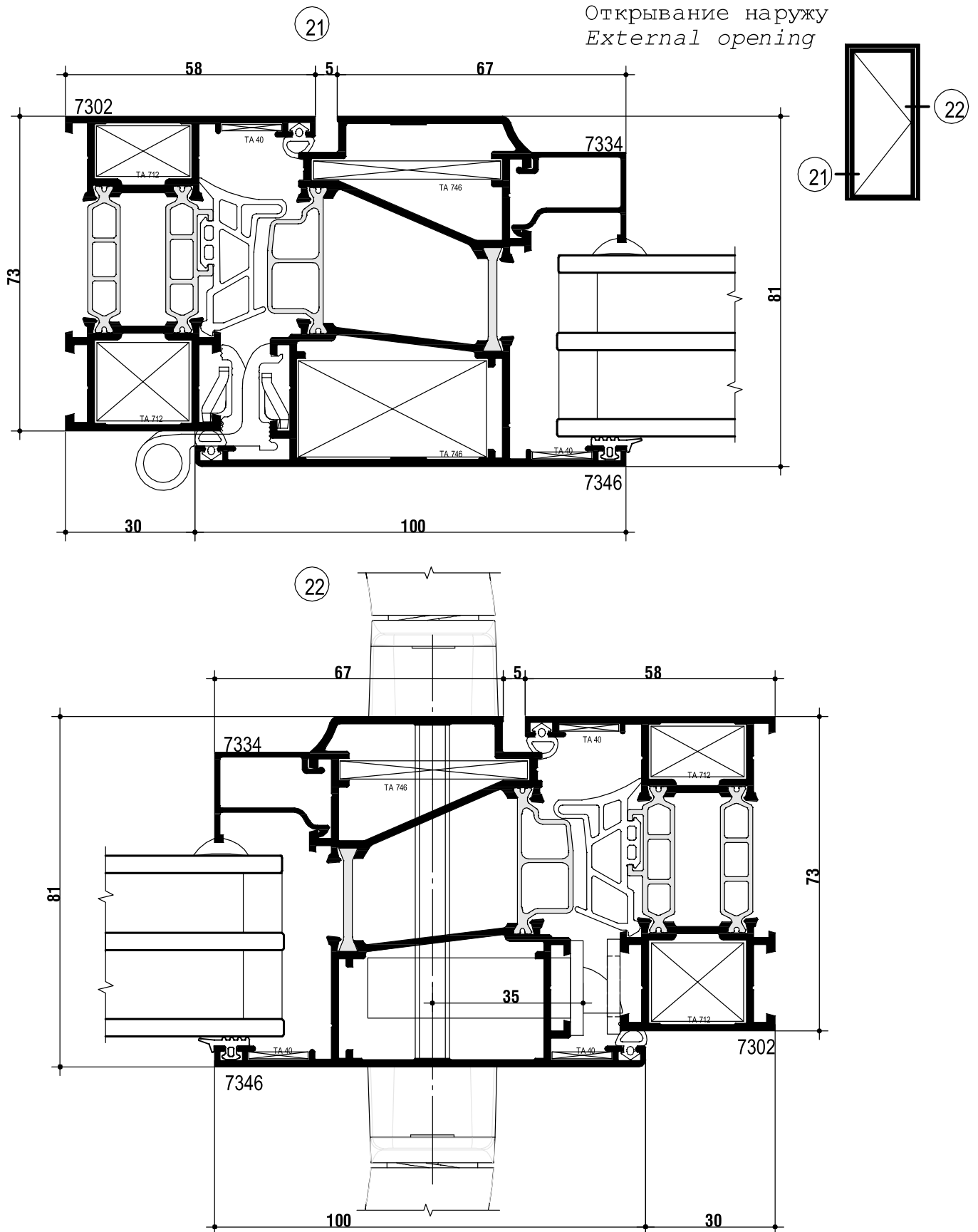
27a

276

276



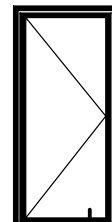
Поперечные разрезы
Cross sections



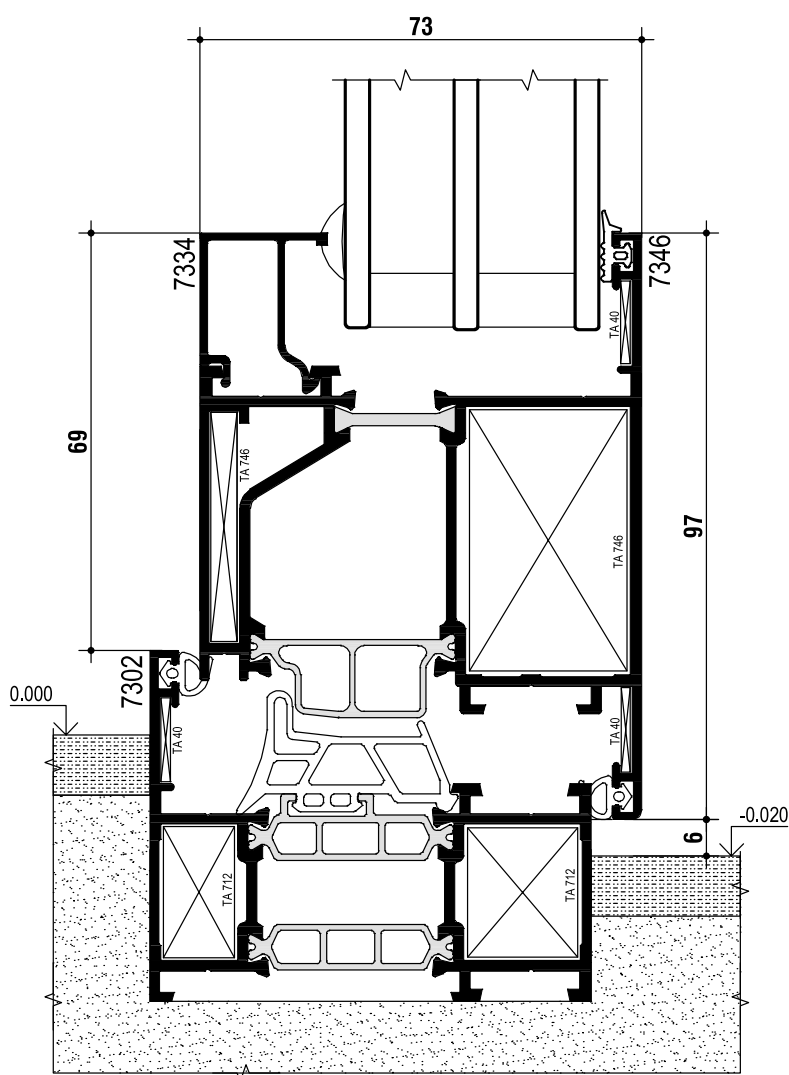
Поперечные разрезы
Cross sections

Открытие наружу
External opening

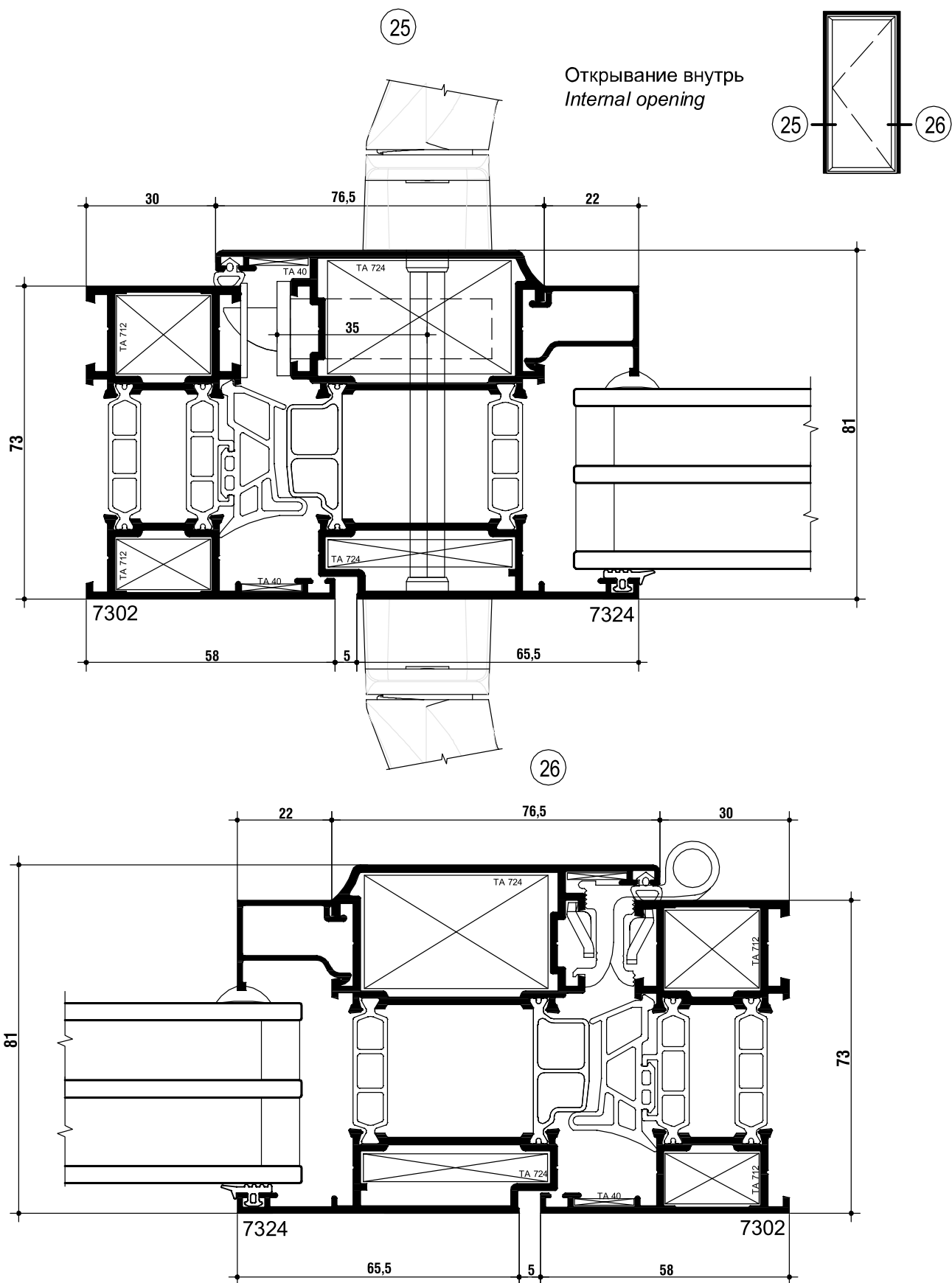
23



23



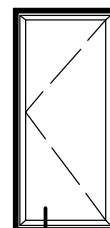
Поперечные разрезы
Cross sections



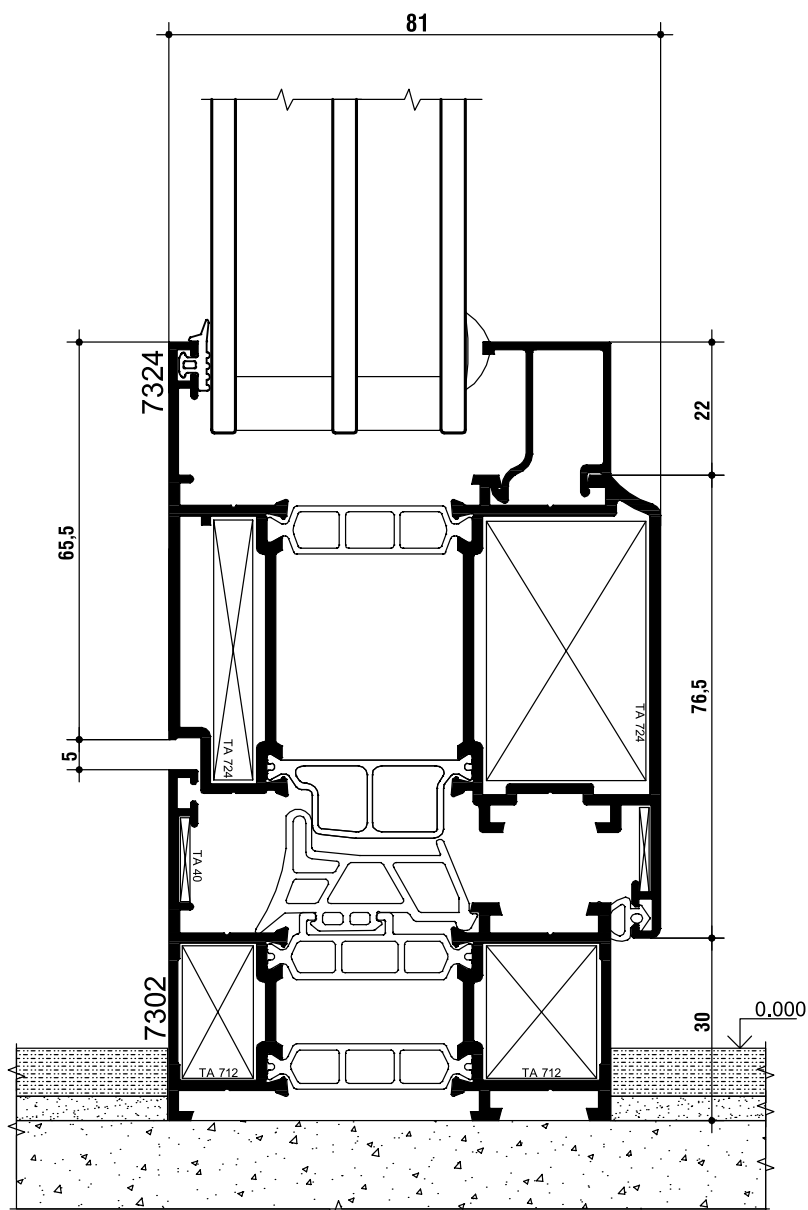
Поперечные разрезы
Cross sections

27

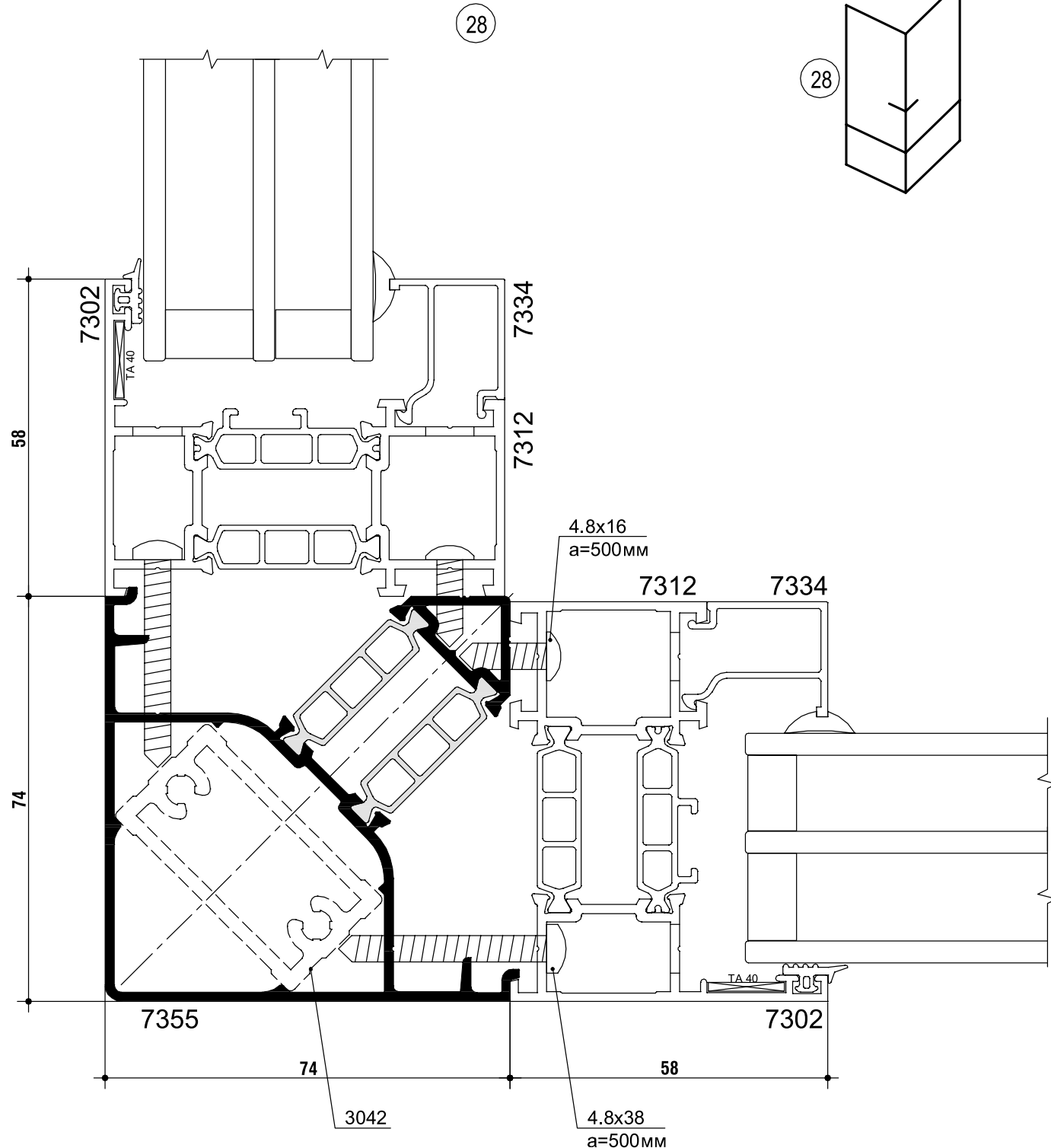
Открывание внутрь
Internal opening



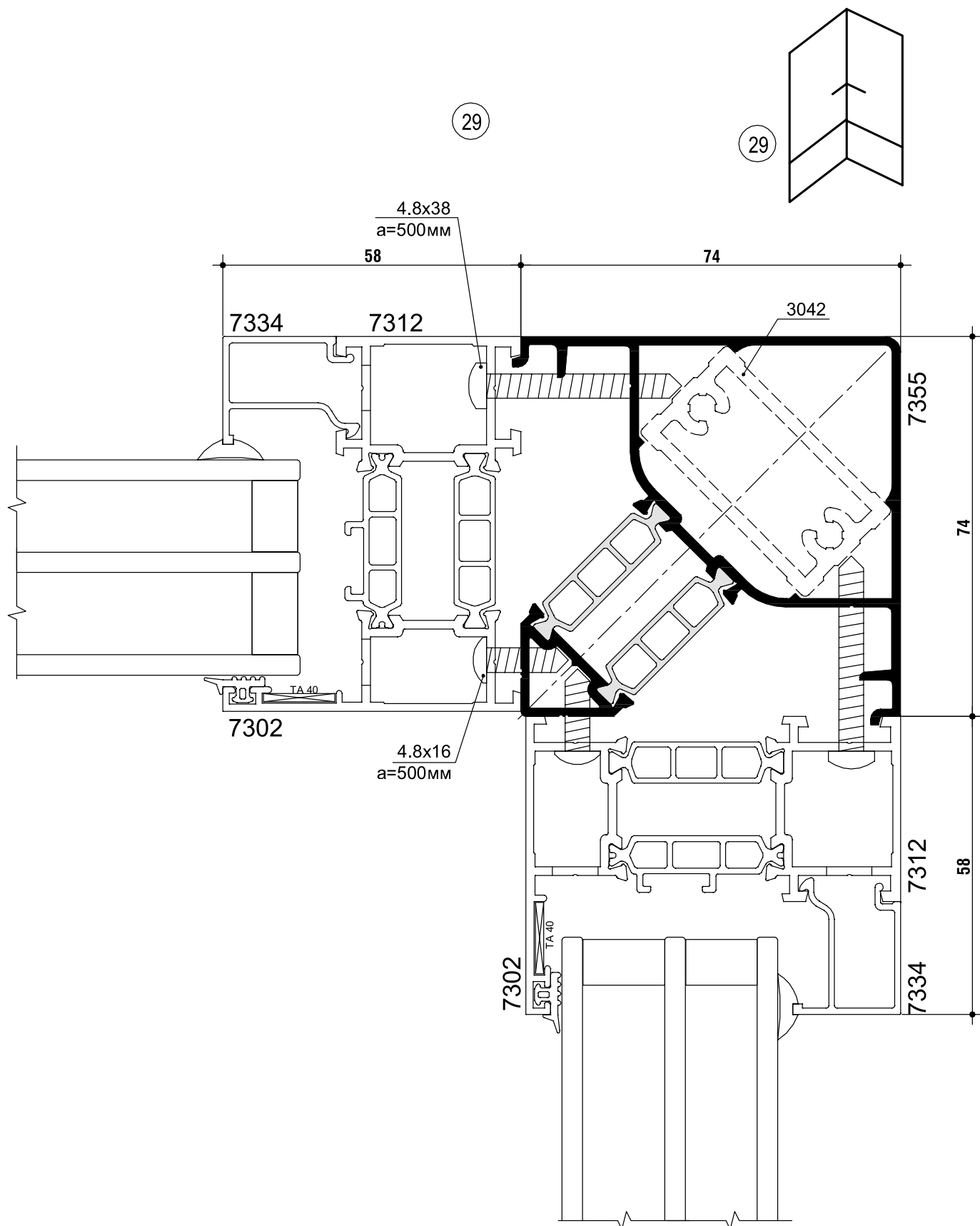
27



Стойка угловая 90°
Corner post 90°

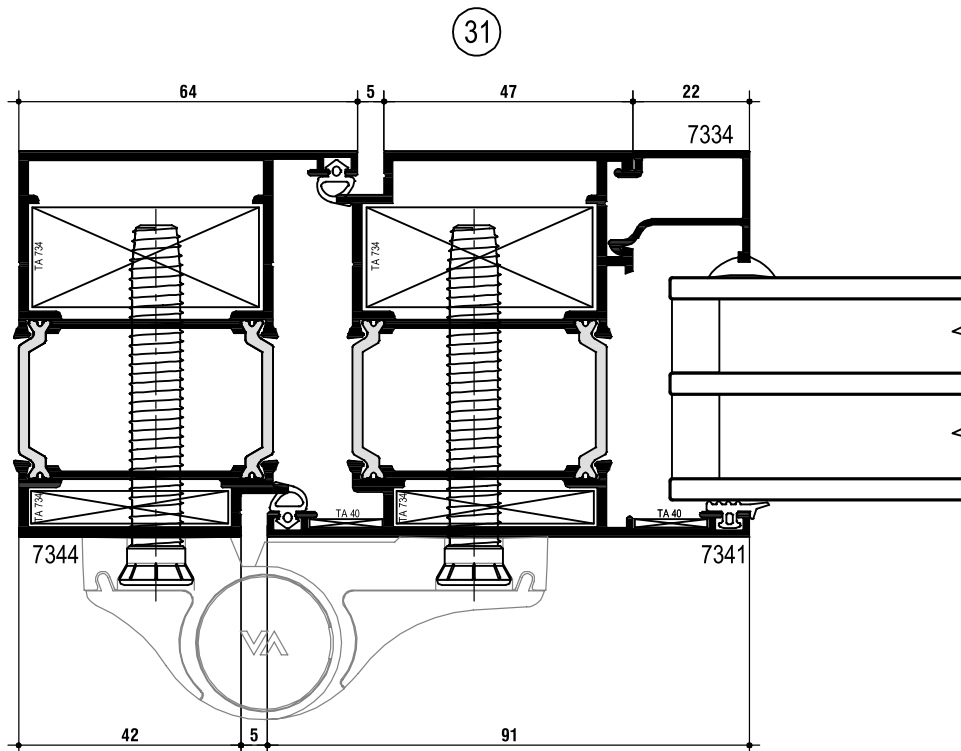
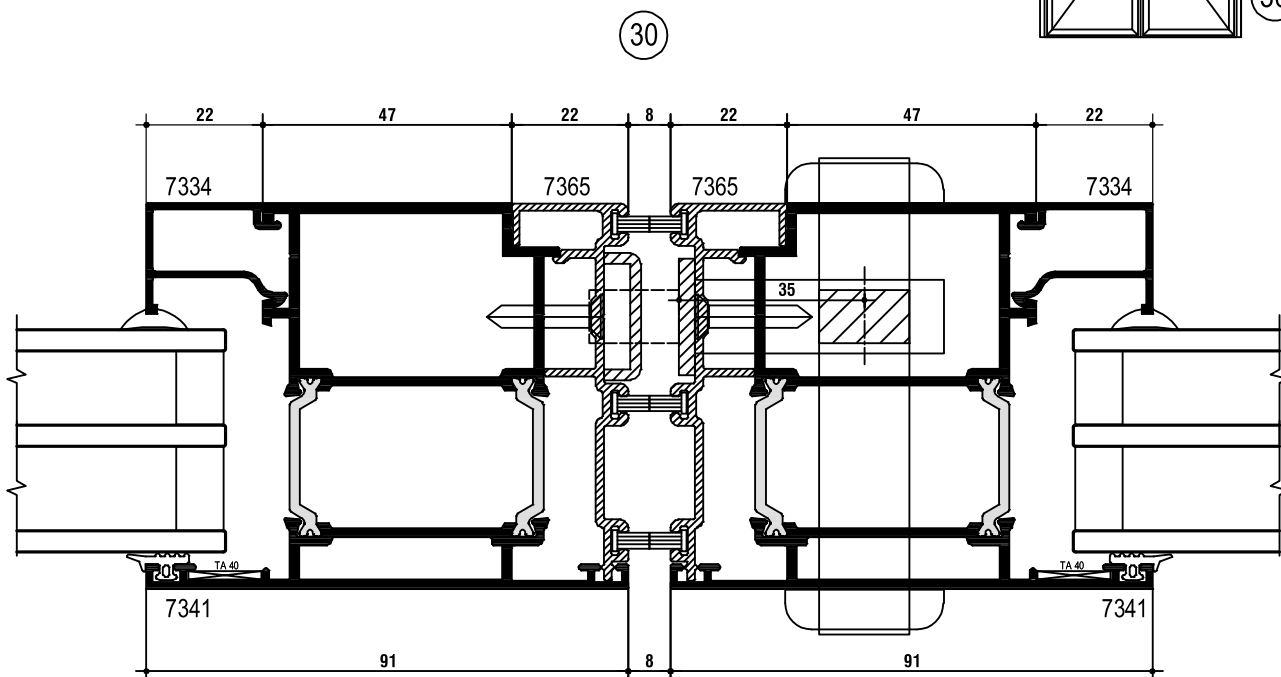
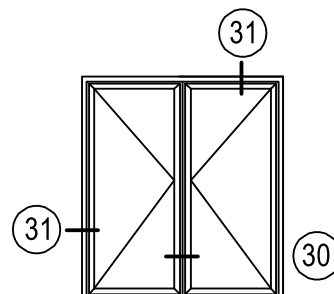


Стойка угловая 90°
Corner post 90°



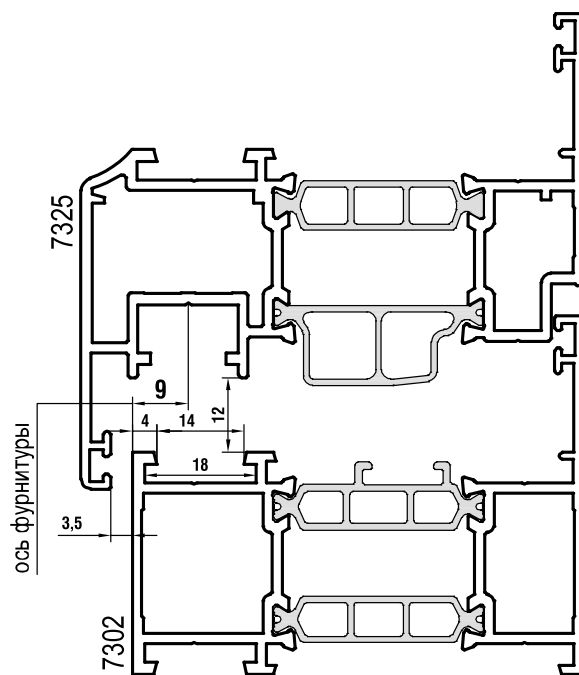
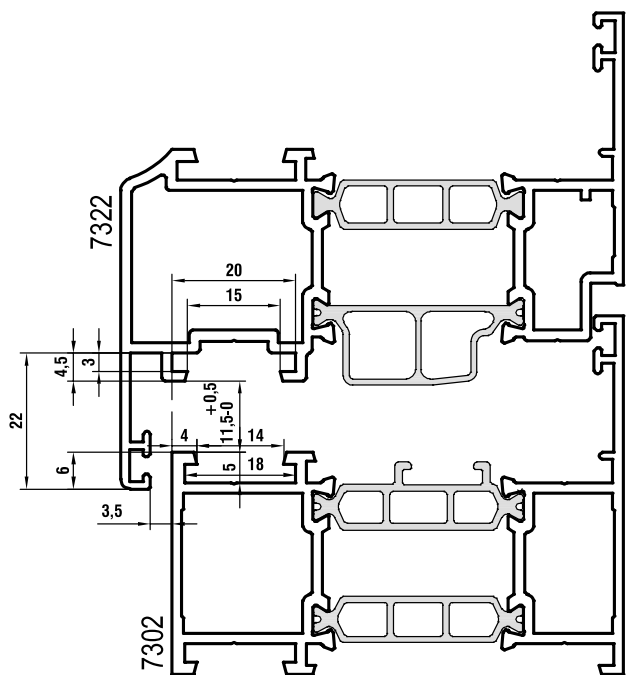
Поперечные разрезы
Cross sections

Открытие наружу
External opening

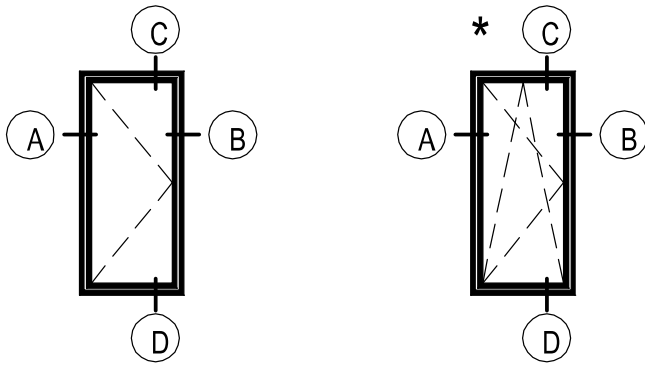


Европаз.

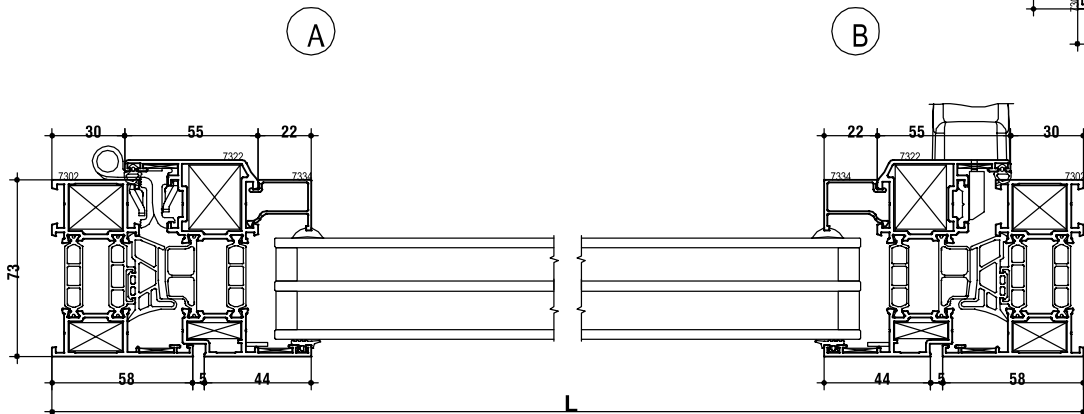
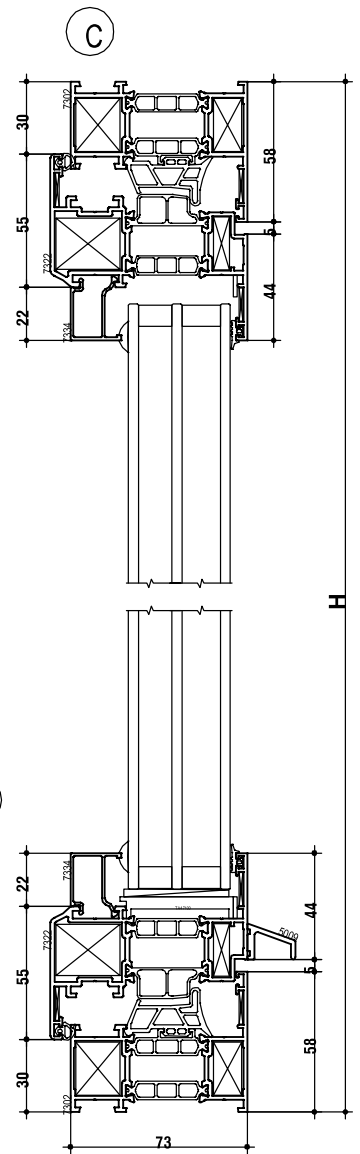
Паз под фурнитуру
металлопластиковых окон.



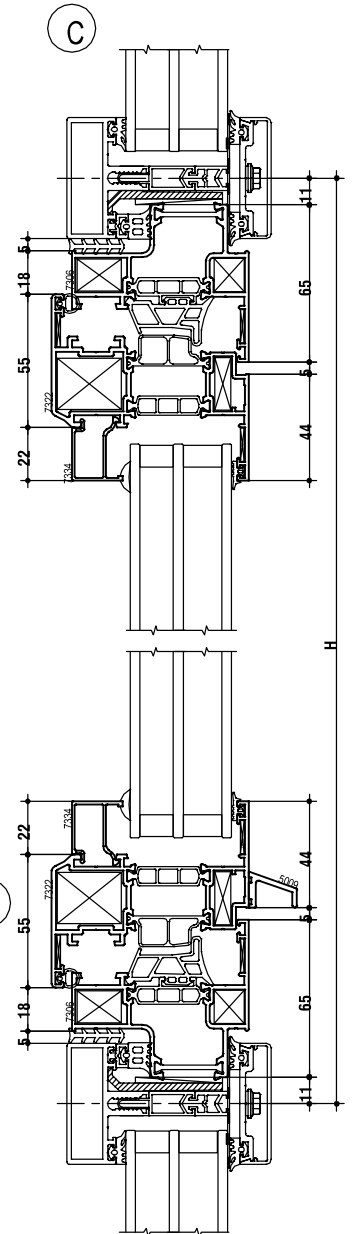
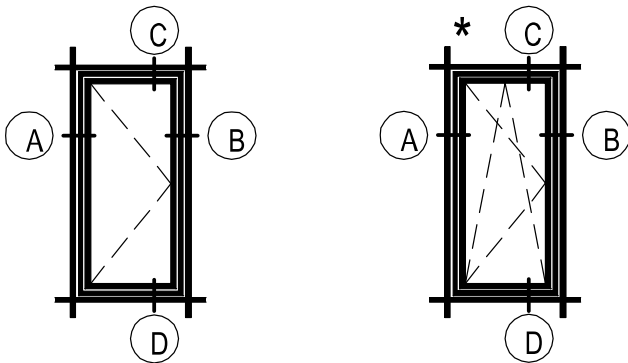
Одностворчатое окно
One wing casement window



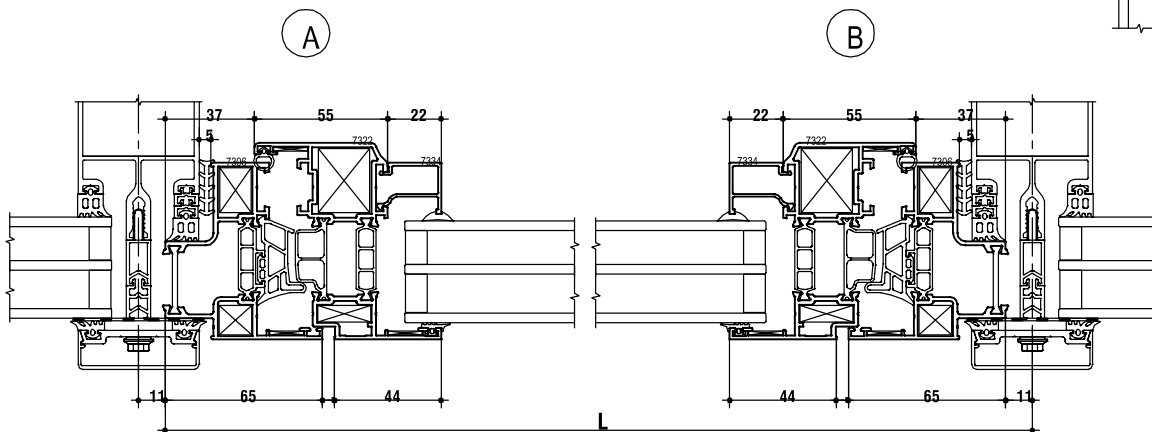
Спецификация порезки профилей			
7302	Рама	2 шт.	
7302	Рама	2 шт.	
7322	Створка	2 шт.	
7322	Створка	2 шт.	
7334	Штапик	2 шт.	
7334	Штапик	2 шт.	
5009	Отлив	1 шт.	
<p>* Для поворотно-откидных окон размеры створки 7322 и штапиков, при необходимости, скорректировать согласно применяемому механизму.</p> <p>Штапики могут заменяться.</p> <p>Обработка профиля 21821 должна соответствовать применяемым аксессуарам.</p>			



Одностворчатое окно в фасад
One wing casement window in the facade



Спецификация порезки профилей			
7302	Рама	2 шт.	
7302	Рама	2 шт.	
7322	Створка	2 шт.	
7322	Створка	2 шт.	
7334	Штапик	2 шт.	
7334	Штапик	2 шт.	
5009	Отлив	1 шт.	
<p>* Для поворотно -откидных окон размеры створки 7322 и штапиков, при необходимости, скорректировать согласно применяемому механизму.</p> <p>Штапики могут заменяться.</p> <p>Обработка профиля 21821 должна соответствовать применяемым аксессуарам.</p>			



АКСЕССУАРЫ СИСТЕМЫ



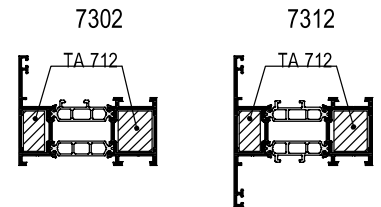
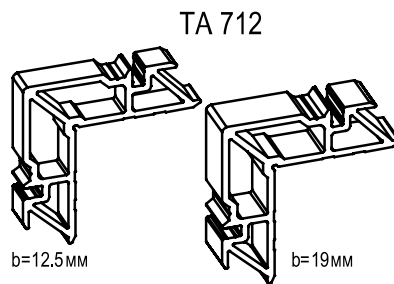
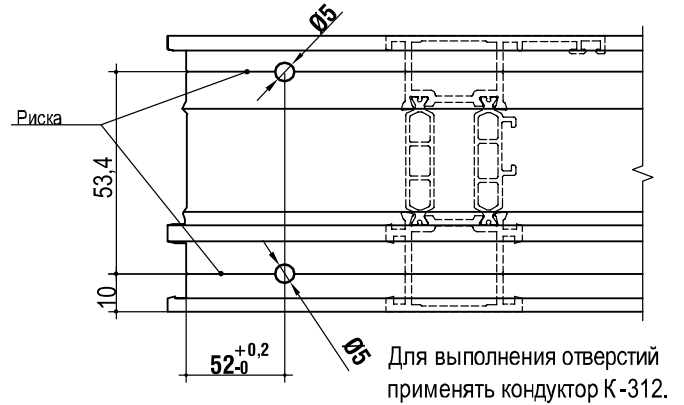
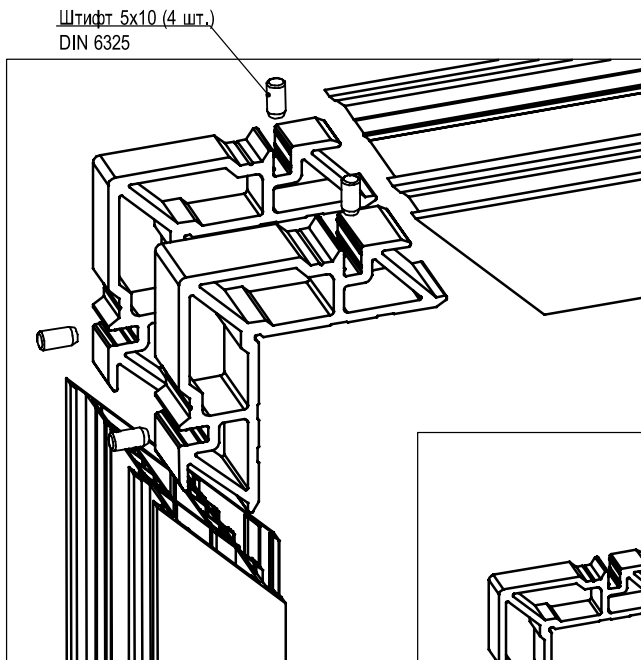
73 TI

Код	Наименование
ТА 07	Крышка дренажа
ТА 100	Ручка алюминиевая статическая 350 мм
ТА 101	Набор крепления двойной ручки ТА 100
ТА 102	Набор крепления одинарной ручки ТА 100
ТА 103	Ключ для сборки ТА 100
ТА 12	Основание крепления
ТА 15	Крепление к стене анкерное
ТА 198	Накладка подоконника
ТА 20	Заглушка винта крепления
ТА 28.1	Заглушка компланарных дверей
ТА 28.2	Заглушка компланарных дверей
ТА 29	Заглушка нижнего притвора
ТА 31	Заглушки профиля 7316
ТА 33	Заглушки профиля 7317
ТА 35	Комплект для порожка 7362
ТА 40	Угловое соединение выравнивающее
564	Доводчик
F6.R	Профиль для шнура механизма F7
F6.Z	Шнур для механизма F7
F7	Механизм дистанционного открывания
1145/60	Петля двухкрылая 60 мм
1145/86	Петля двухкрылая 86 мм
1145.3/60	Петля трёхкрылая 60 мм
1409/8	Втулка пылезащитная диаметром 8 мм
1411.1	Ответная планка
1557/20	Запор рычажный
1801.1	Ручка дверей офисная
1811.1	Набор для крепления ручек 1801 и 1802
1802	Ручка из нержавеющей стали
ТА 702	Т-соединение для 7302, 7312
ТА 703	Т-соединение для 7303, 7313

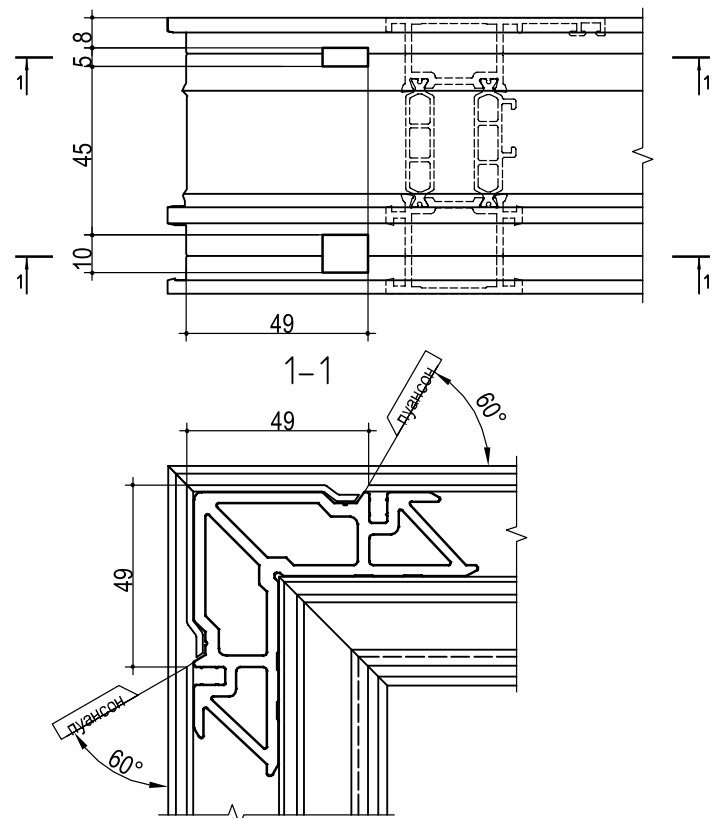
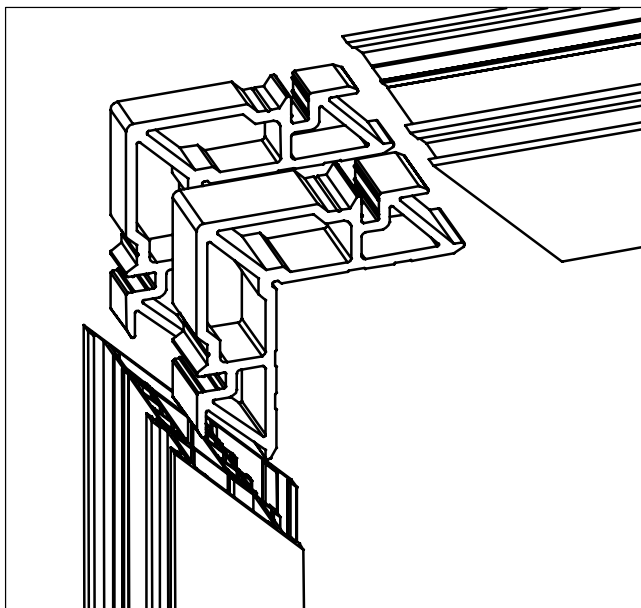
Код	Наименование
ТА 712	Угловое соединение для 7302, 7312
ТА 713	Угловое соединение для 7303, 7313
ТА 716	Угловое соединение для 7306
ТА 722	Угловое соединение для 7322
ТА 724	Угловое соединение для 7324
ТА 725	Угловое соединение для 7325
ТА 734	Угловое соединение для 7341, 7342
ТА 735	Угловое соединение для 7343
ТА 746	Угловое соединение для 7346
ТА 47100	Подкладка опорная 9мм
ТА 151.50	Уголок для TG151
ТА 830	Ответная планка замка
A28032000	ПО Базовый комплект со стандарт. рычагом
A28032100	ПО Базовый комплект с коротким рычагом
A28030401	ПО Комплект петель
A28030502	ПО Ответная планка
A28031502	ПО Угловой переключатель
A28030202	ПО Запор регулируемый
A28031001	ПО Ручка
A28001101	Ручка для поворотной створки
A28015155	Комплект запираения для поворотной створки
A28009455	Комплект защелки для поворотной створки
A28010105	Упор
A28025400	Рычаг для нижнеподвесной створки
1307.1	Рычаг для верхнеподвесной створки
8530A	Замок с защёлкой
8535A	Замок с защёлкой для 7346
90(30/60)B	Цилиндр замка
SB053.9016	Накладка на цилиндр замка RAL9016
SB053	Накладка на цилиндр замка без покрытия

Угловые соединения Corner joints

Угловое соединение профилей 7302, 7312 на штифтах 5x10.



Угловое соединение профилей 7302, 7312 с применением обжимного станка.

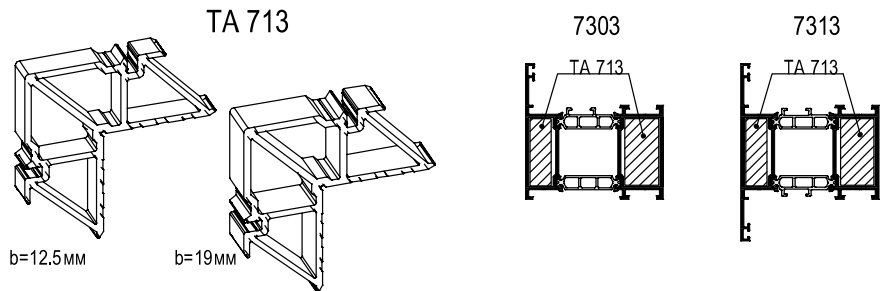
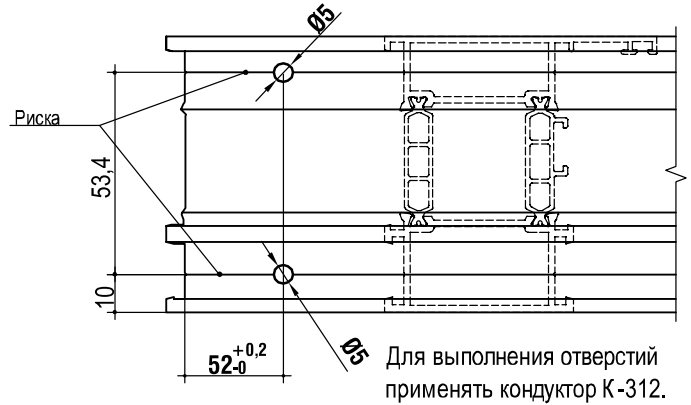
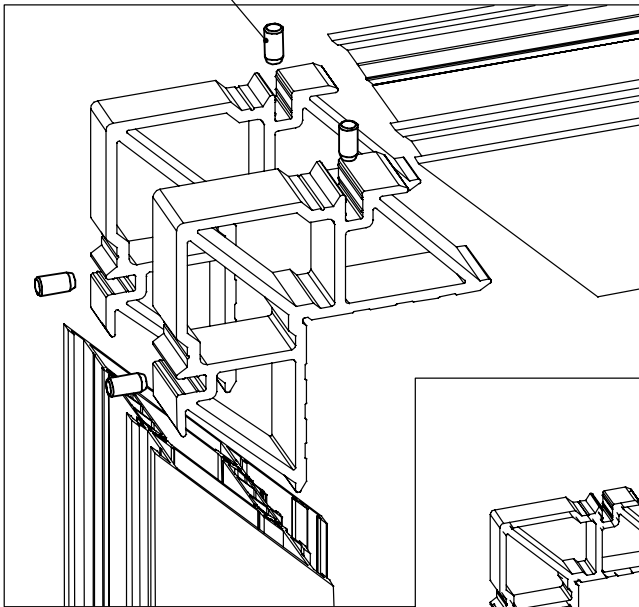


Для двух вариантов, перед установкой TA 712 в камеры профилей, нанести конструкционный клей, предназначенный для данного типа соединения !

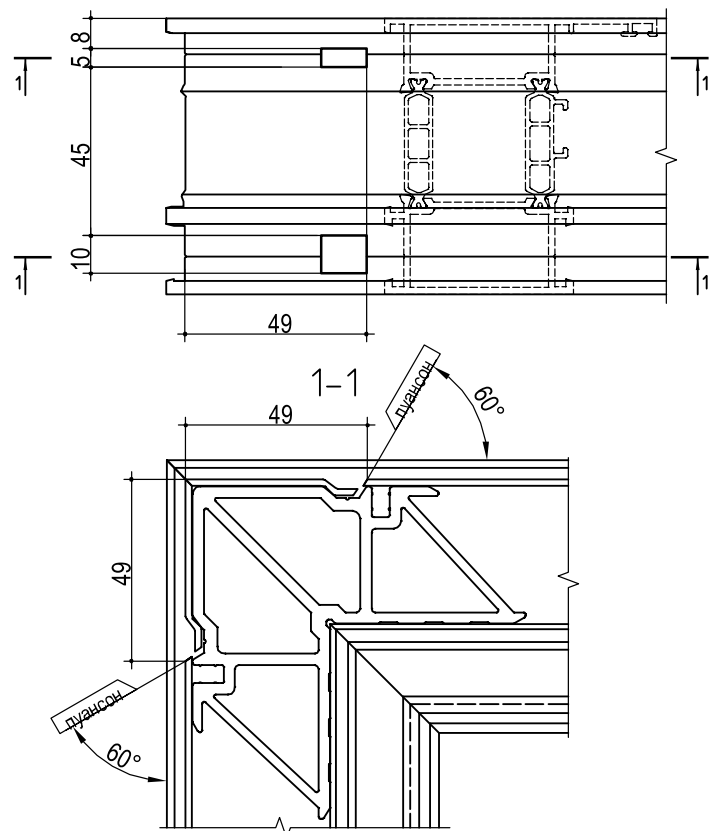
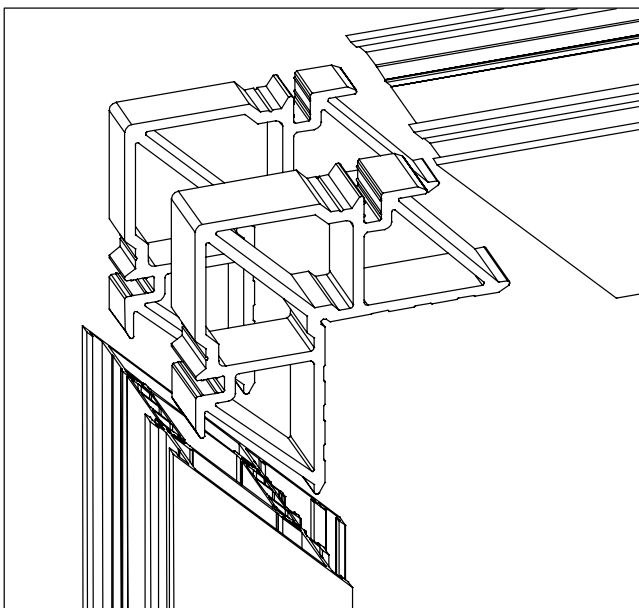
Угловые соединения
Corner joints

Угловое соединение профилей 7303, 7313 на штифтах 5x10.

Штифт 5x10 (4 шт.)
DIN 6325



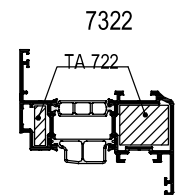
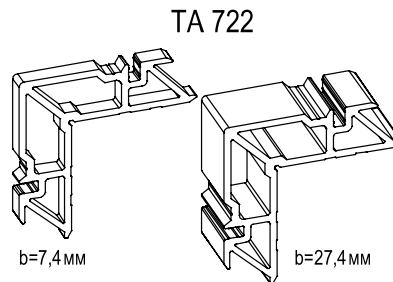
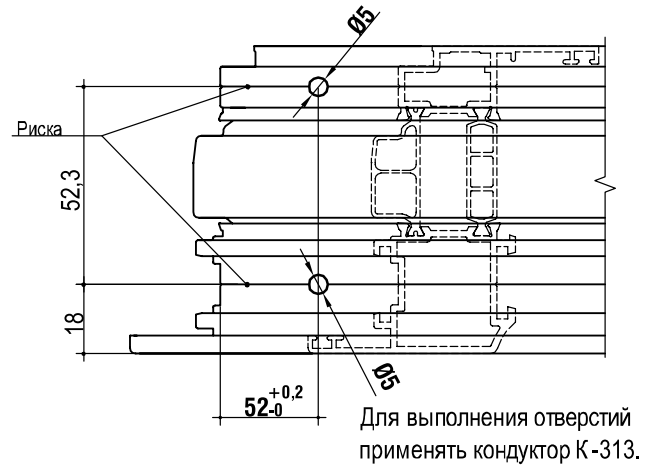
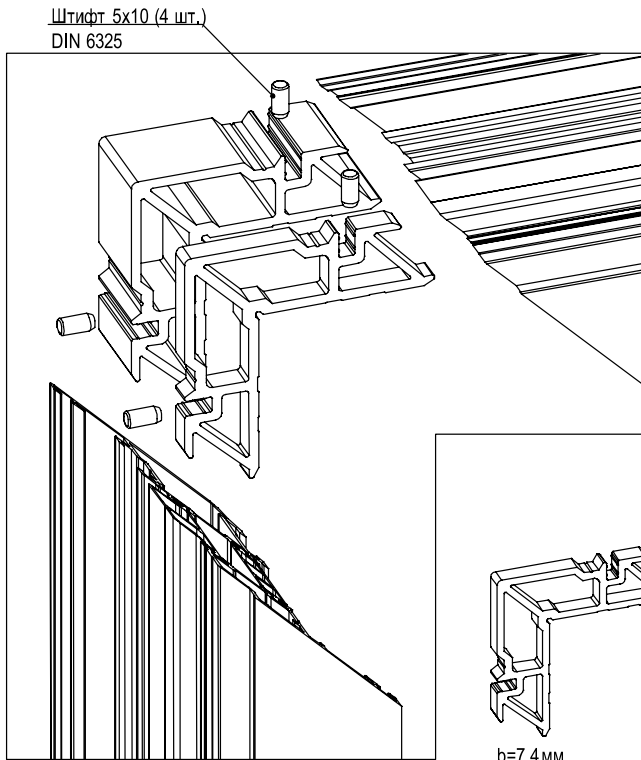
Угловое соединение профилей 7303, 7313 с применением обжимного станка .



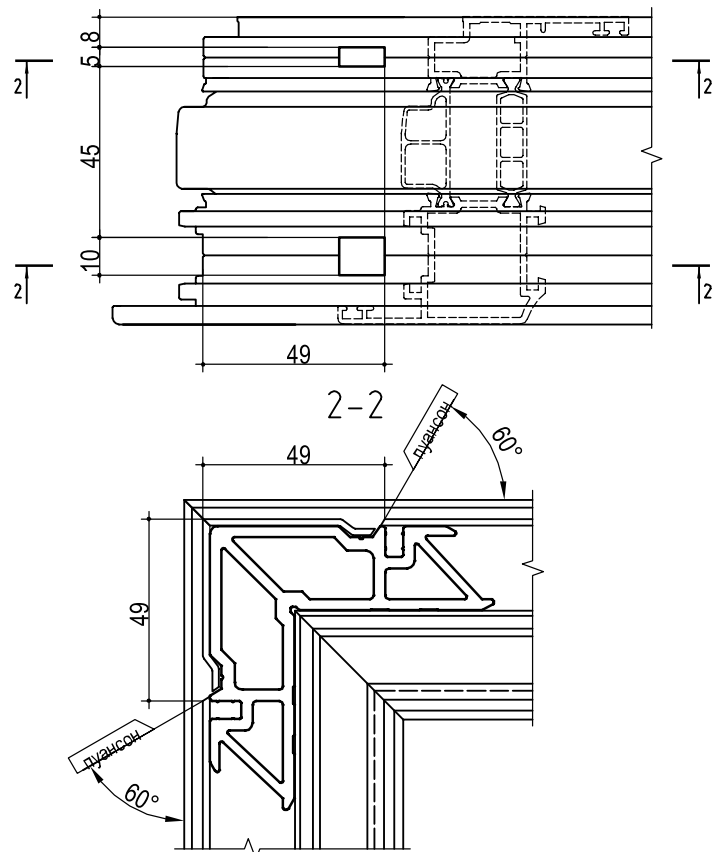
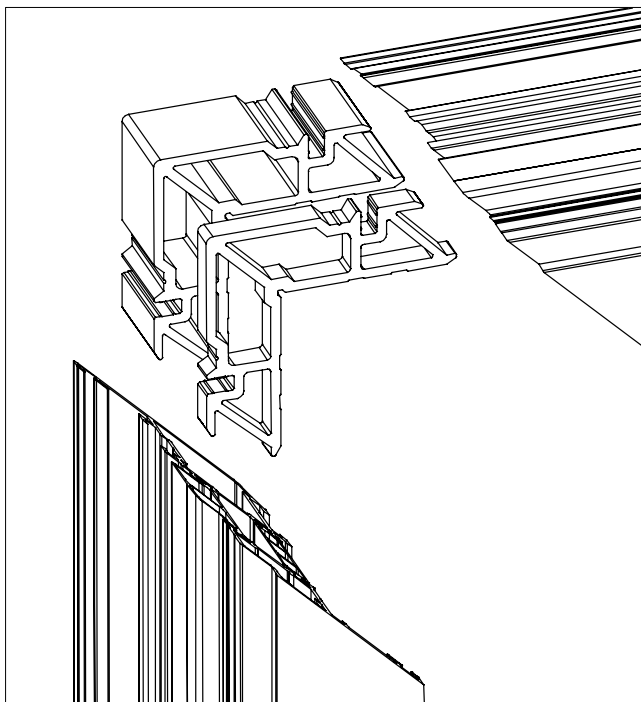
Для двух вариантов , перед установкой TA 713 в камеры профилей, нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !

Угловые соединения Corner joints

Угловое соединение профиля 7322 на штифтах 5x10.

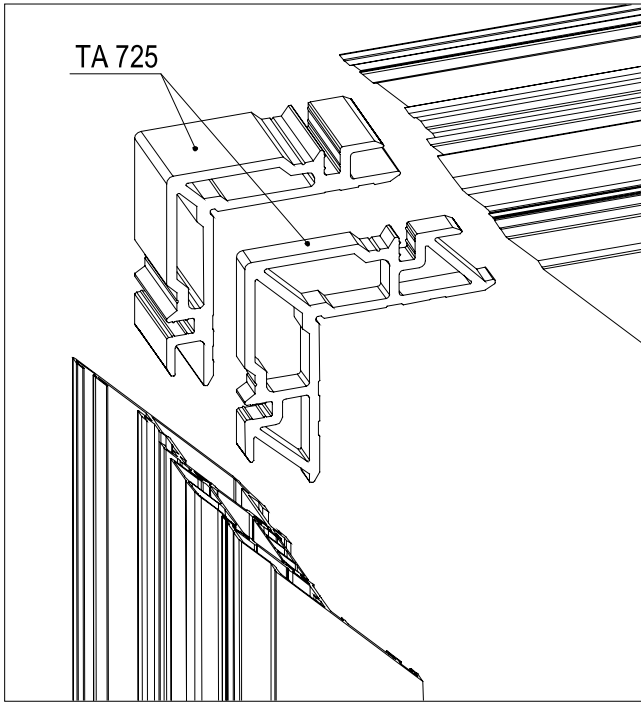


Угловое соединение профиля 7322 с применением обжимного станка .

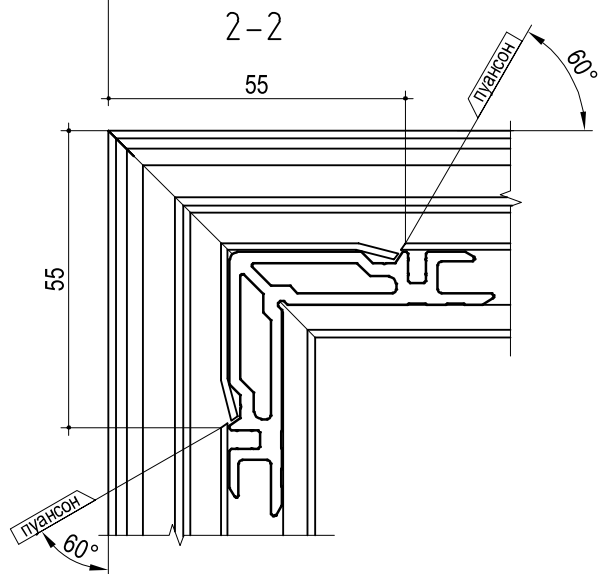
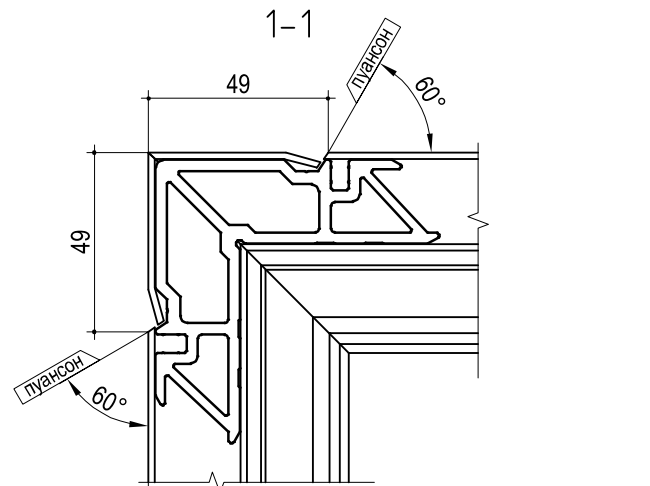
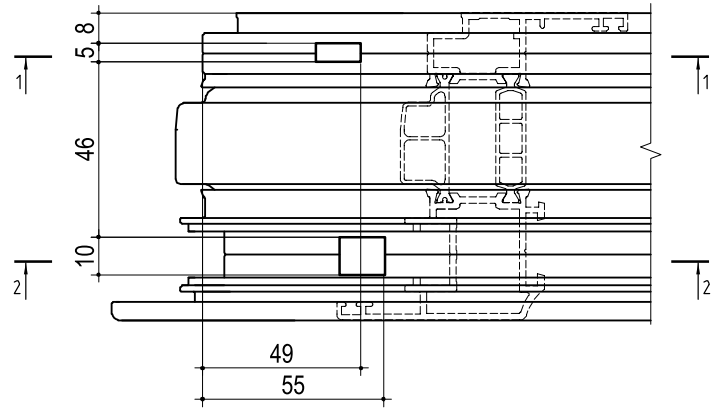
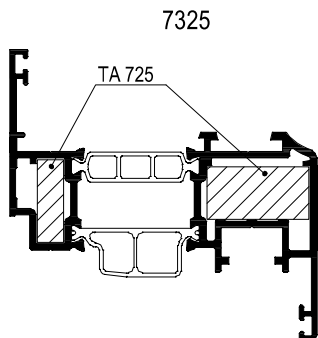
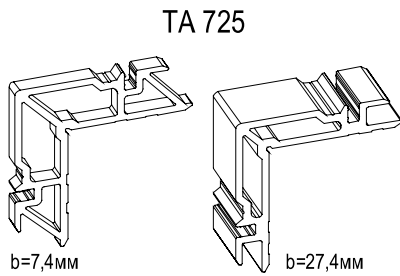


Для двух вариантов , перед установкой TA 722 в камеры профилей, нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !

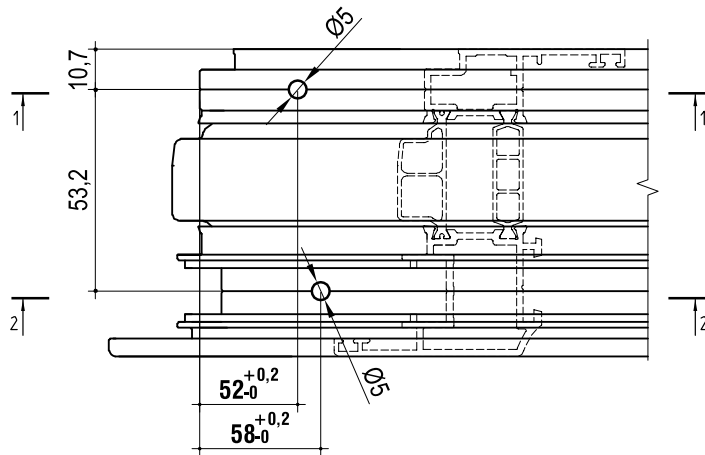
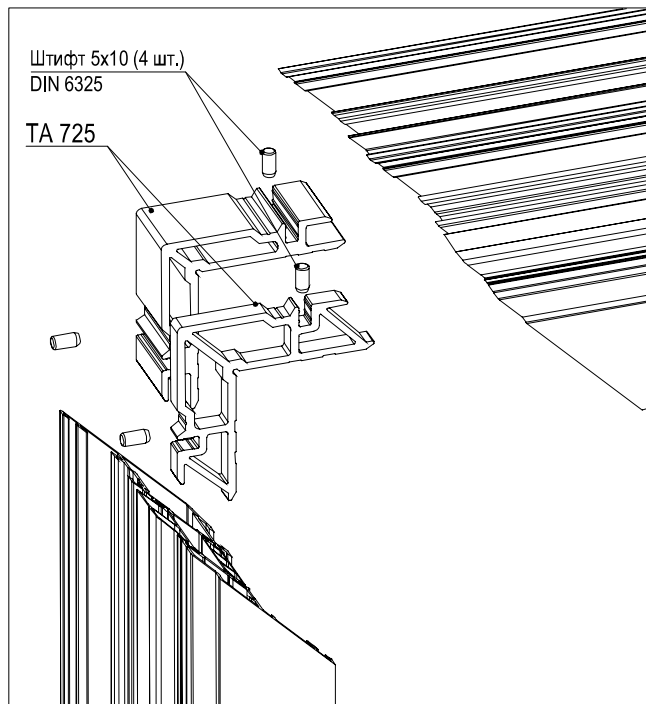
Угловое соединение профиля 7325 с применением обжимного станка.



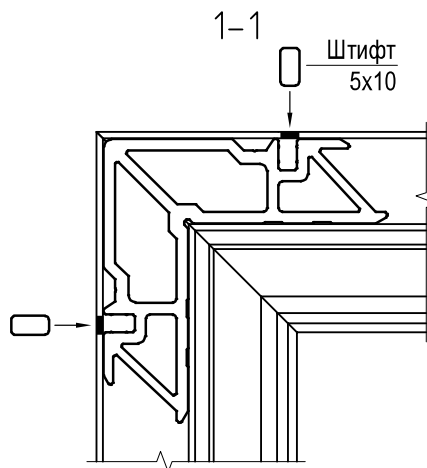
Перед установкой TA 725 в камеры профилей, нанести конструкционный клей, предназначенный для данного типа соединения !



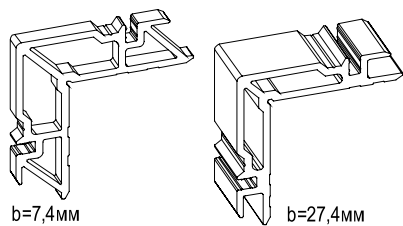
Угловое соединение профиля 7325 на штифтах 5x10



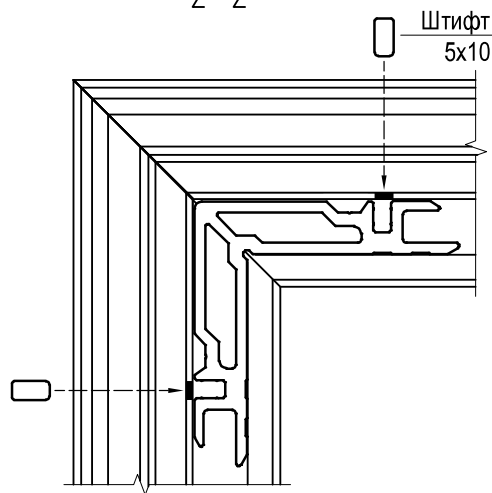
Перед установкой TA 725 в камеры профилей, нанесите конструкционный клей, предназначенный для данного типа соединения !



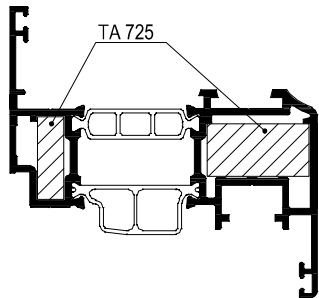
TA 725



2-2



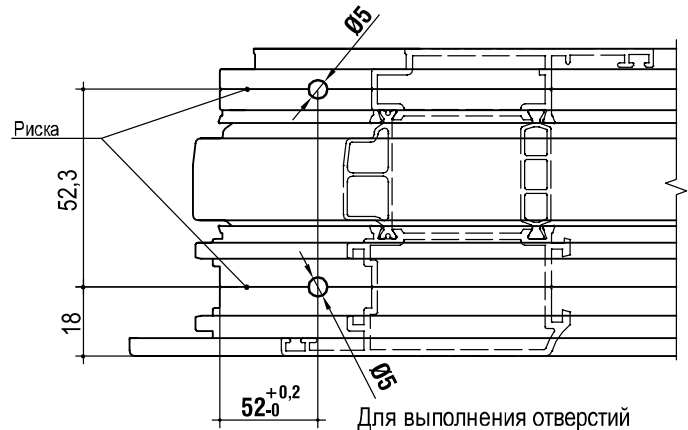
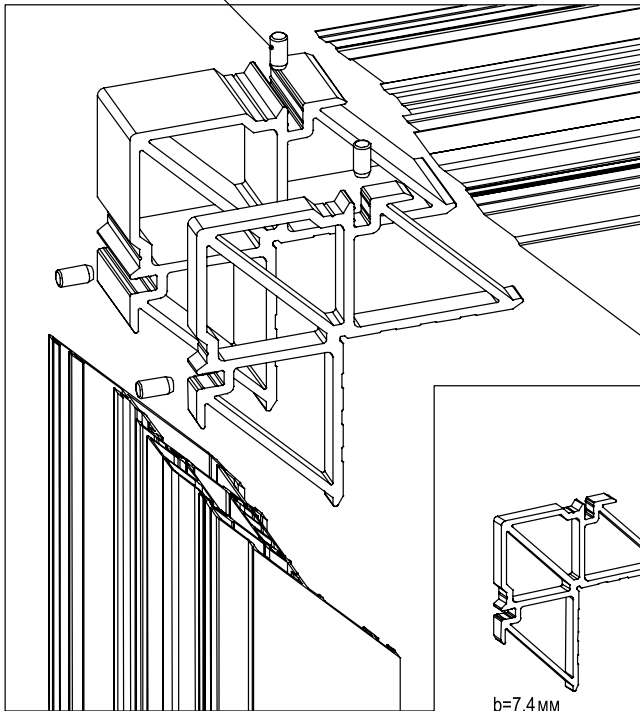
7325



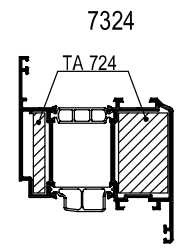
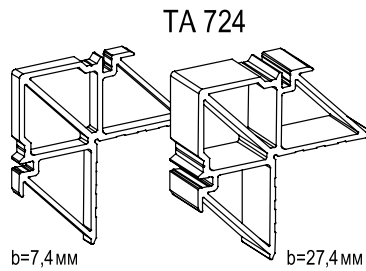
Угловые соединения
Corner joints

Угловое соединение профиля 7324 на штифтах 5x10.

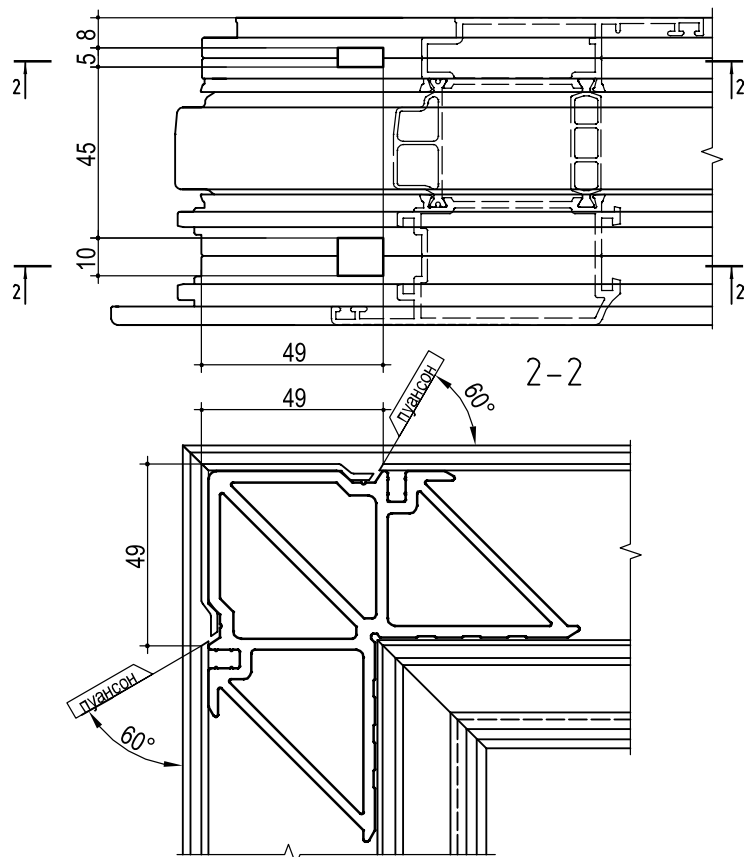
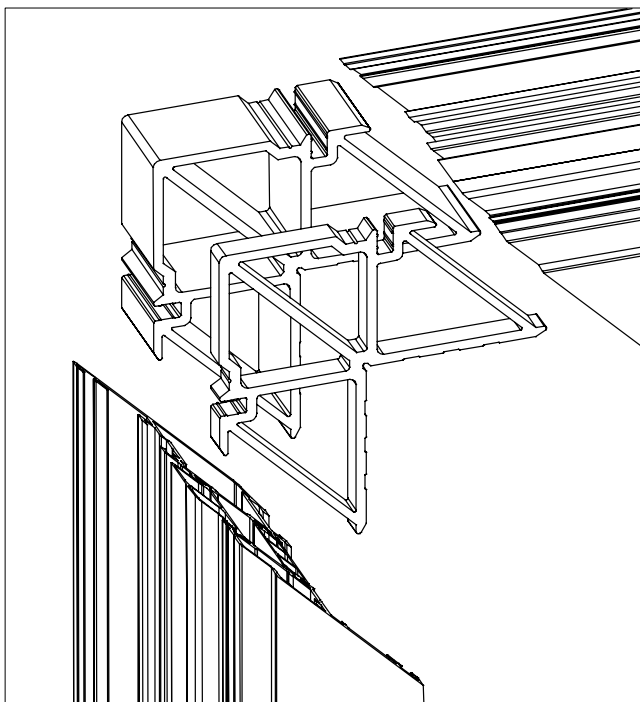
Штифт 5x10 (4 шт.)
DIN 6325



Для выполнения отверстий
применять кондуктор К-313.



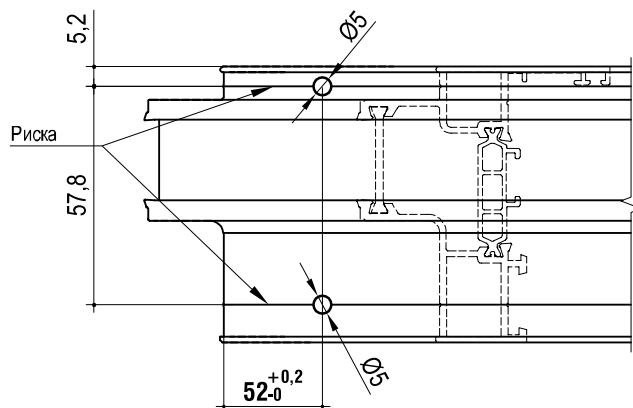
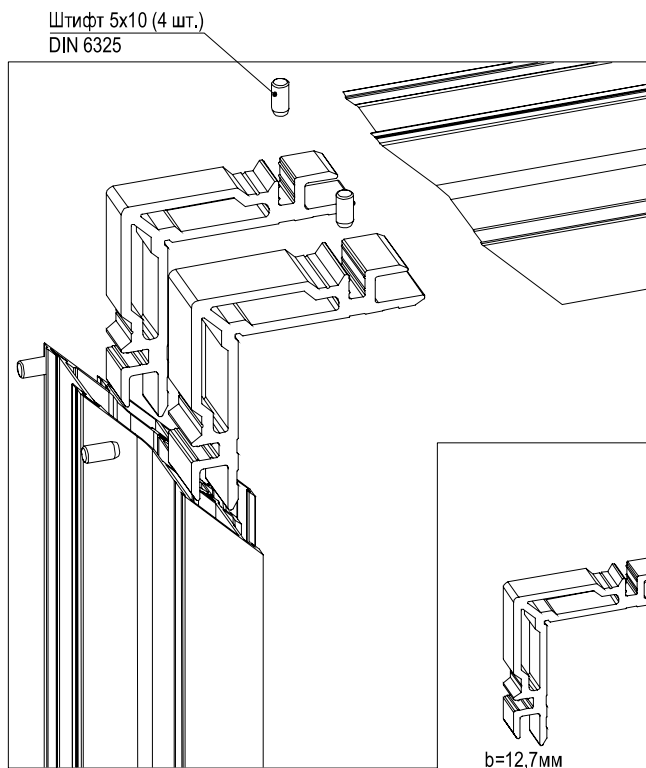
Угловое соединение профиля 7324 с применением обжимного станка .



Для двух вариантов, перед установкой ТА 724 в камеры профилей, нанести конструкционный клей, предназначенный для данного типа соединения !

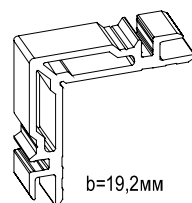
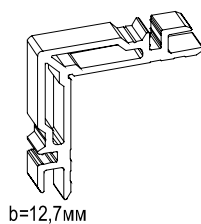
Угловые соединения Corner joints

Угловое соединение профиля 7306 на штифтах 5x10.

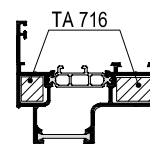


Для выполнения отверстий
применять кондуктор К-316.

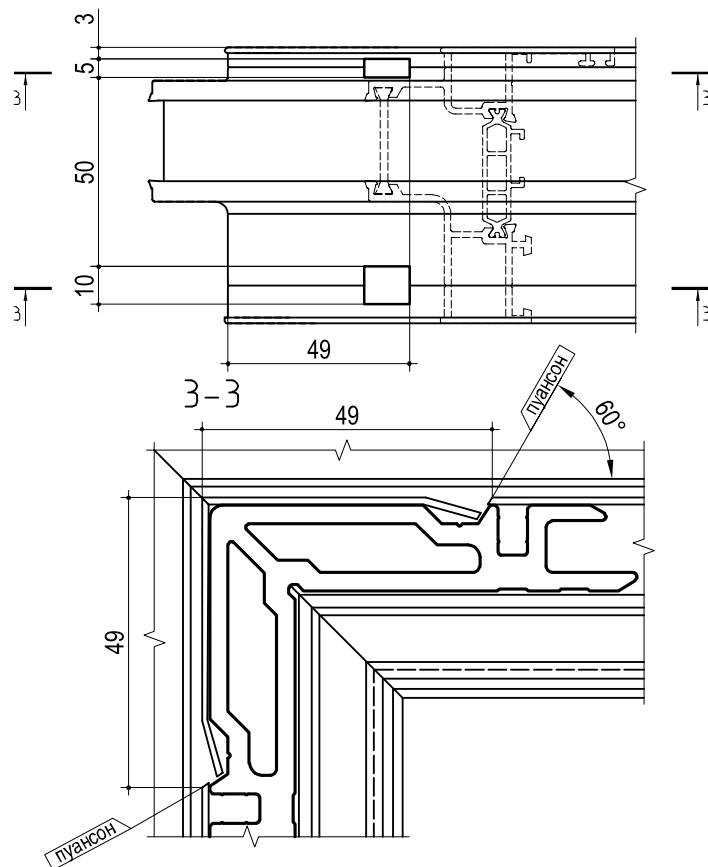
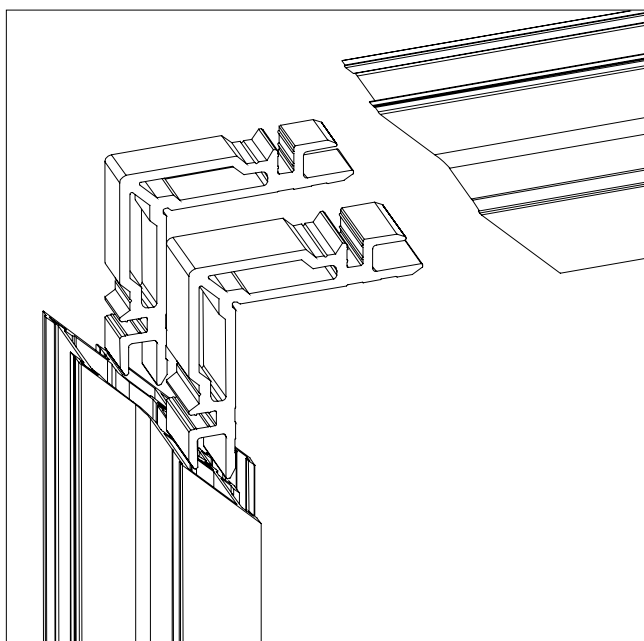
ТА 716



7306

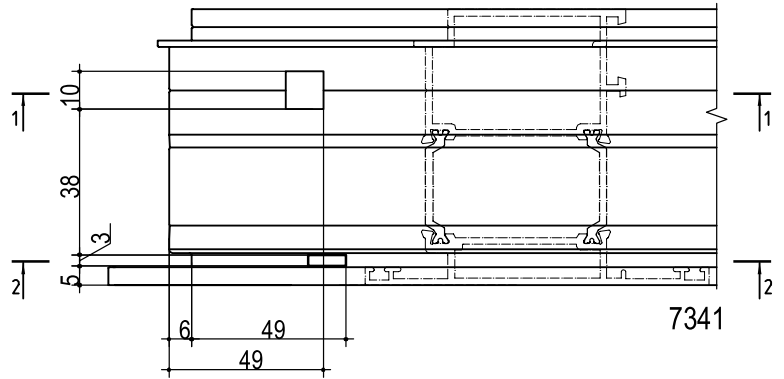
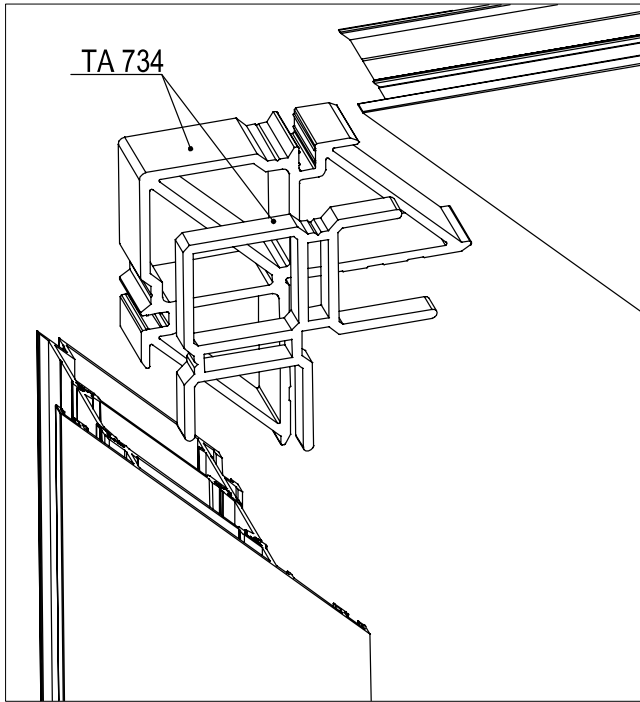


Угловое соединение профиля 7306 с применением обжимного станка.

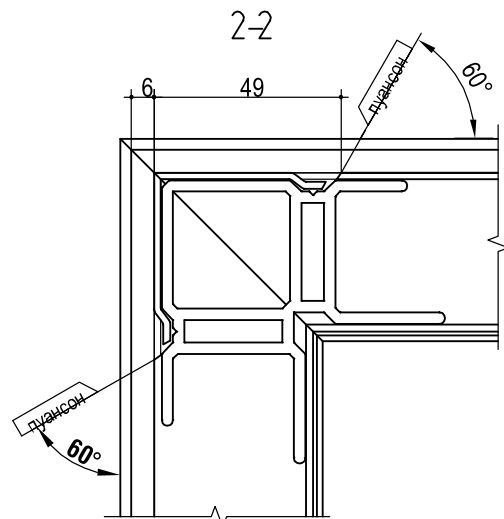
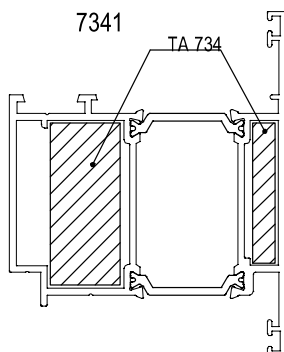
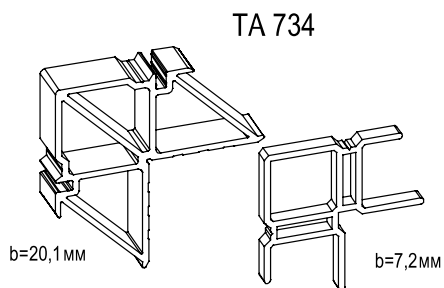
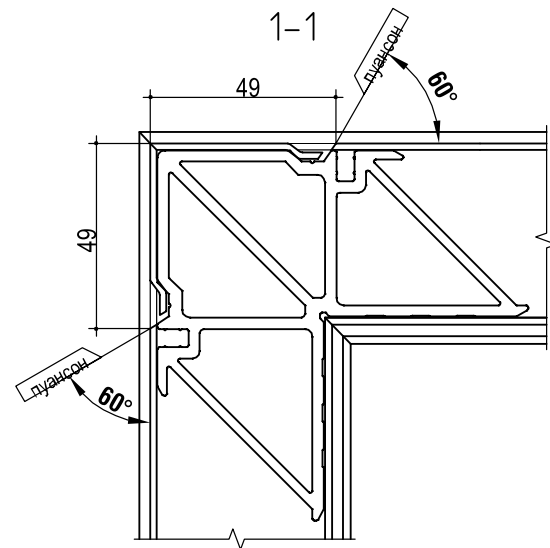


Для двух вариантов, перед установкой ТА 716 в камеры
профилей, нанести конструкционный клей,
предназначенный для данного типа соединения !

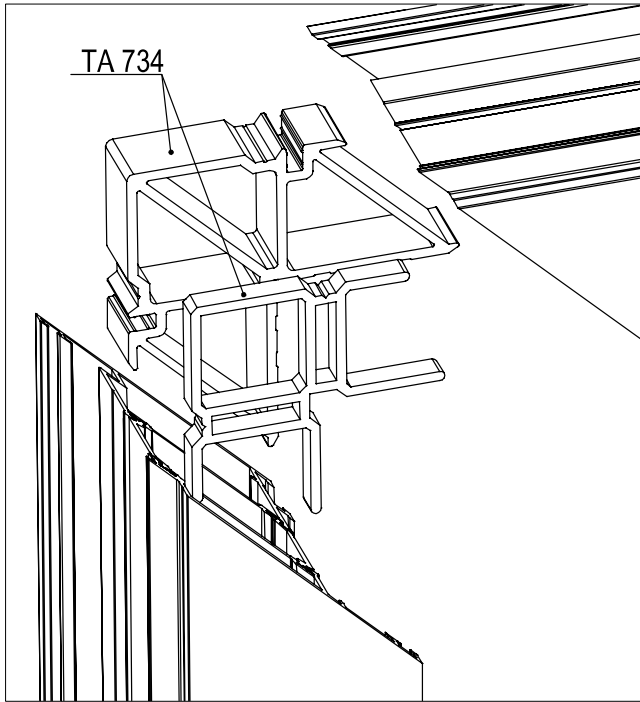
Угловое соединение профиля 7341 с применением обжимного станка .



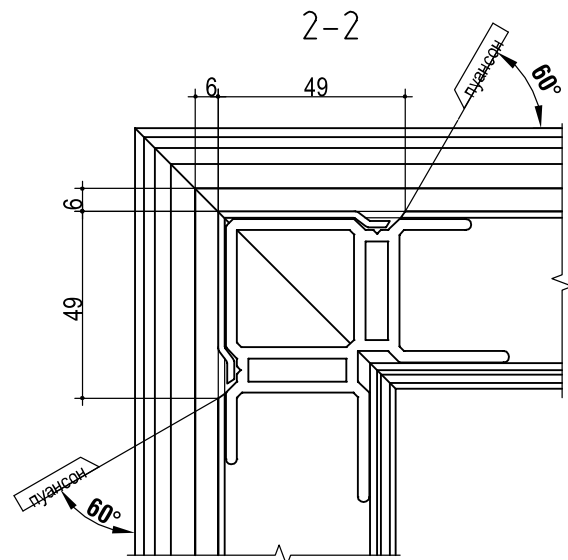
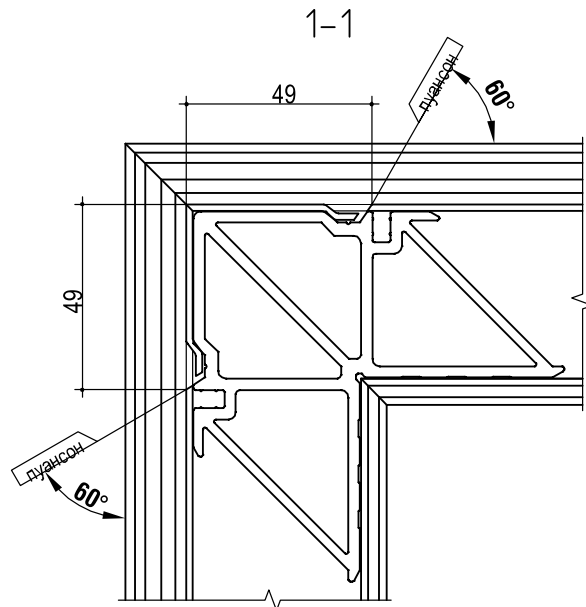
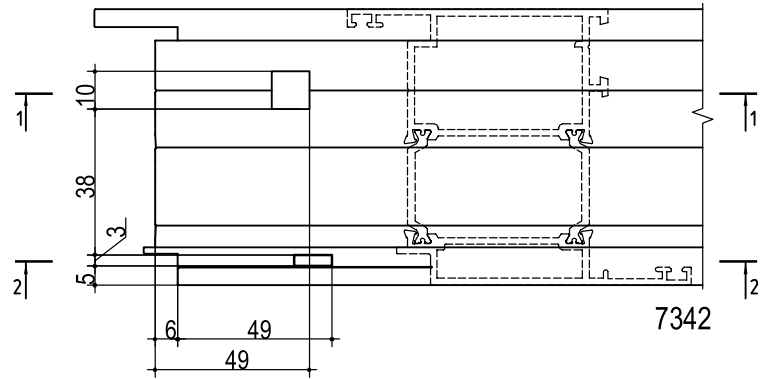
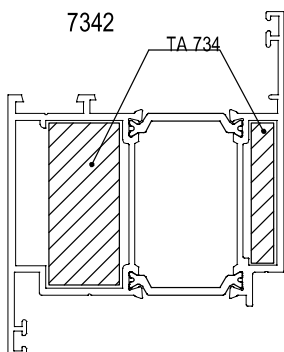
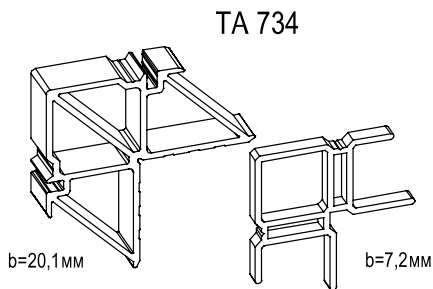
Для двух вариантов , перед установкой ТА 734 в камеры профилей , нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !



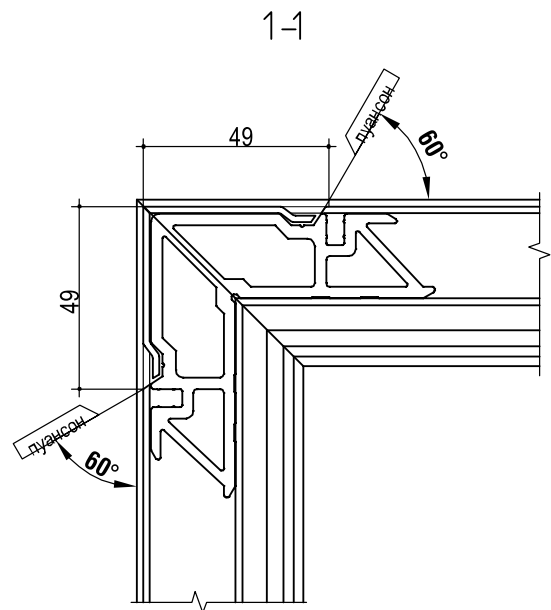
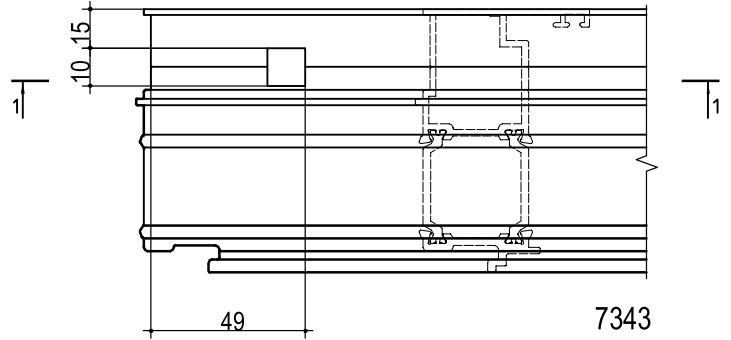
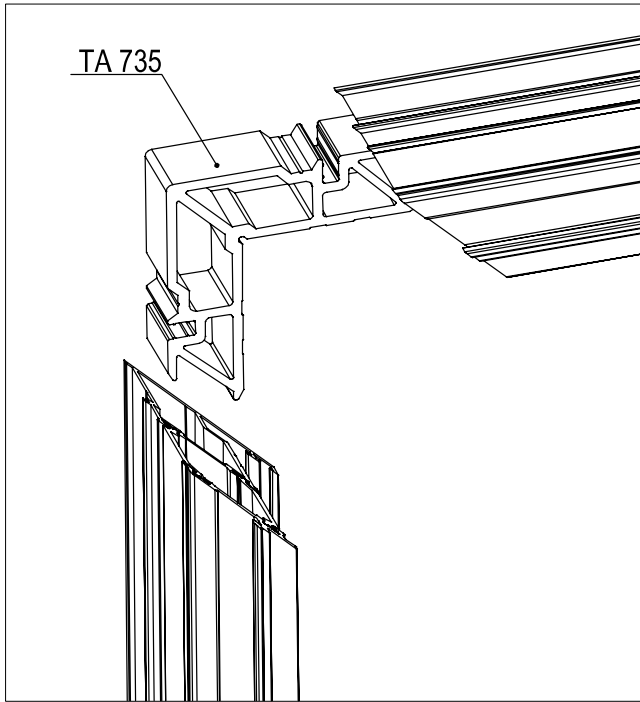
Угловое соединение профиля 7342 с применением обжимного станка .



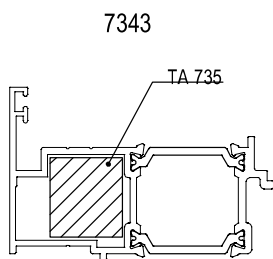
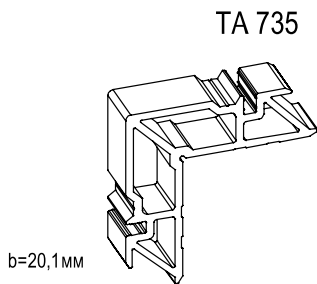
Для двух вариантов , перед установкой ТА 734 в камеры профилей , нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !



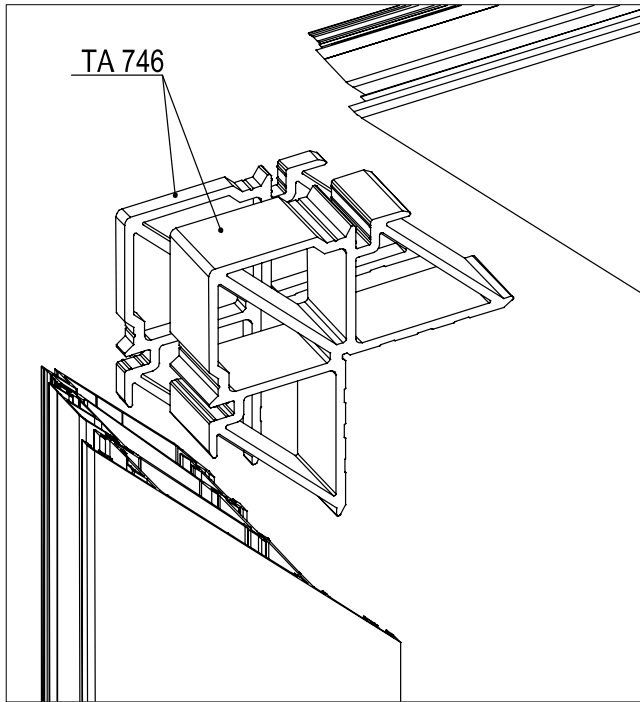
Угловое соединение профиля 7343 с применением обжимного станка .



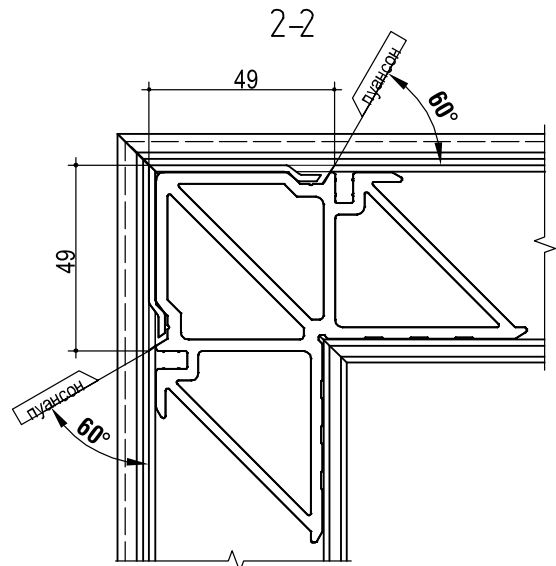
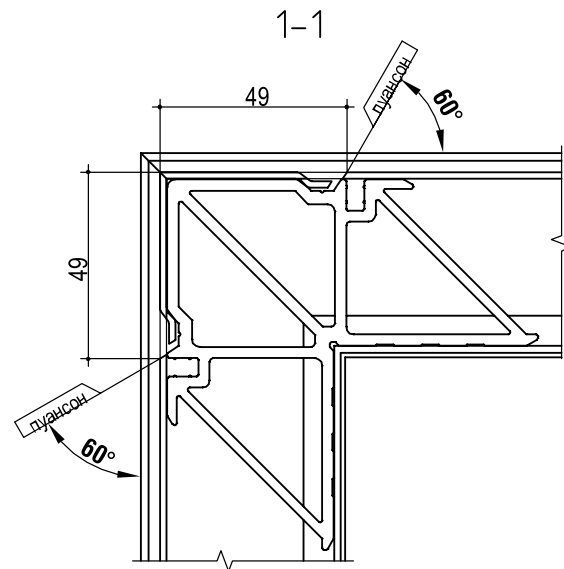
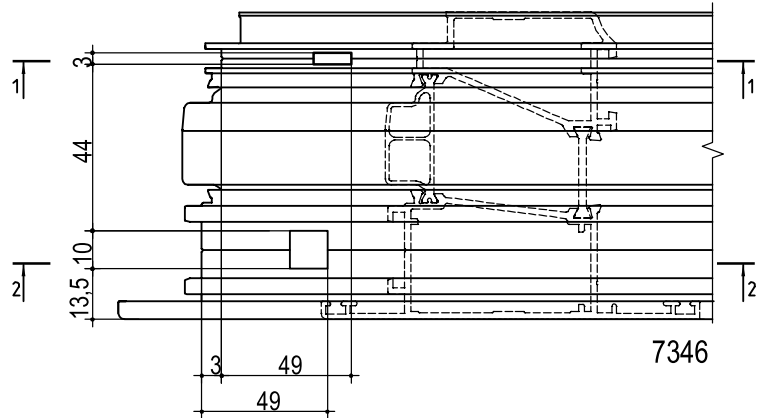
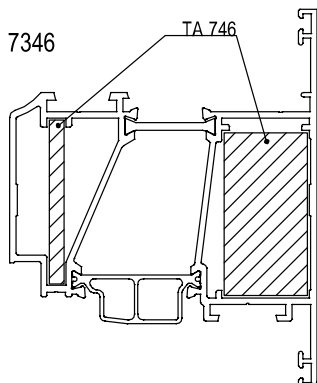
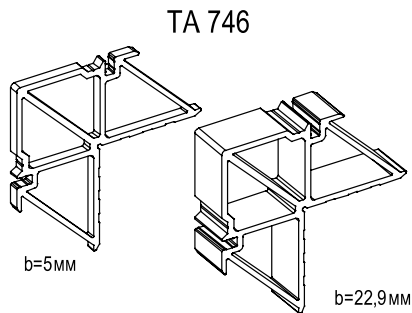
Для двух вариантов , перед установкой ТА 735 в камеры профилей, нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !



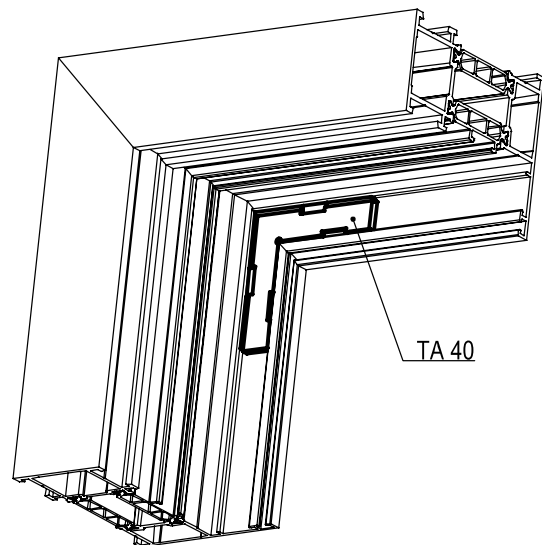
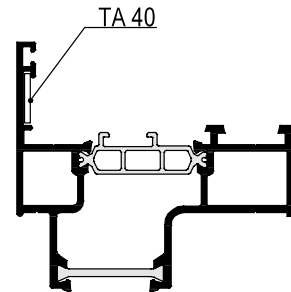
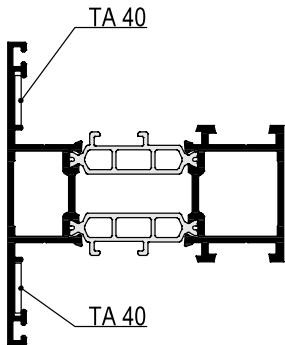
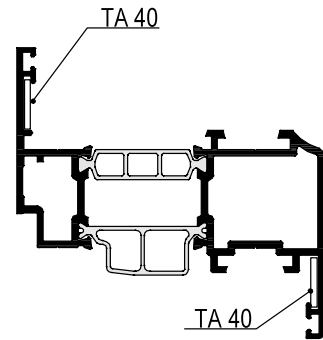
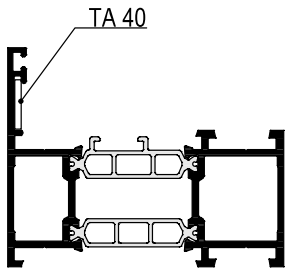
Угловое соединение профиля 7346 с применением обжимного станка .



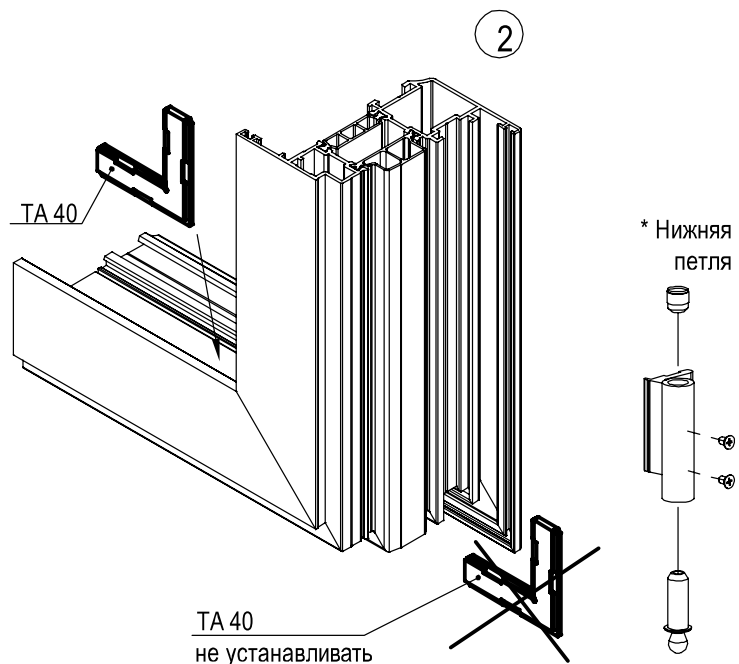
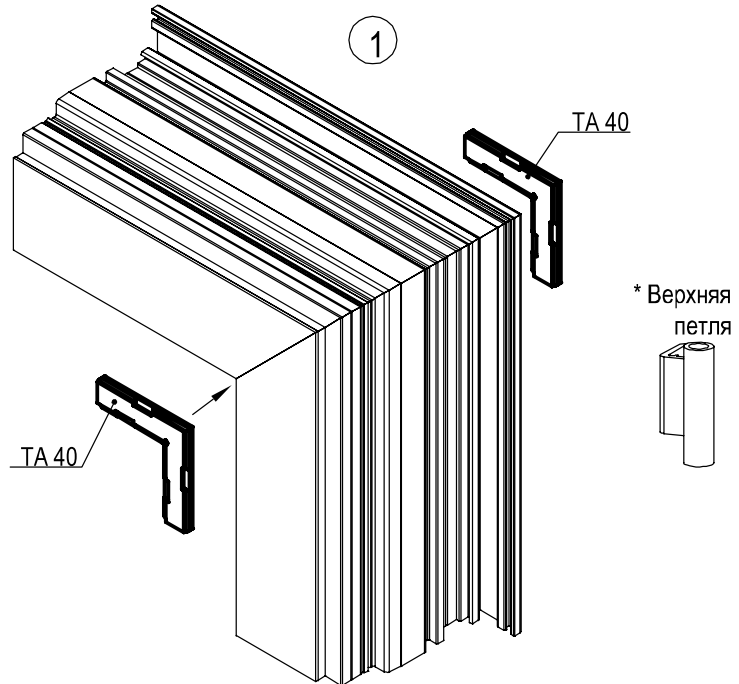
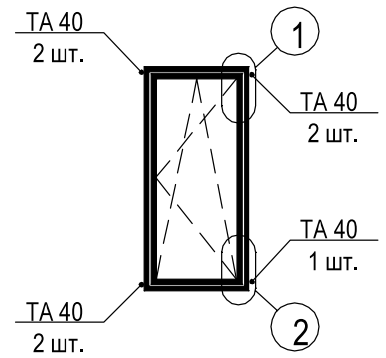
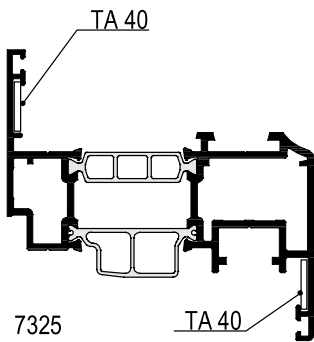
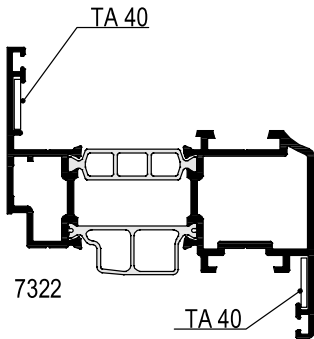
Для двух вариантов , перед установкой ТА 746 в камеры профилей, нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !



Выравнивание углового соединения
Alignment for corner joint

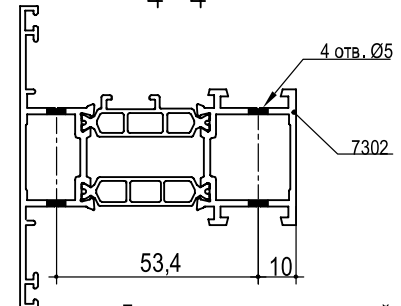
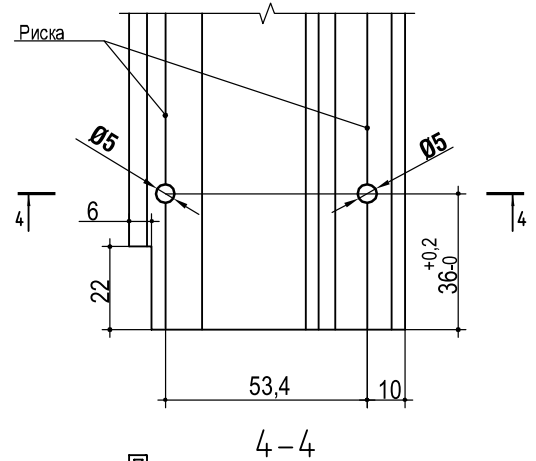
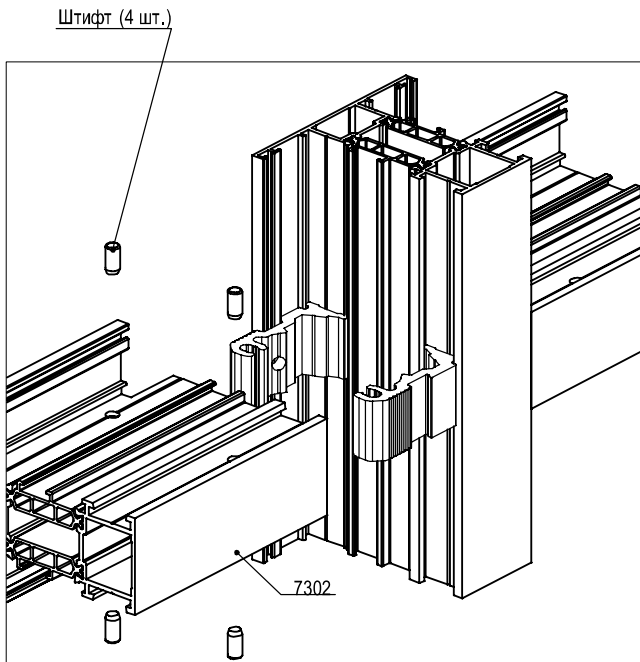


Выравнивание углового соединения Поворотно-откидной механизм "BORA" Alutec-SAVIO

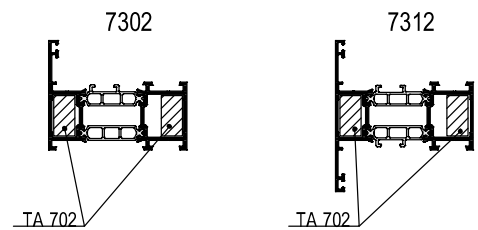
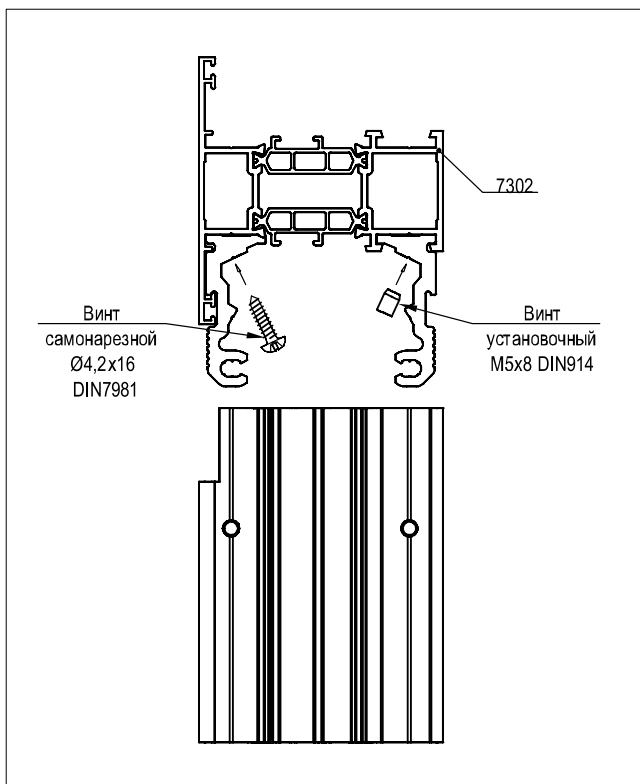


* В случае применения поворотного-откидного механизма "BORA" SAVIO

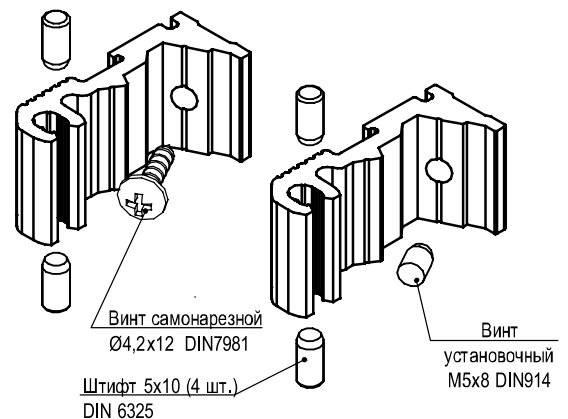
T-соединение профилей 7302, 7312 на штифтах 5x10.



Для выполнения отверстий
применять дыропробивной станок
или кондуктор К-312.

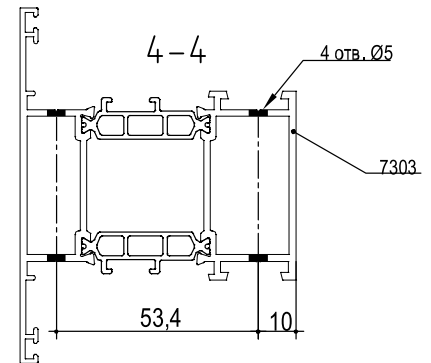
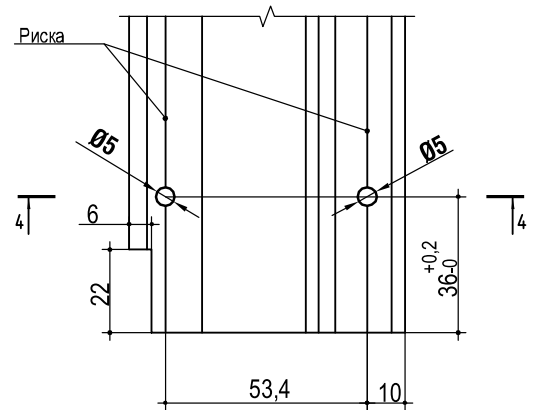
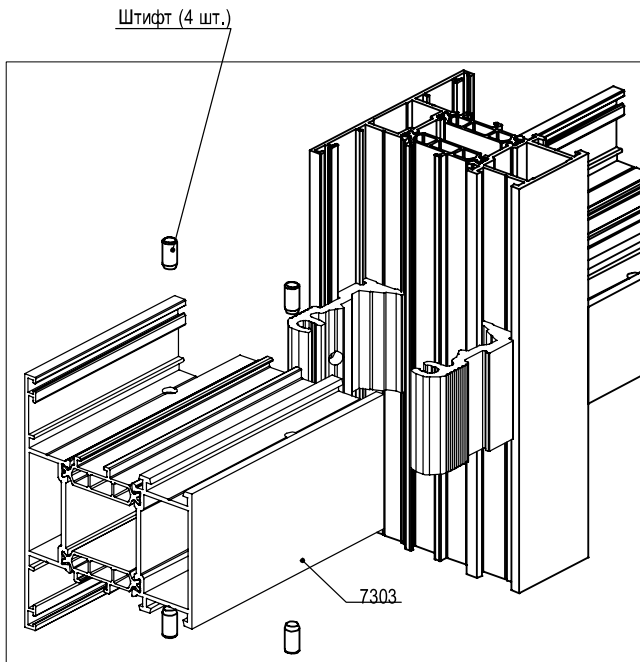


Комплектация аксессуара TA 702

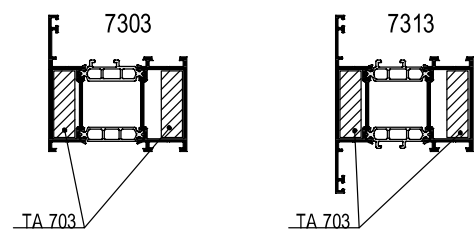
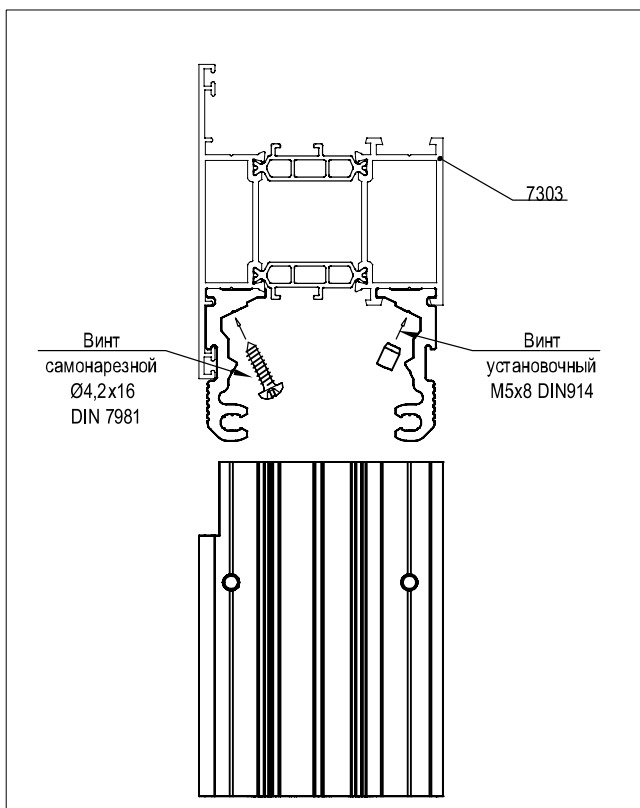


Для двух вариантов , перед установкой TA 702 в камеры
профилей, нанести конструкционный клей ,
предназначенный для данного типа соединения !

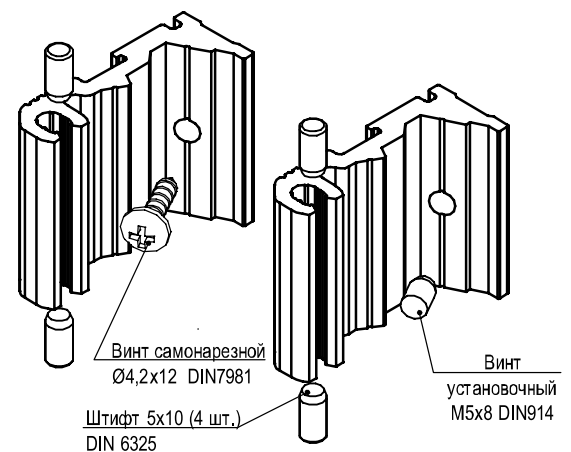
T-соединение профилей 7303, 7313 на штифтах 5x10.



Для выполнения отверстий
применять дыропробивной станок
или кондуктор К-312.

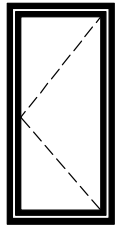


Комплектация аксессуара TA 703

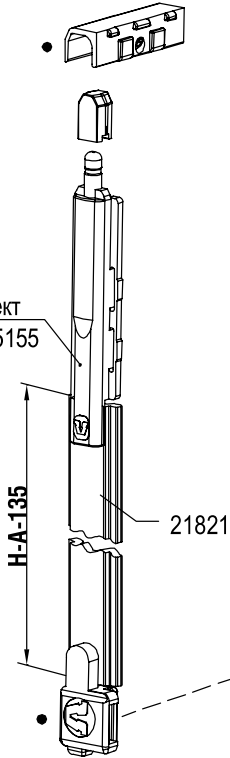


Для двух вариантов , перед установкой TA 703 в камеры профилей, нанести конструкционный клей , предназначенный для данного типа соединения !

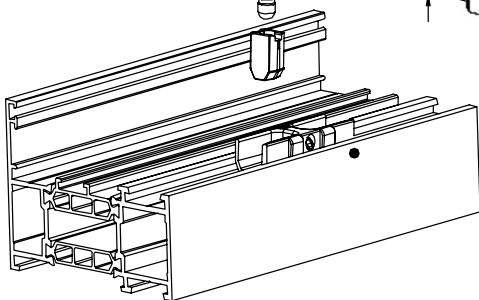
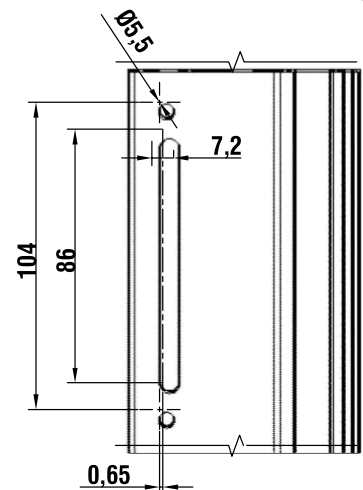
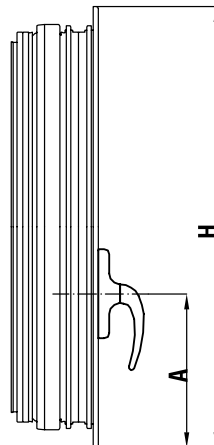
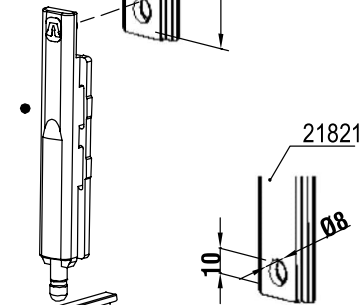
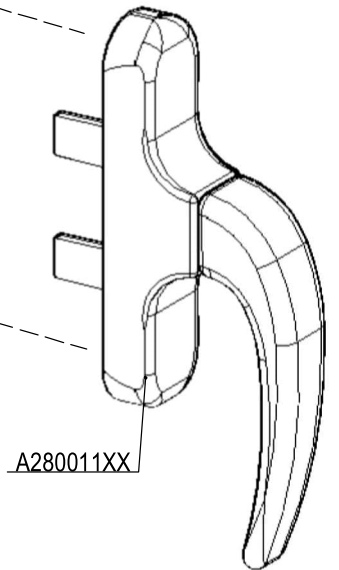
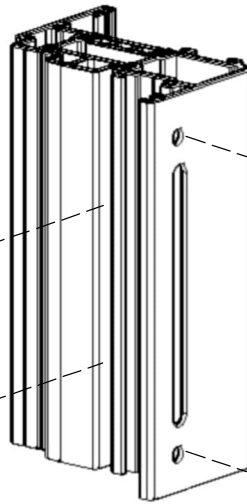
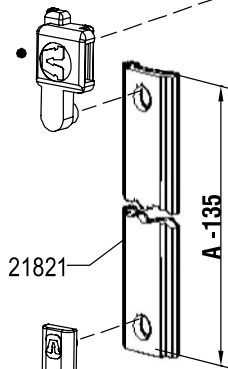
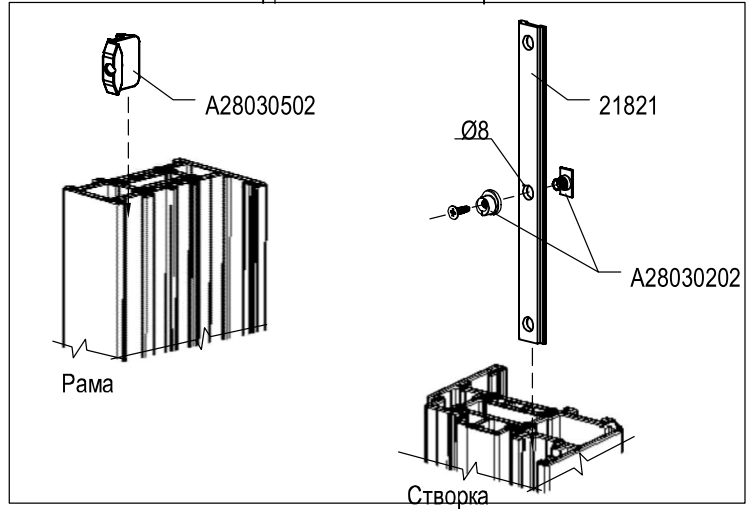
Механизм запирания Alutec-Savio



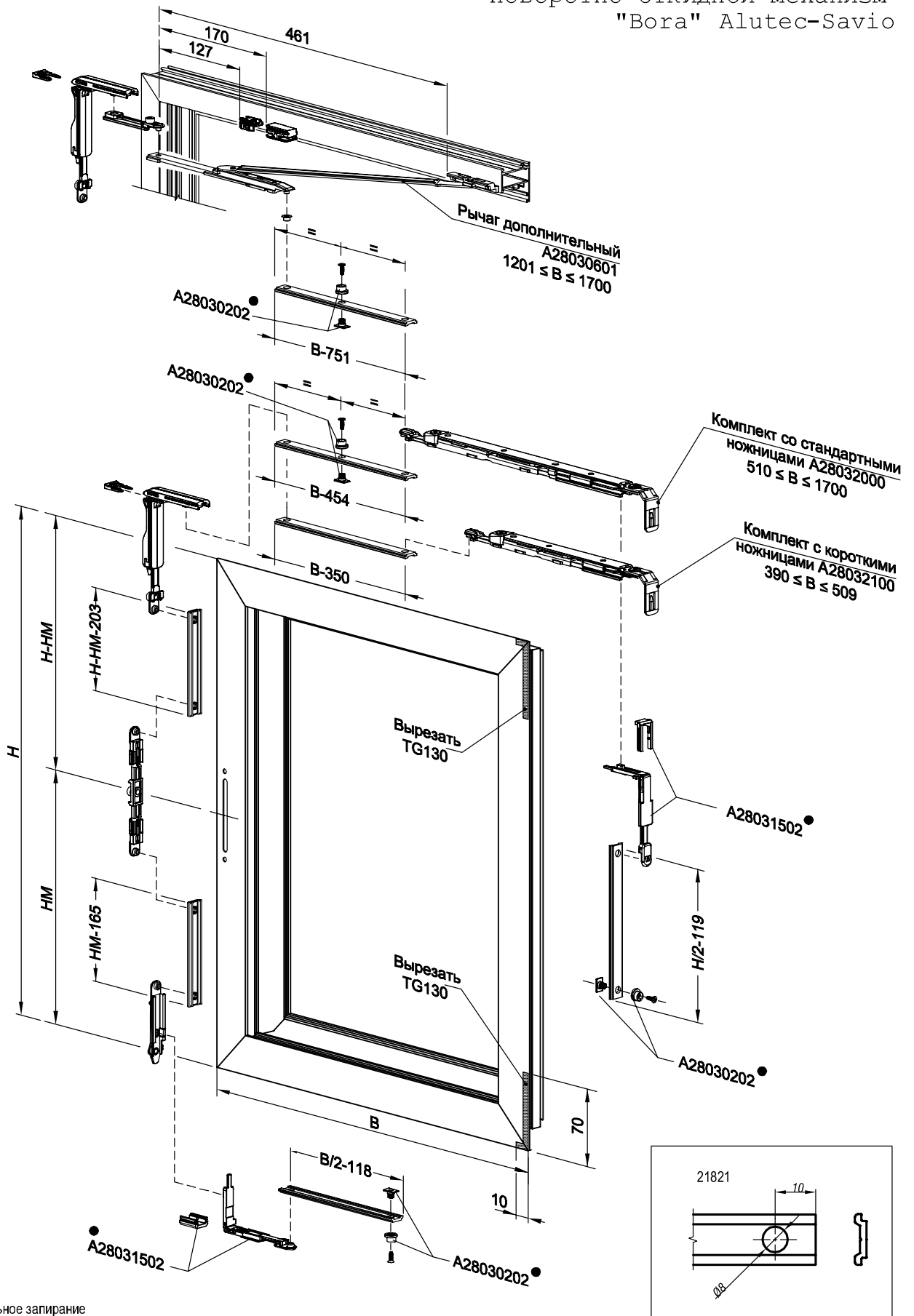
• Комплект
A28015155



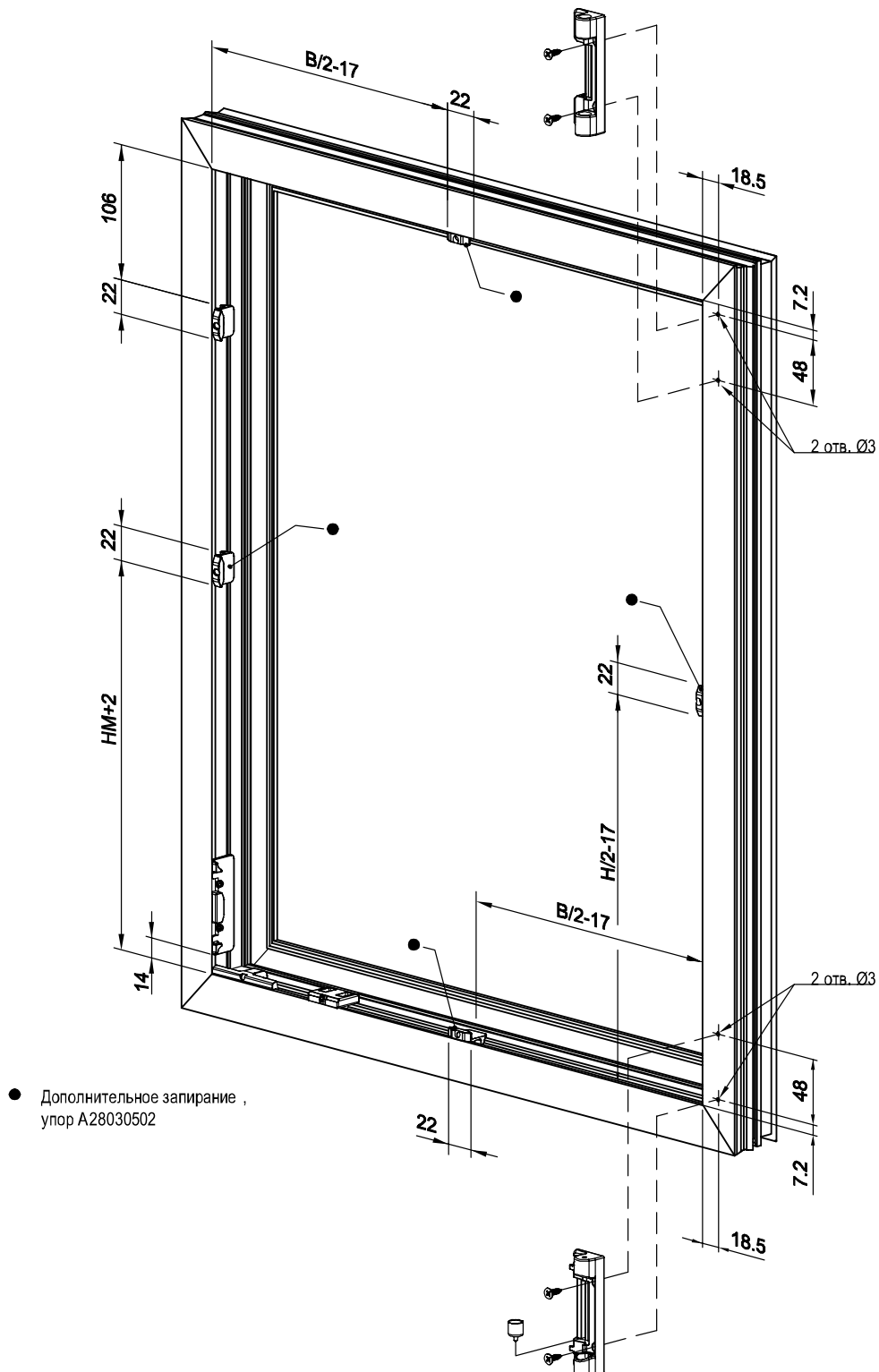
Дополнительное запирание



Поворотно-откидной механизм "Bora" Alutec-Savio

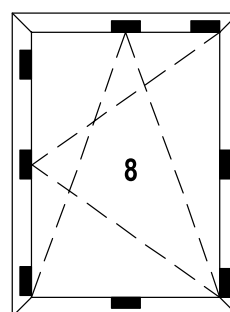
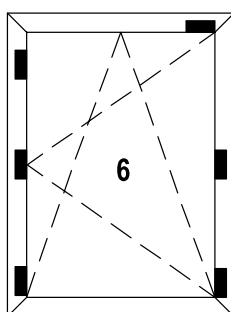


Установка петель и упоров в раму



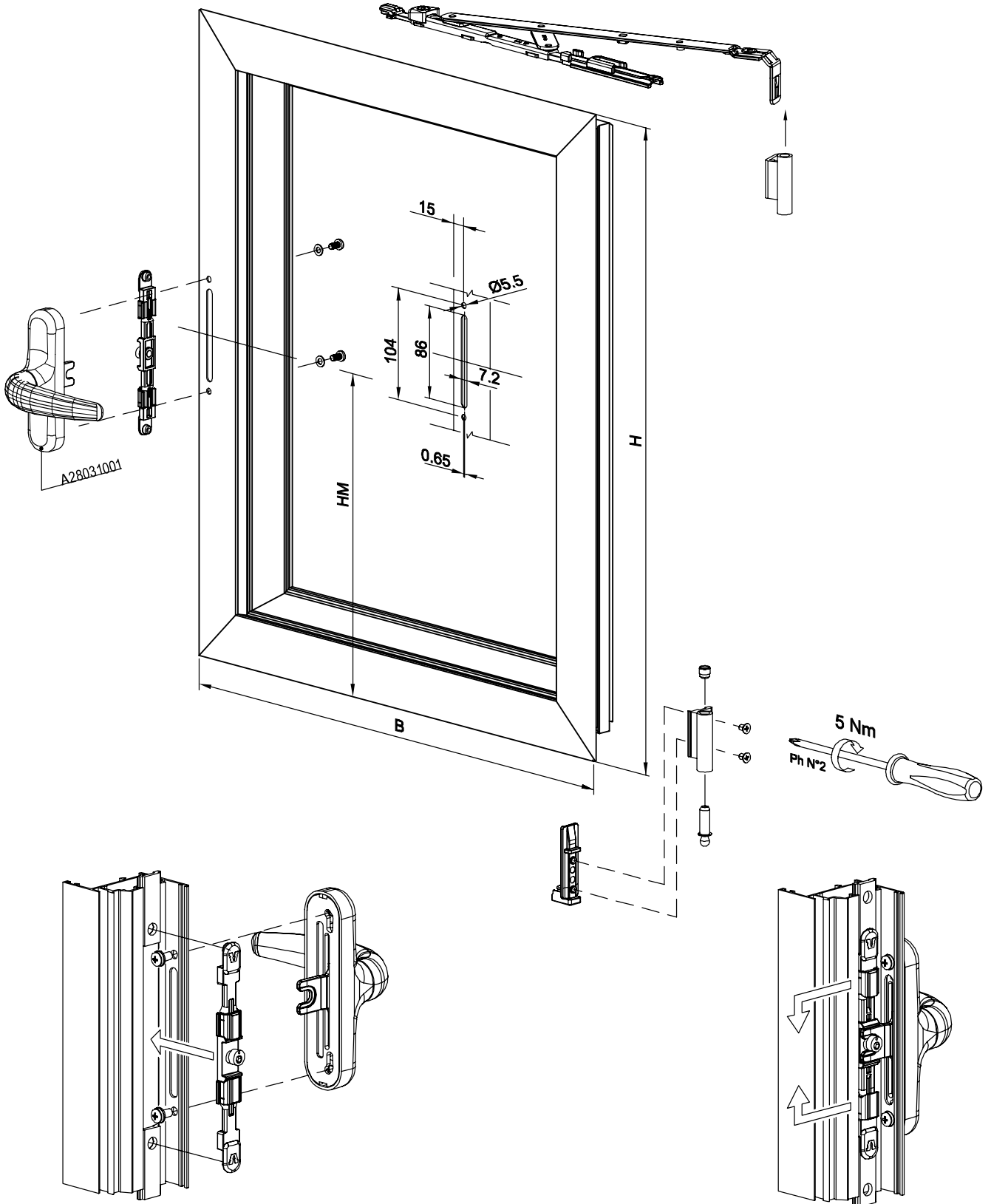
Комплектация поворотно-откидного механизма

		Ширина створки L, мм			
		3900	5700	7020	12000
Высота створки H, мм	6000	6 A28032100 A28030401 A28031001 A28031502 - 1 шт A28030502 - 2 шт A28030202 - 1 шт	6 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 1 шт A28030502 - 2 шт A28030202 - 1 шт	8 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 2 шт A28030502 - 4 шт A28030202 - 3 шт	8 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 2 шт A28030502 - 4 шт A28030202 - 3 шт A28030601
	12000	6 A28032100 A28030401 A28031001 A28031502 - 1 шт A28030502 - 2 шт A28030202 - 1 шт	6 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 1 шт A28030502 - 2 шт A28030202 - 1 шт	8 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 2 шт A28030502 - 4 шт A28030202 - 3 шт	8 A28032000 A28030401 A28031001 A28031502 - 2 шт A28030502 - 4 шт A28030202 - 3 шт A28030601

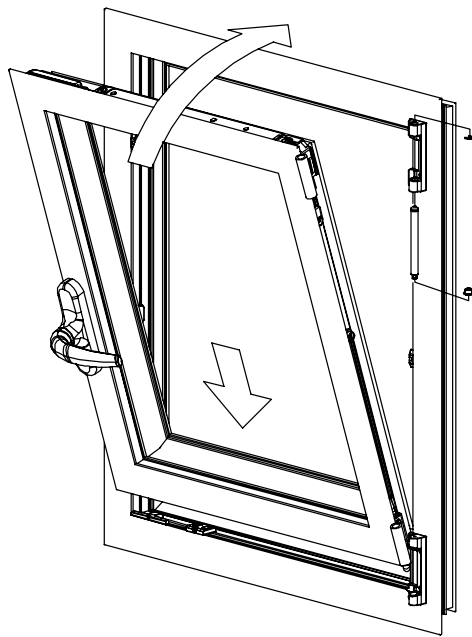
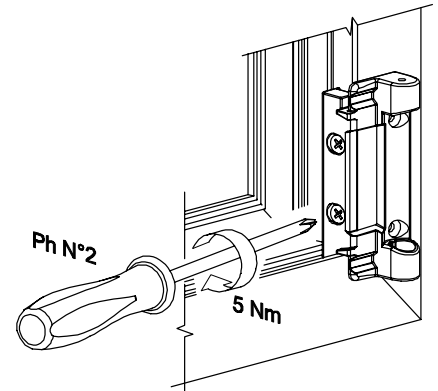
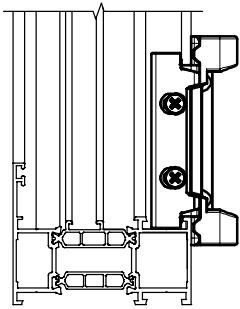
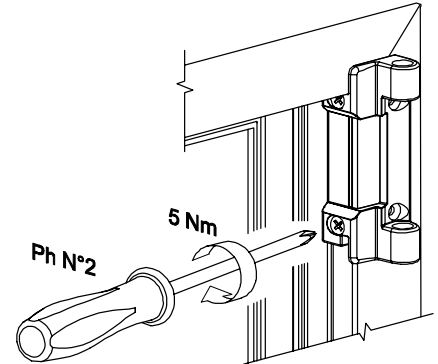
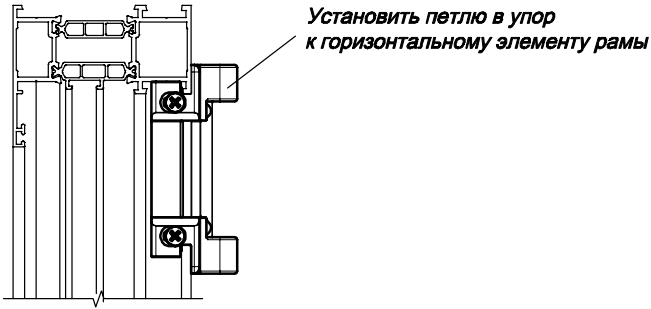


Поворотно-откидной механизм "Bora" Alutec-Savio

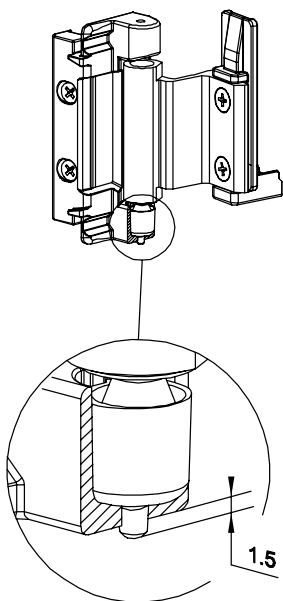
Установка ручки и петель в створку



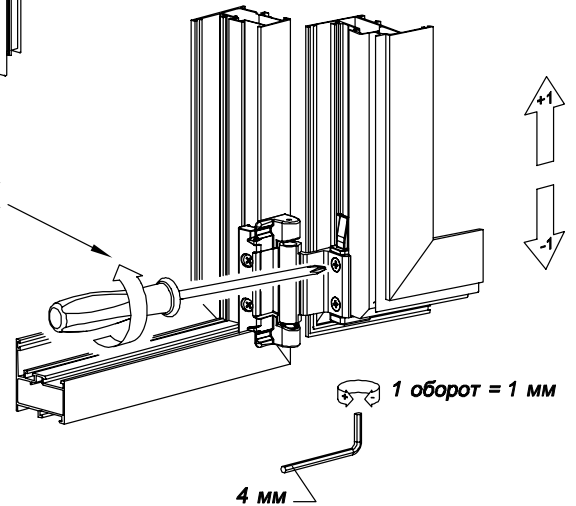
Установка петель A28030401



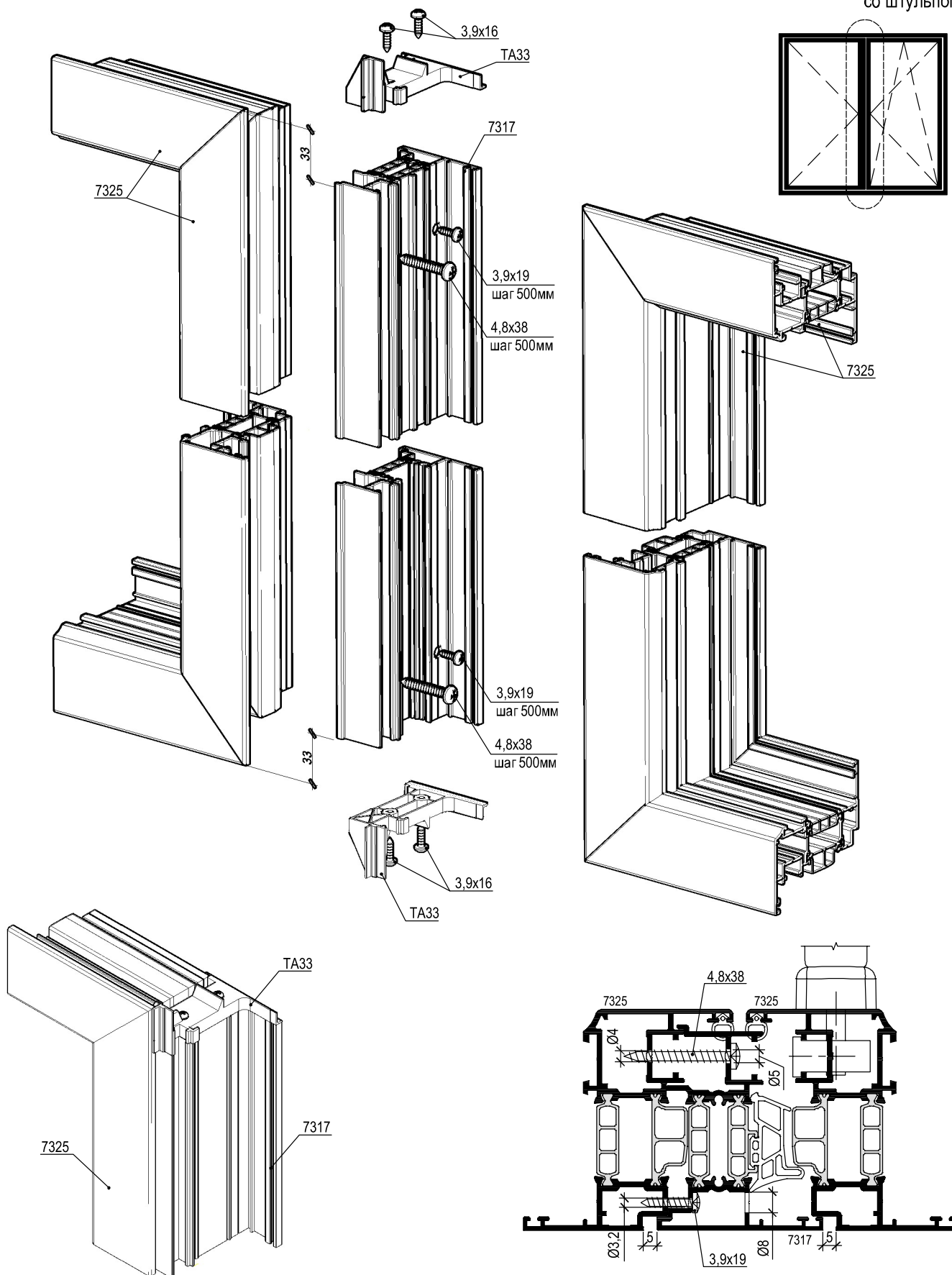
Регулировка створки по высоте



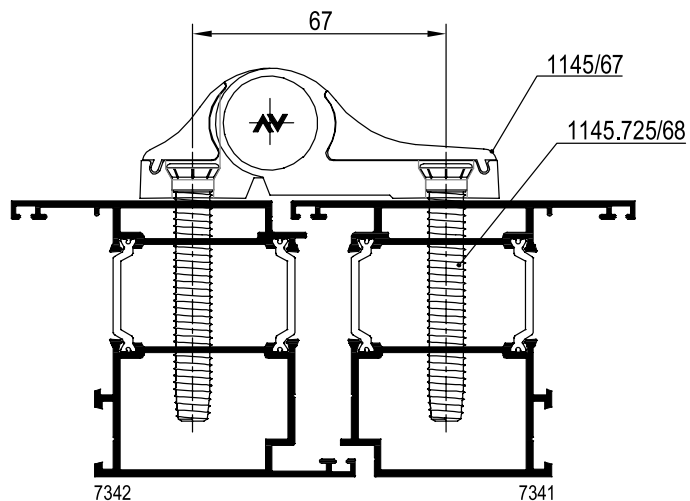
Ослабить винты
перед регулировкой



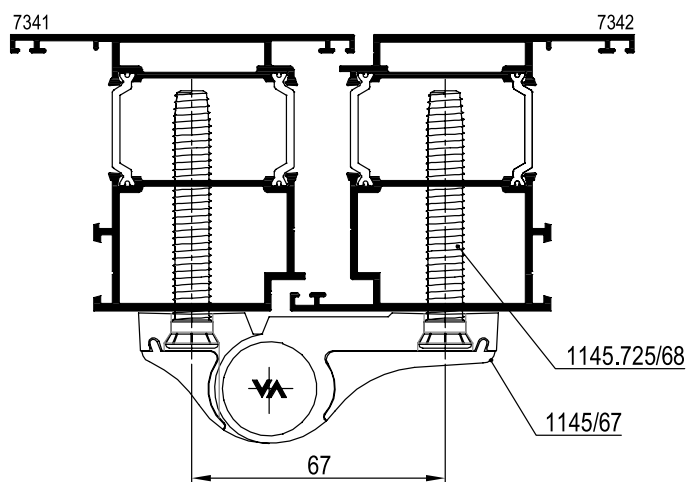
Сборка двухстворчатого окна со штапиком



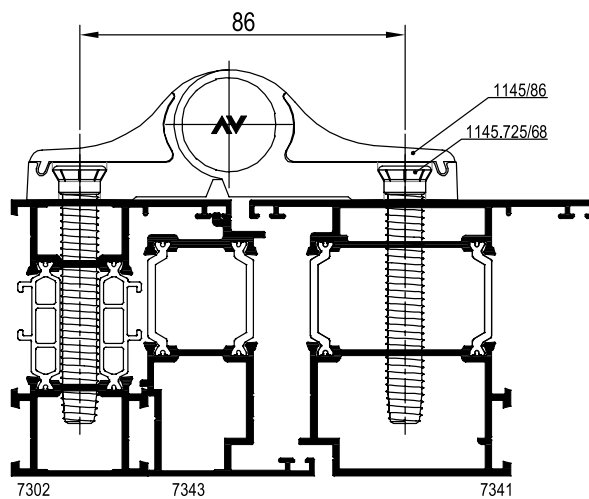
Установка петель 1145/67 на двери с открыванием наружу
Installation of hinges 1145/67 on doors with external opening



Установка петель 1145/67 на двери с открыванием внутрь
Installation of hinges 1145/67 on doors with internal opening



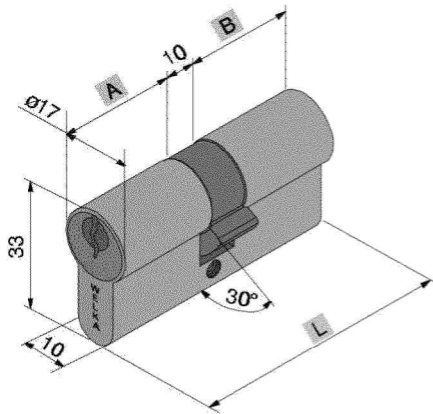
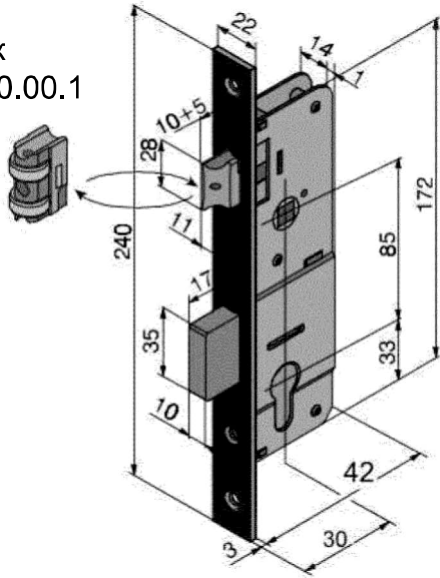
Установка петель 1145/86 на двери с открыванием наружу
Installation of hinges 1145/ 86 on doors with external opening



101.30.04.0

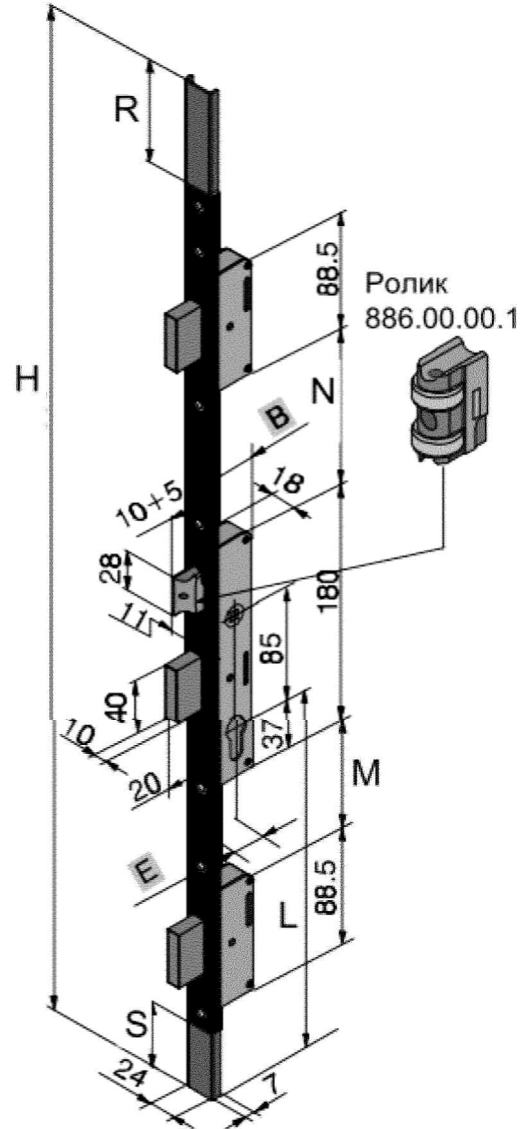
168.30.04.0.516
168.30.04.0.525

Ролик
886.00.00.1



Артикул	A	B	L
700.22.34.0	22	34	66
700.22.42.0	22	42	74
700.22.48.0	22	48	80

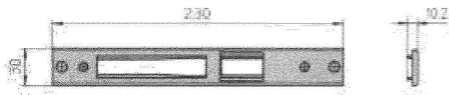
По каталогу Welka



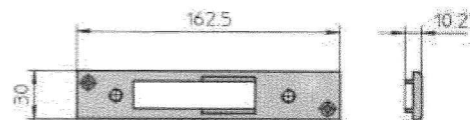
Артикул	H	L	M	N	R	S
-----0516	1600	640	225	236	290	90
-----0526	2600	965	541,5	651,5	550	90

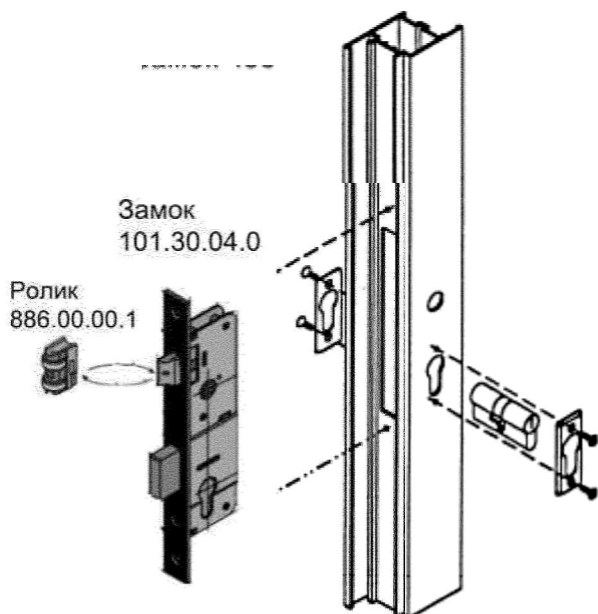
По каталогу Welka

06463-07



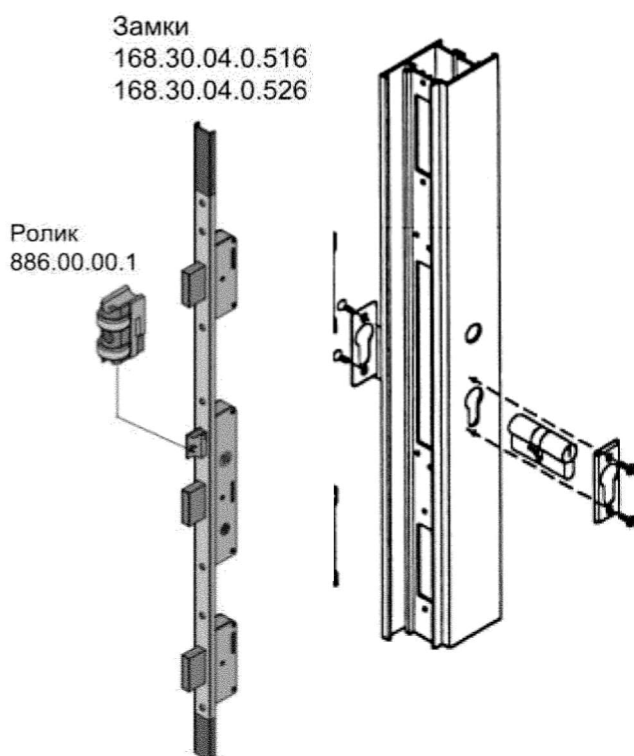
06465-07





Замки поставляются со щеколдой в “правом” варианте. Чтобы сделать щеколду “левой”, необходимо выкрутить винт, расположенный за щеколдой, вынуть щеколду, повернуть ее на 180 °, установить на место и затянуть винт.

Для увеличения выступа ролика повернуть регулировочный винт по часовой стрелке, для уменьшения - против часовой стрелки.



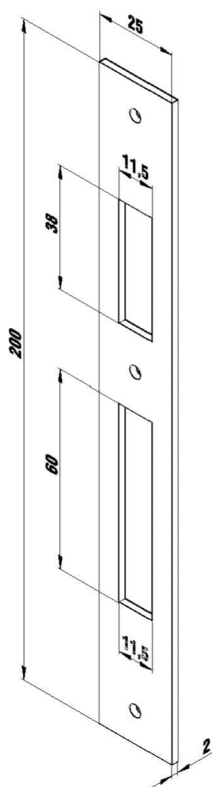
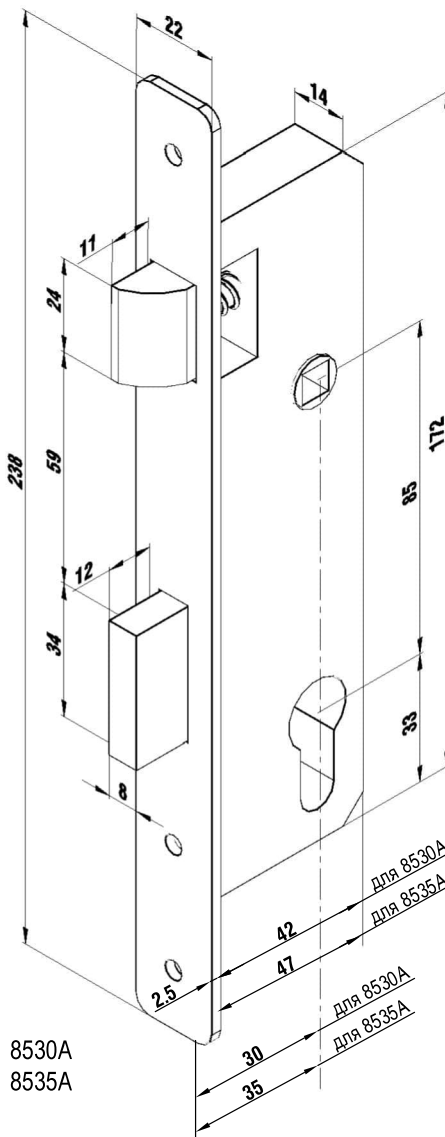
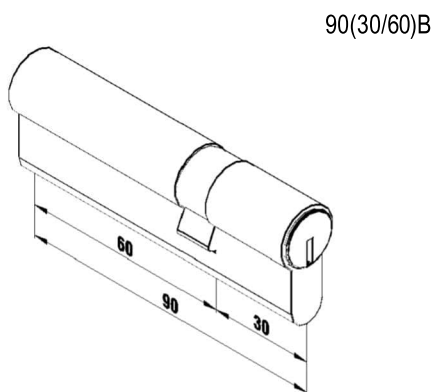
Выполнить паз и отверстия для замка. Вставить замок в закрытом состоянии и закрепить его к профилю специальными самонарезающими винтами. Вставить цилиндр и закрепить его винтом.

Закрепить защитную пластину.

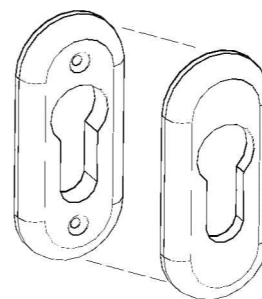
При наличии дополнительных затворов выполнить для них пазы и отверстия и закрепить их аналогично замку. Соединить тягами дополнительные затворы и замок.

Для замка с внутренними тягами выполнить отверстия для направляющей тяг. Протянуть две наружные тяги через профиль. Вытолкнуть из специального паза налицевой пластине пружинный фиксатор и заблокировать тяги замка.

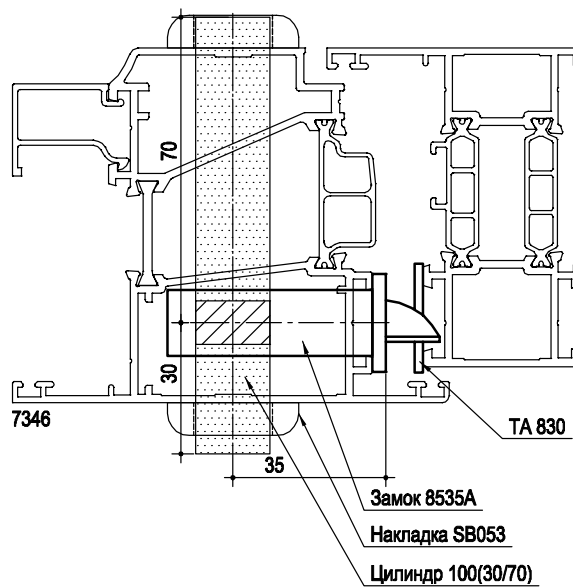
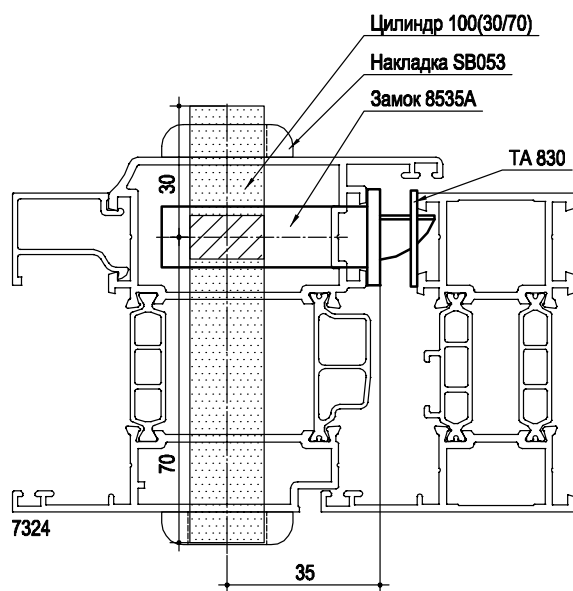
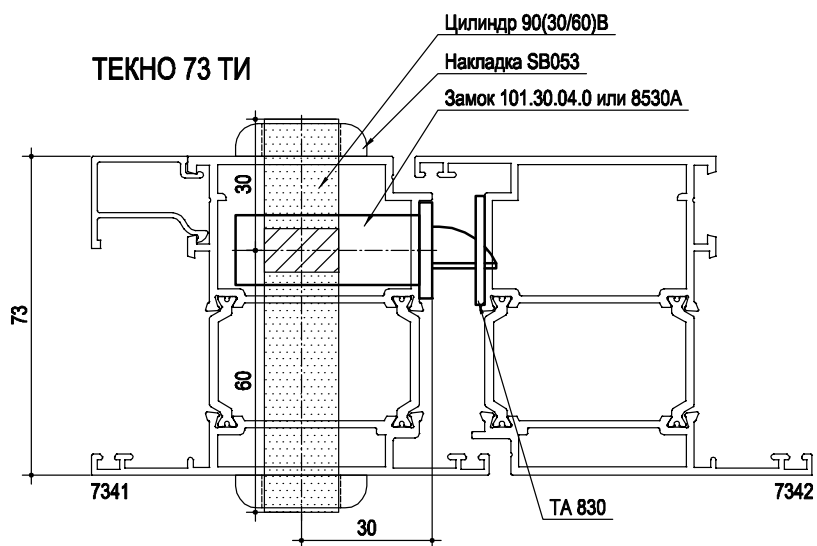
Замки, цилиндры, накладки
Locks, cylinders, escutcheons

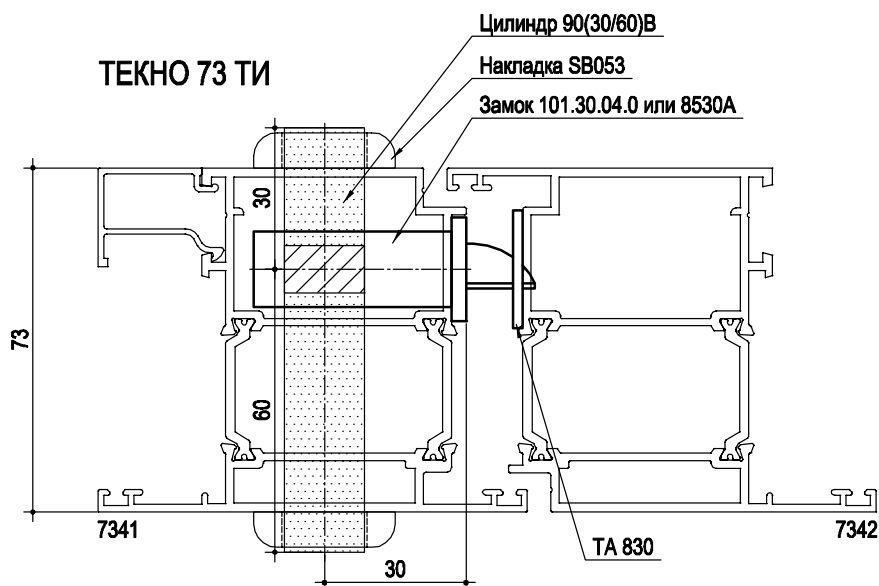
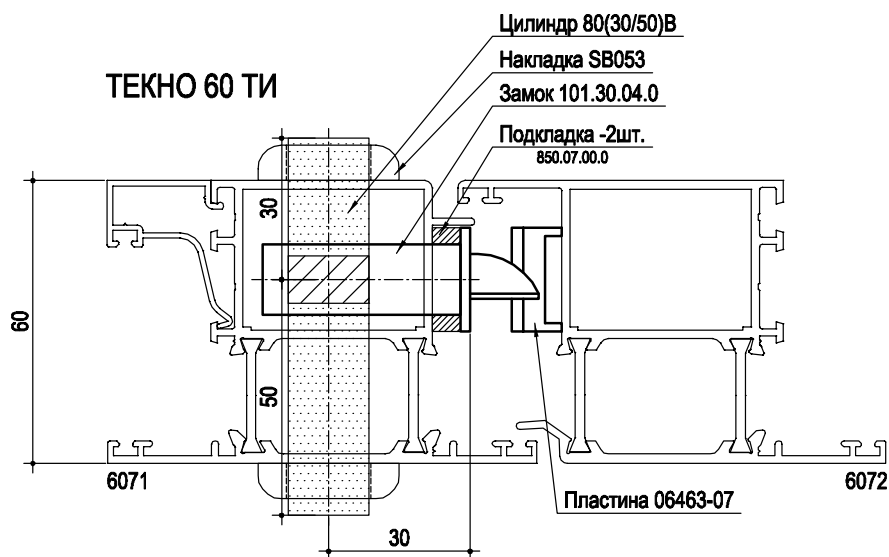
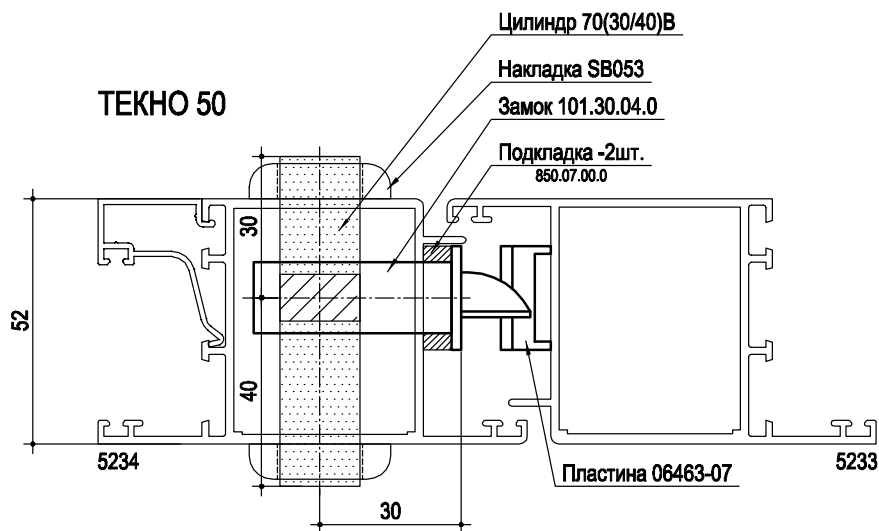


TA 830

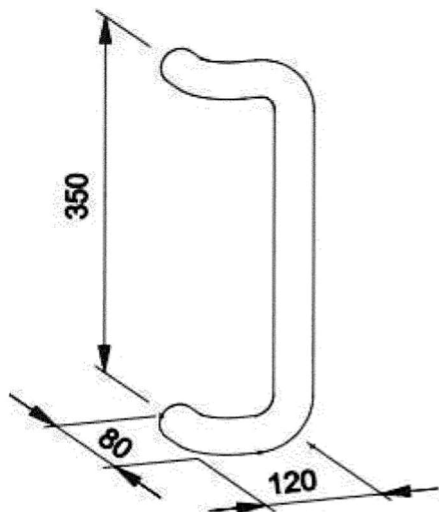


SB053

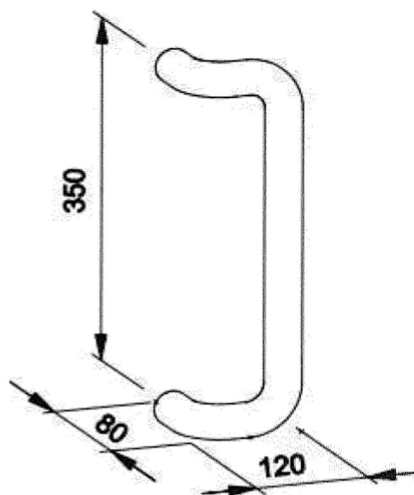




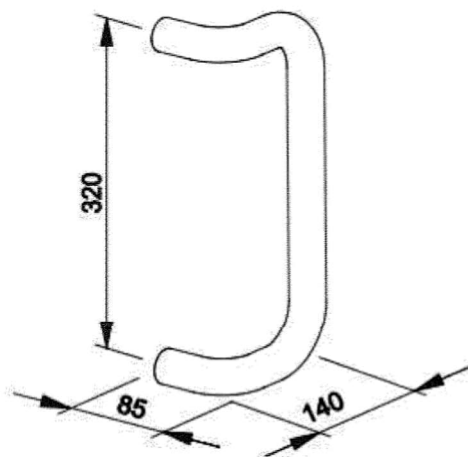
Ручка пластиковая
1801



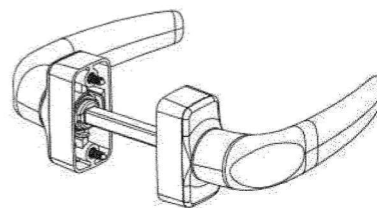
Ручка алюминиевая
ТА 100



Ручка, сталь нержавеющая
1802



Ручка нажимная пластиковая
874.30
Ручка нажимная алюминиевая
874.31



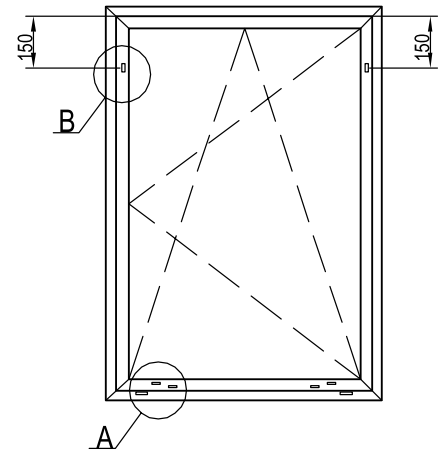
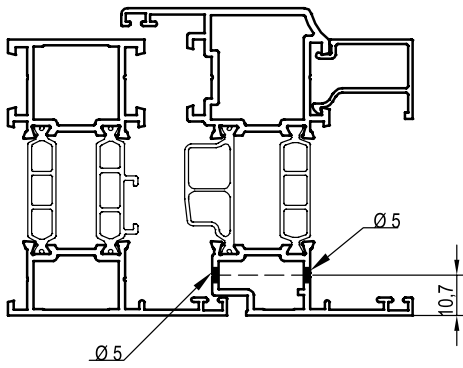
Доводчик дверей
564



Отверстия для дренажа
The holes for drainage

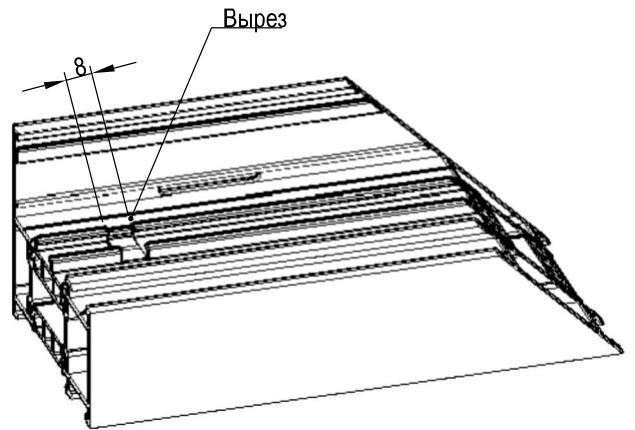
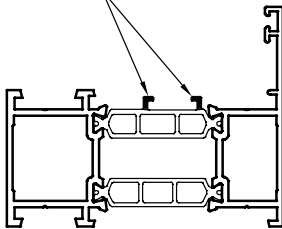
В

Отверстия вентиляционные в створке



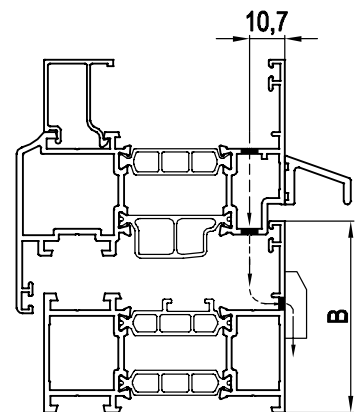
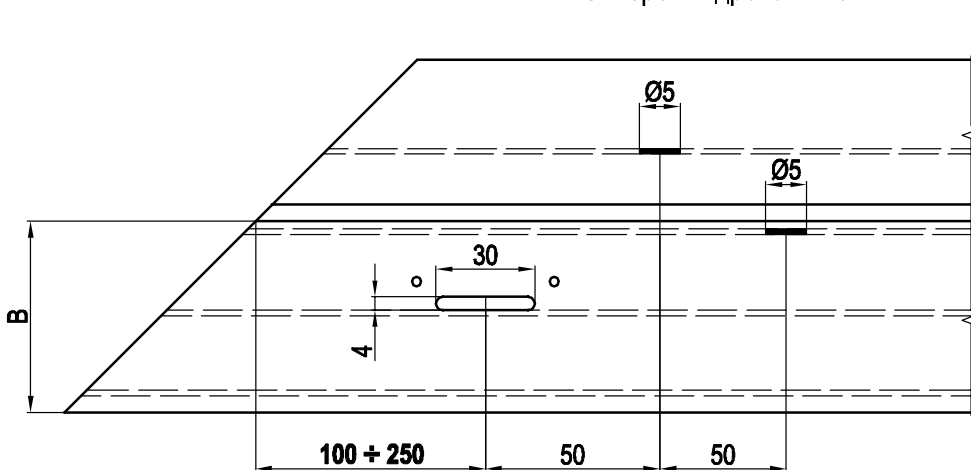
Вырезы в термомосте

Вырез в=8 мм



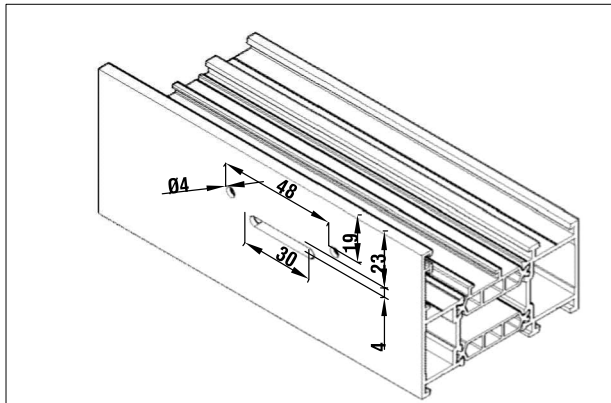
А

Отверстия дренажные

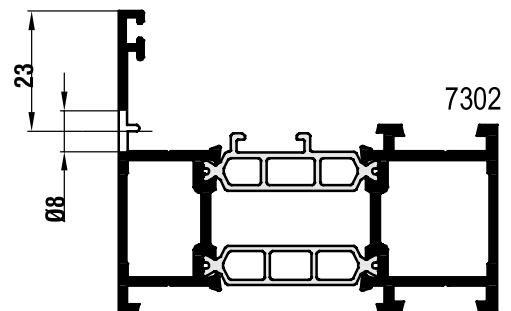
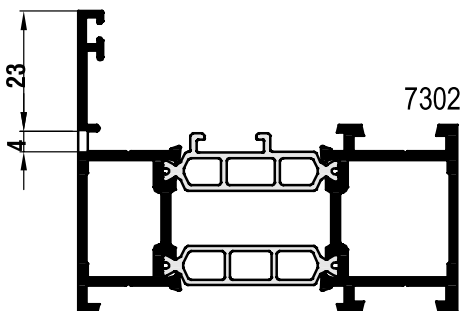
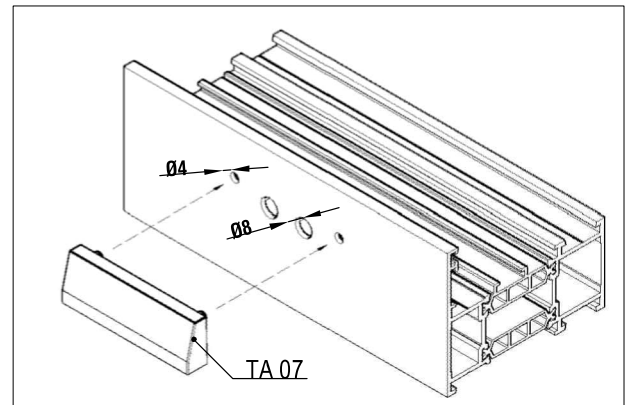
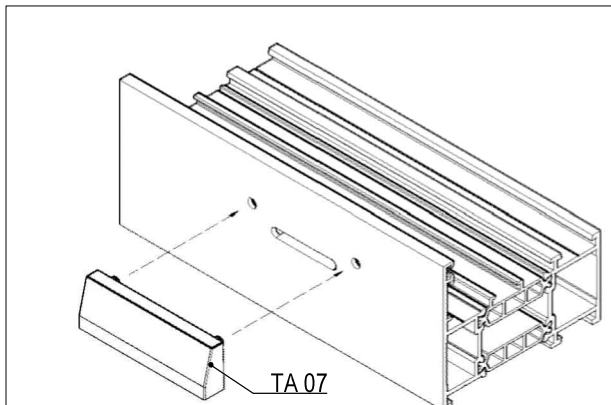
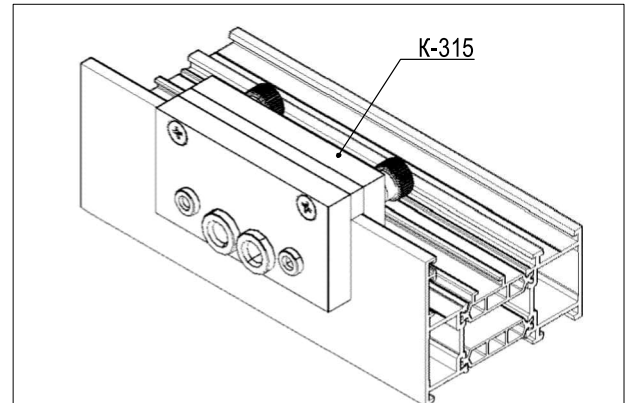


Отверстия для дренажа
The holes for drainage

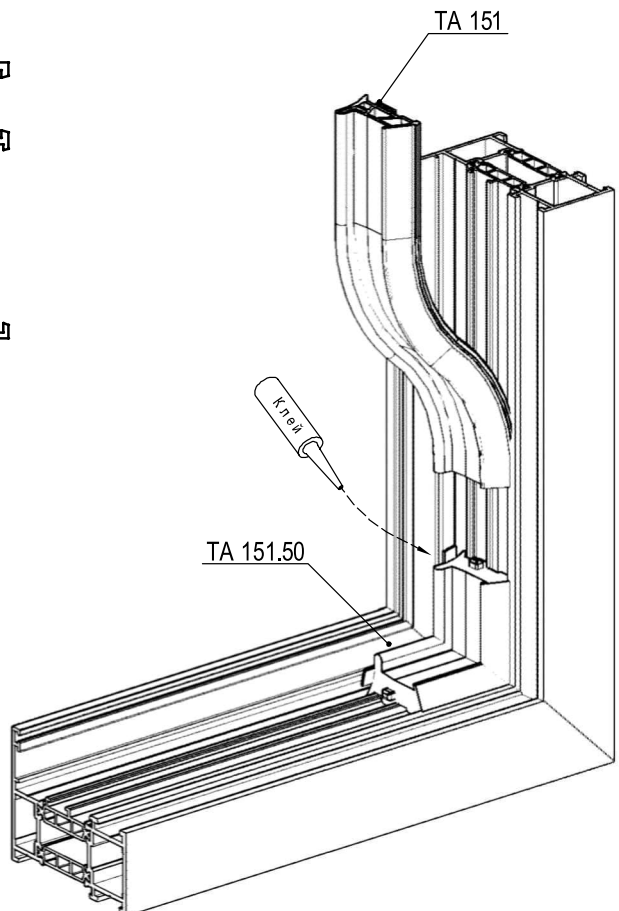
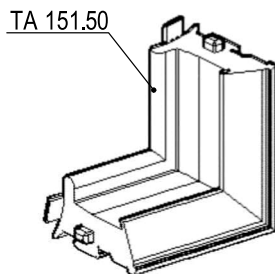
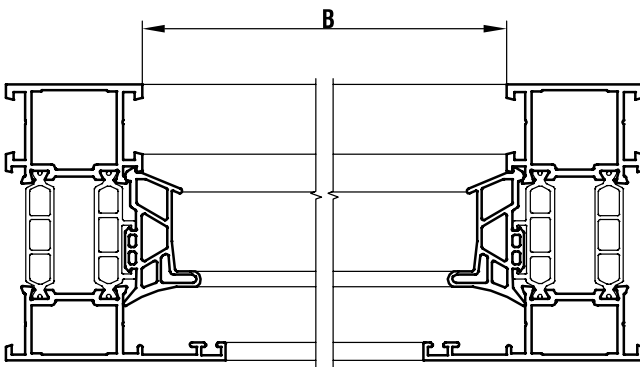
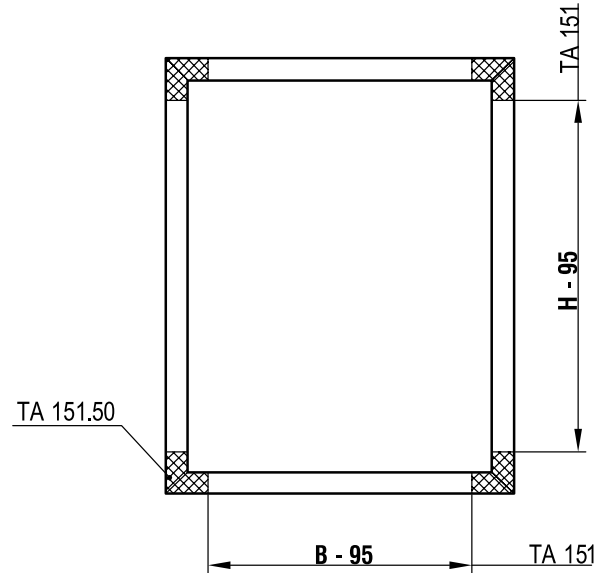
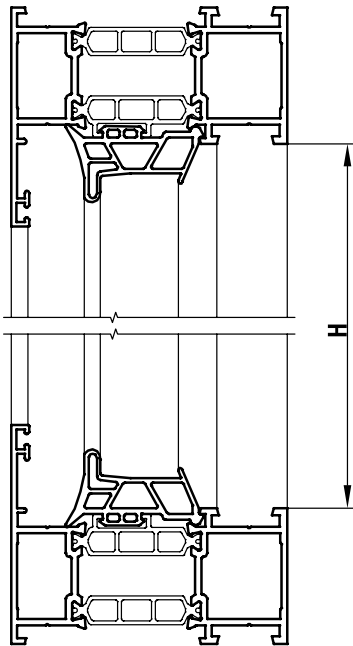
Фрезеровка или пробивка отверстий на станке



Сверловка отверстий через кондуктор



Уголки уплотнителя
Corners seal

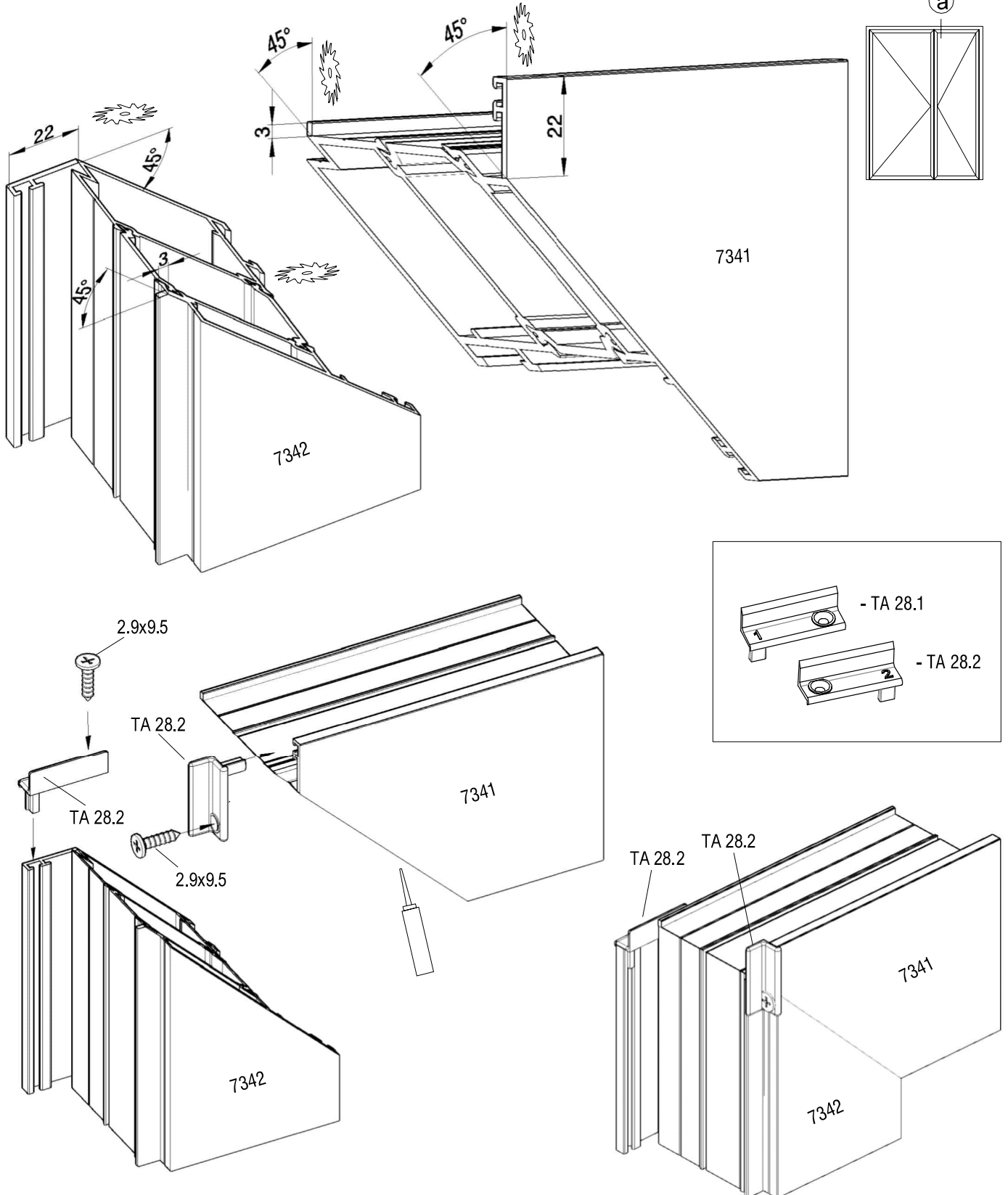


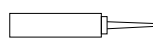
1. Установить в углы рамы TA 151.50
2. Нанести клей на торец TA 151.50
3. Состыковать TA 151.50 и TG 151.

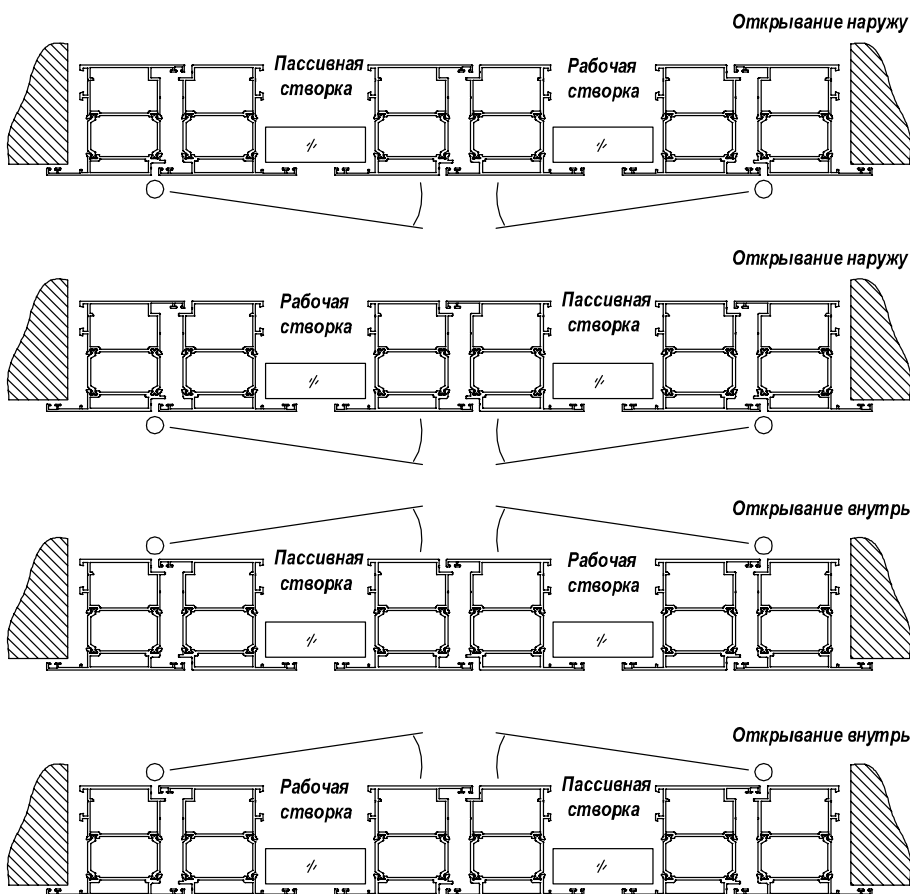
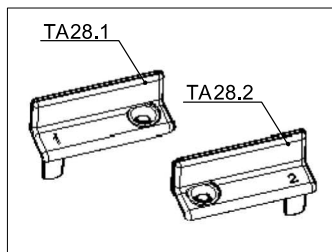
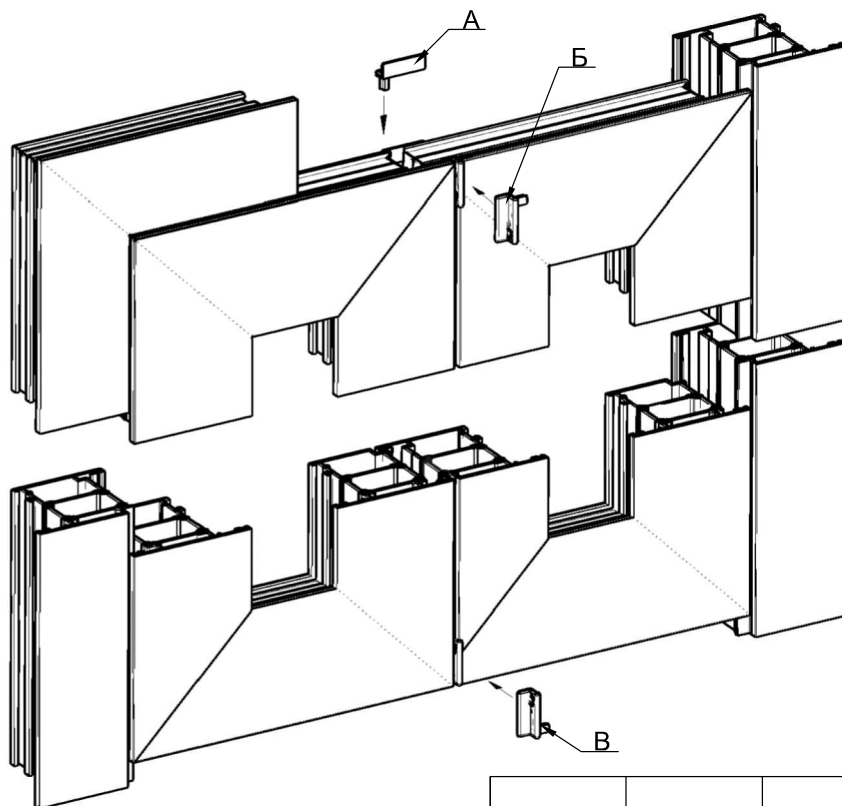
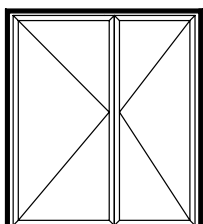
а

Компланарные двери
Заглушки для профилей 7341, 7342

Угол пассивной створки

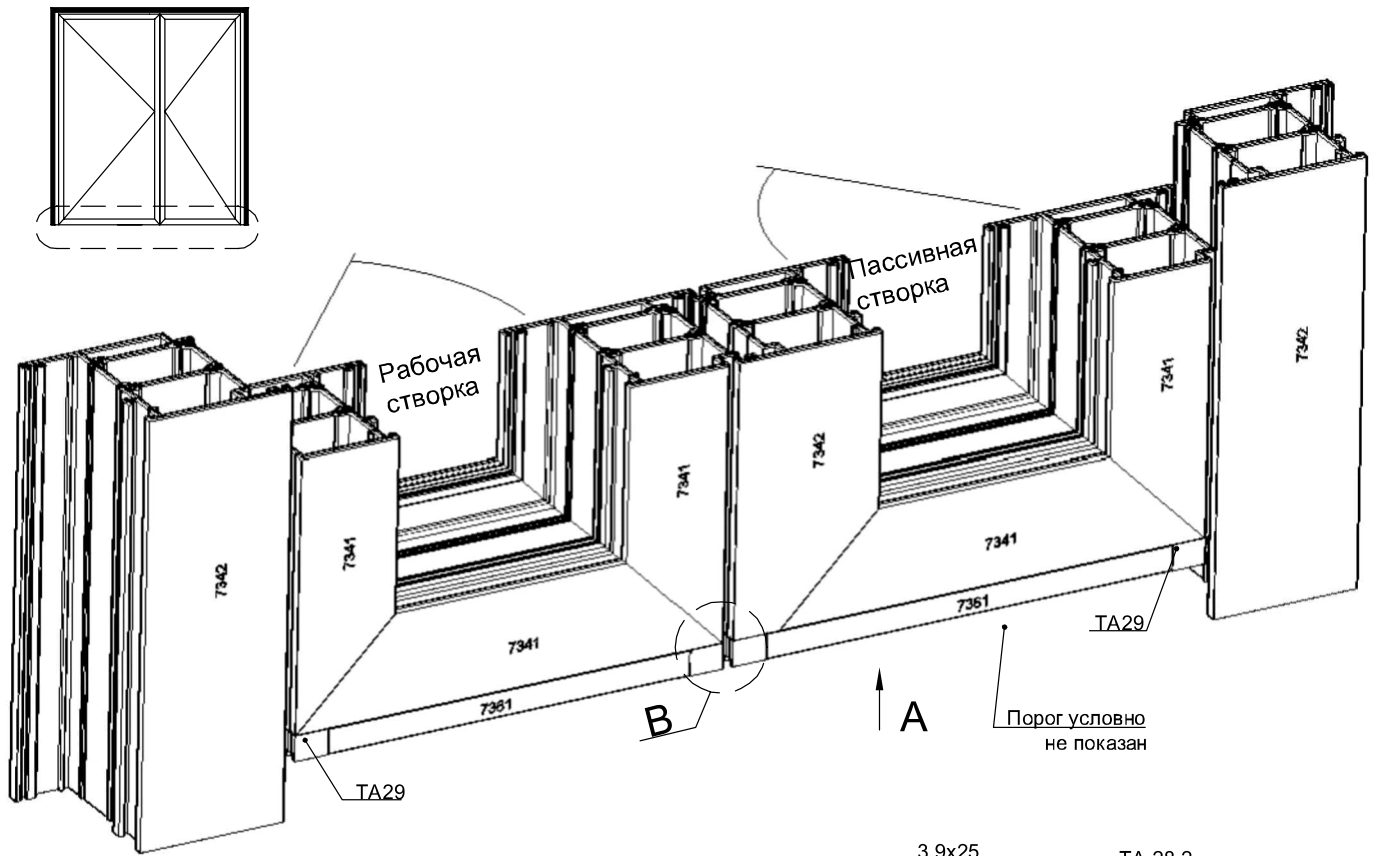


 - герметик

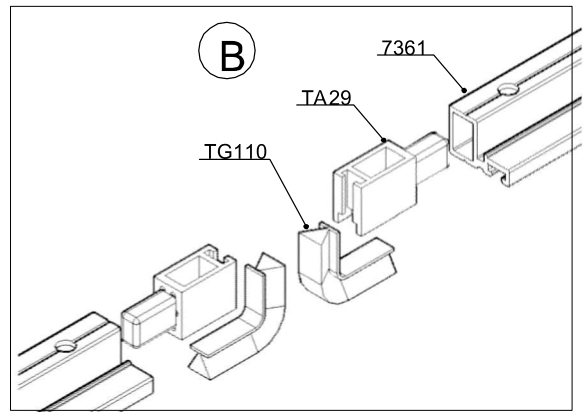
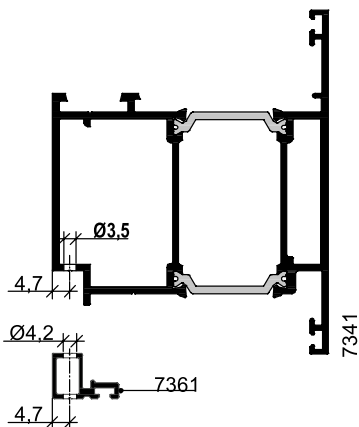
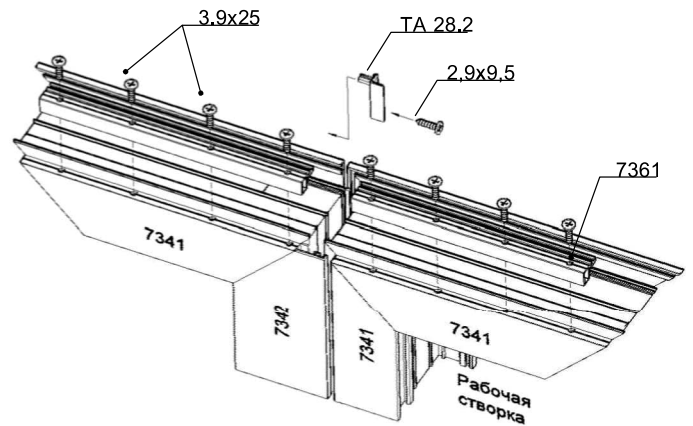


Место "А"	Место "Б"	Место "В"
TA28.1	TA28.1	TA28.2
TA28.2	TA28.2	TA28.1
TA28.2	TA28.2	TA28.1
TA28.1	TA28.1	TA28.2

Сборка нижнего притвора двери

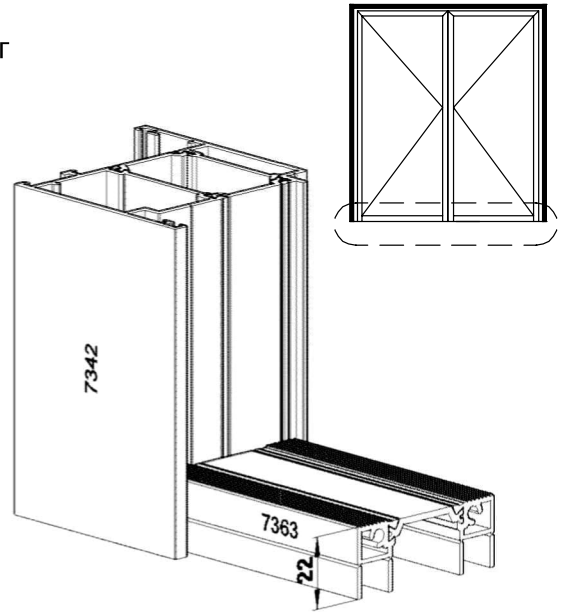
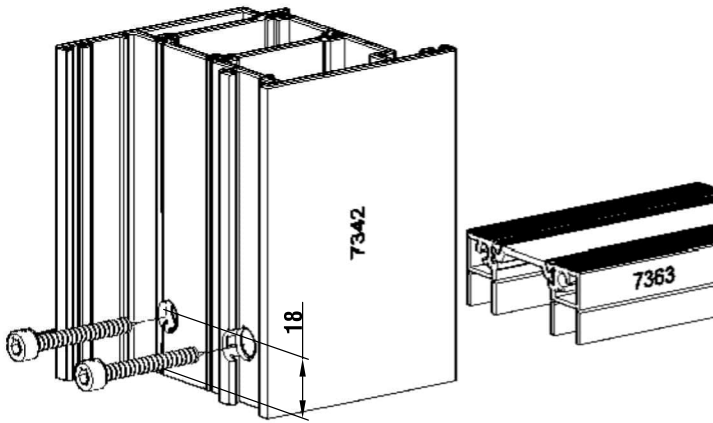


Вид "А"

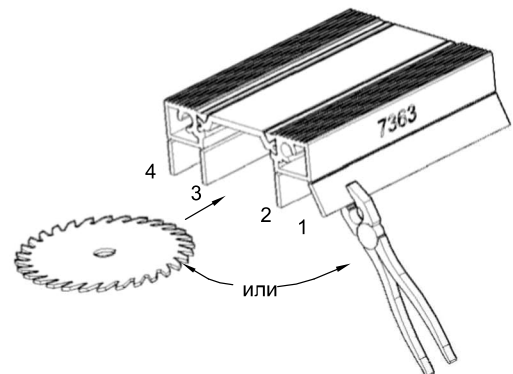
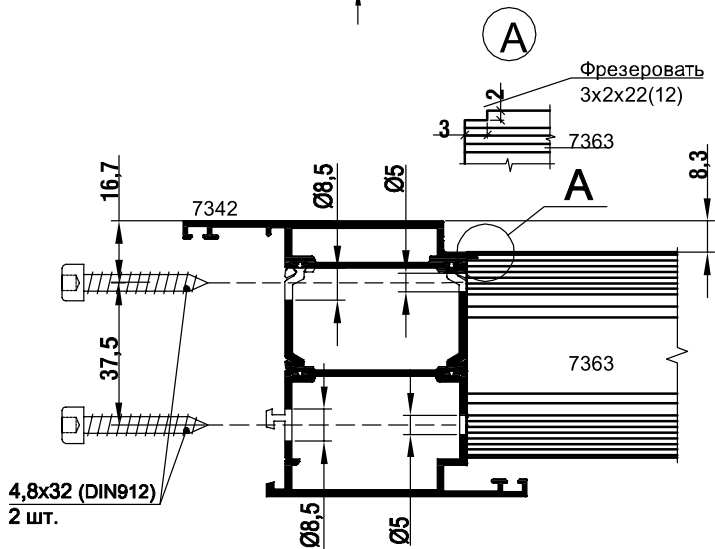
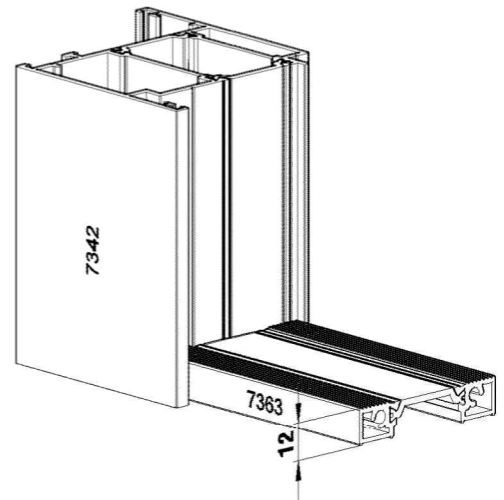
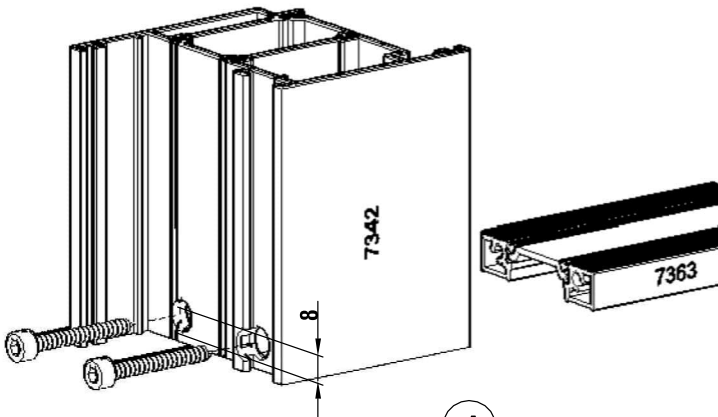


Установка порожка

Высокий порог

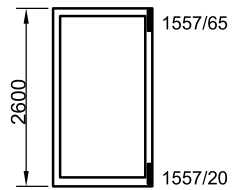
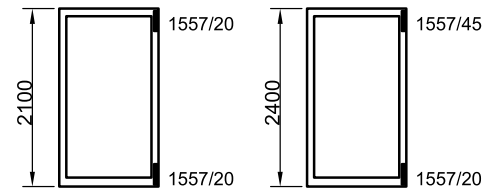
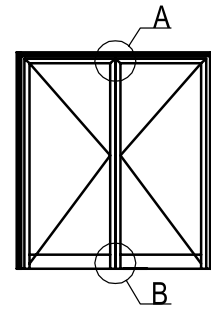
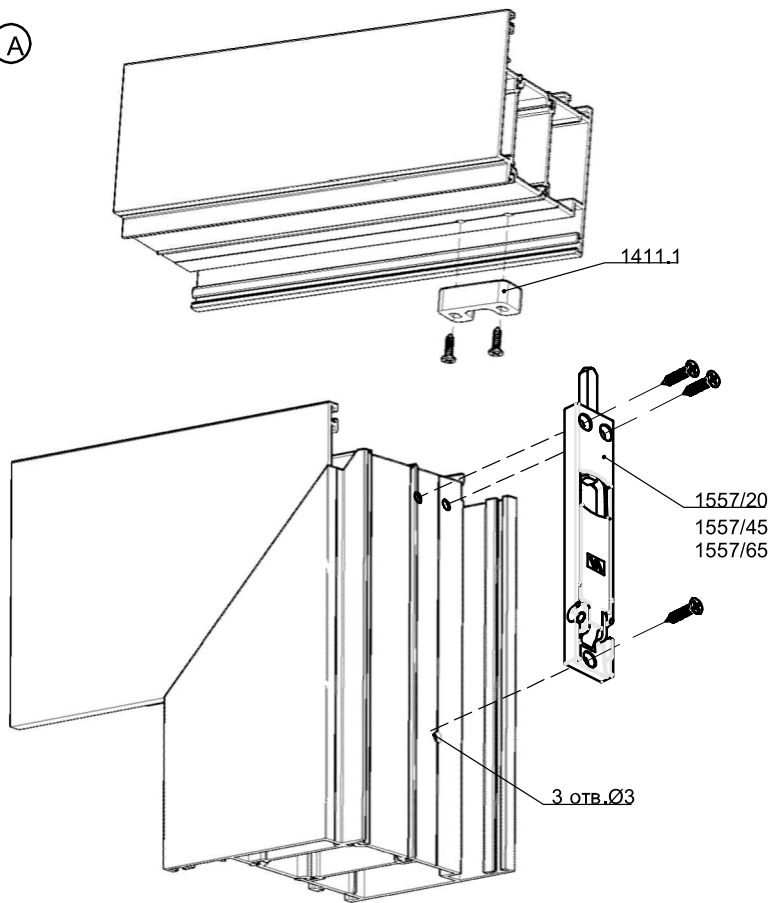


Низкий порог

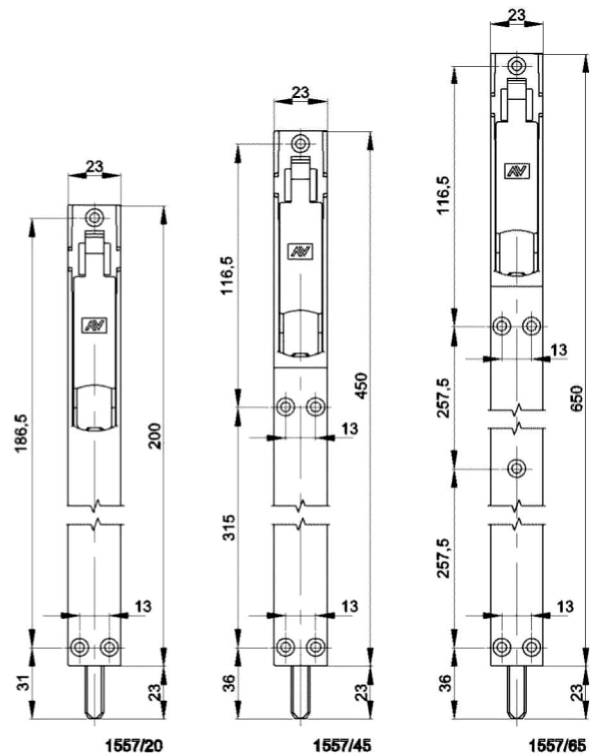
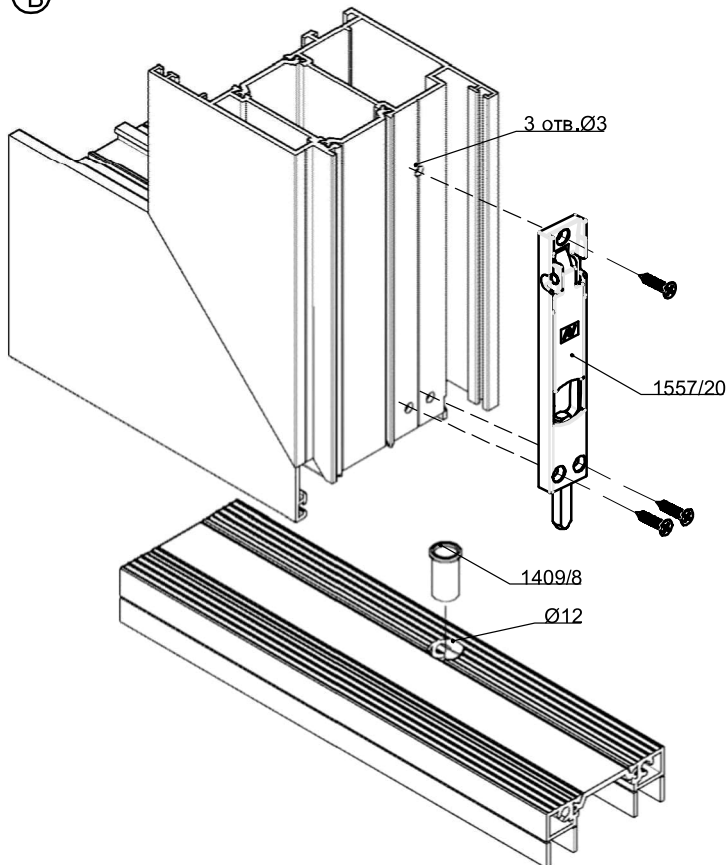


Установка шингалетов

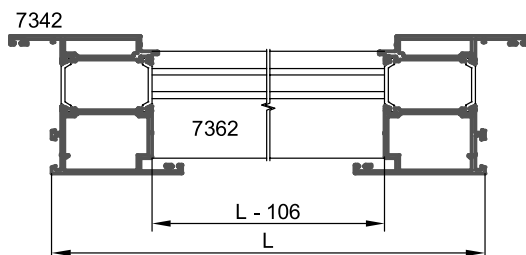
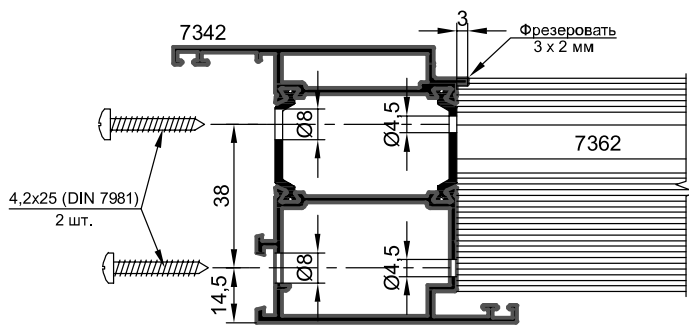
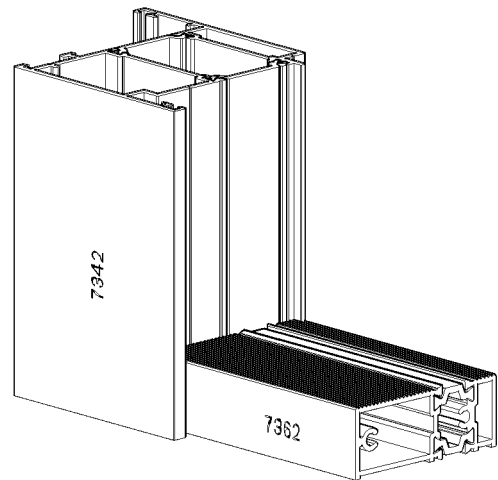
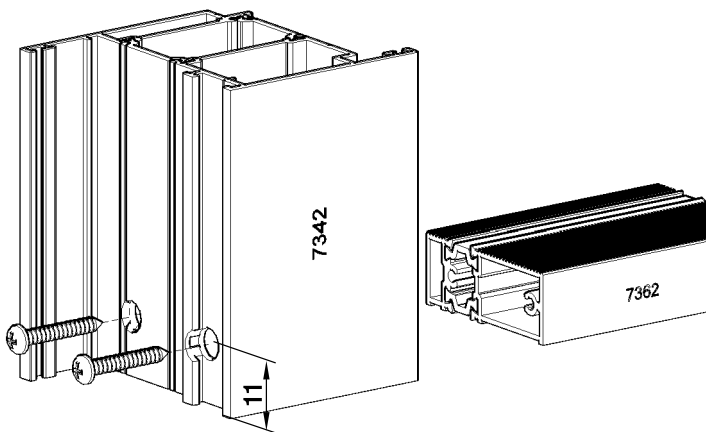
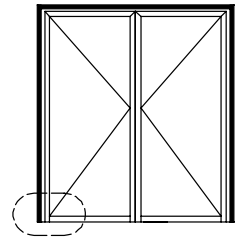
А



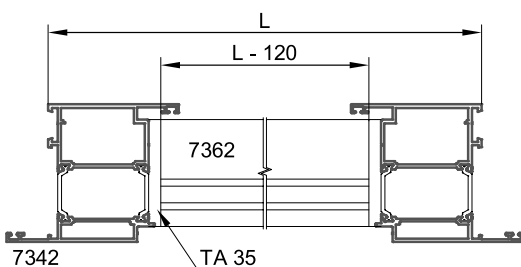
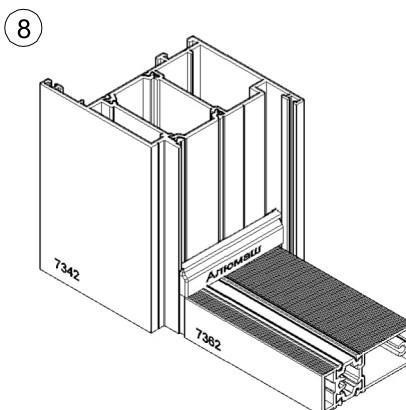
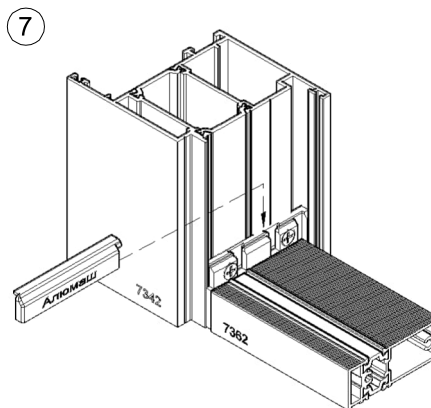
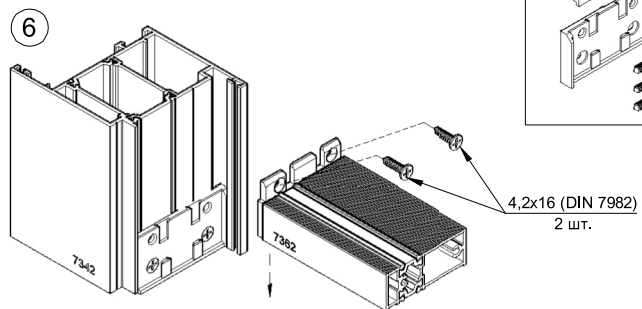
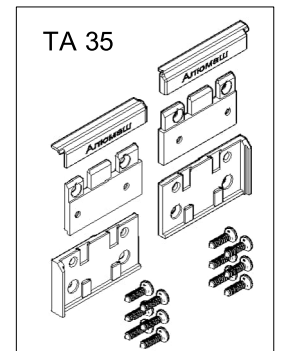
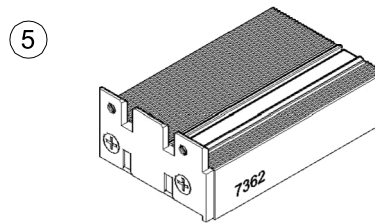
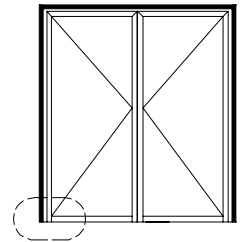
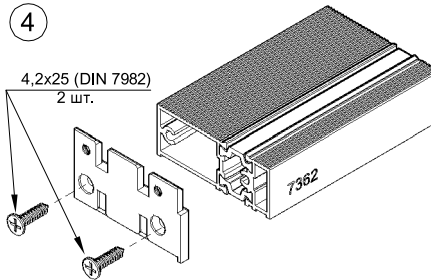
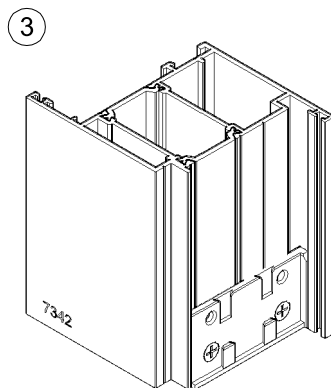
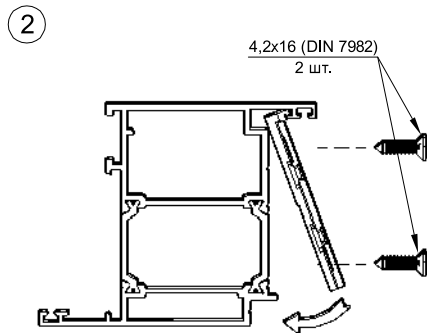
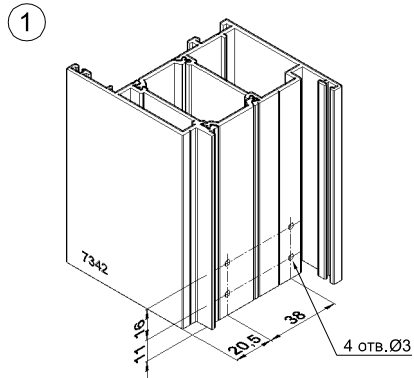
Б



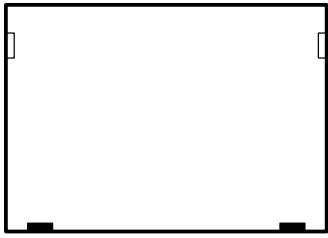
Установка порожка



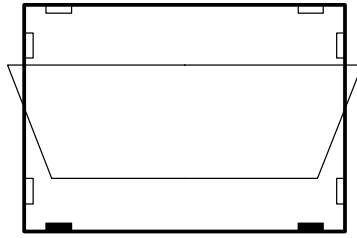
Установка съемного порожка



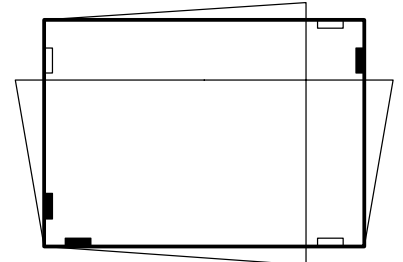
Установка подкладок для стеклопакета Support for glass



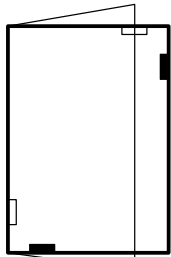
Глухая рама
Fixed frame



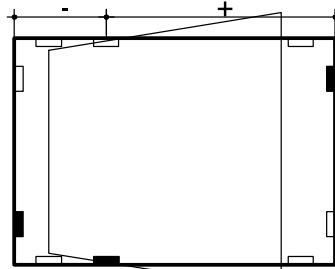
Среднеподвесное окно
Horizontal pivoting window



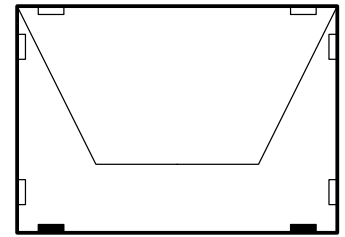
Поворотно-откидное окно
Tilt and turn wing



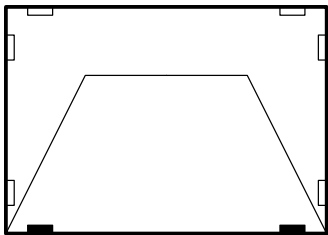
Распашная створка
One wing window



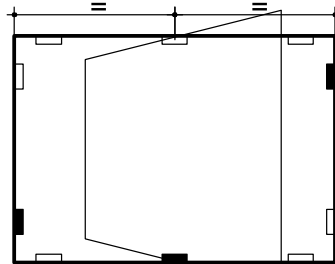
Окно, вращающееся
в вертикальной плоскости
Vertical pivoting window



Верхнеподвесное окно
Top hung window

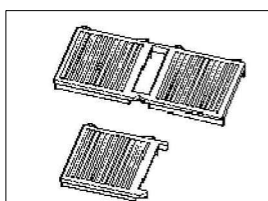
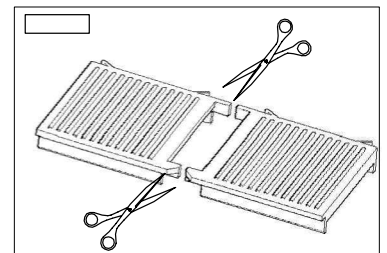
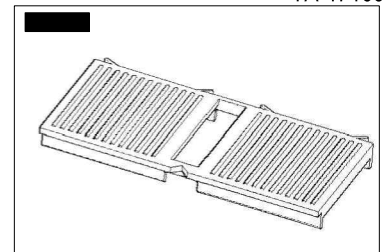




Верхнеподвесное окно
Top hung window

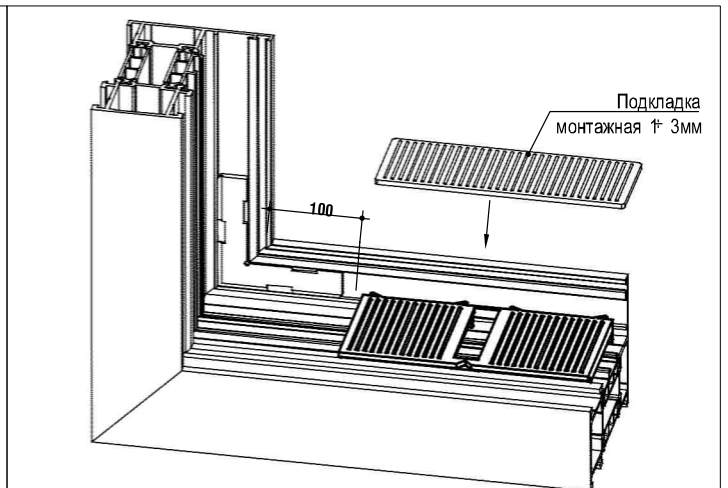
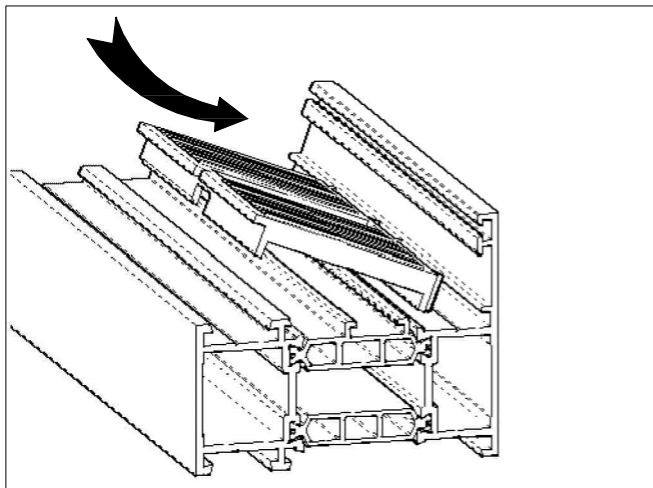


Окно, вращающееся
в вертикальной плоскости
Vertical pivoting window

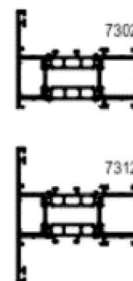
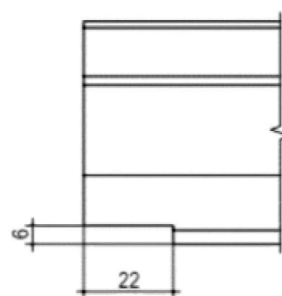
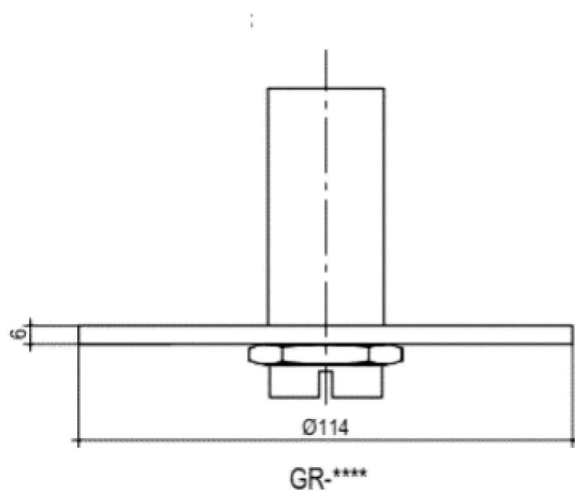
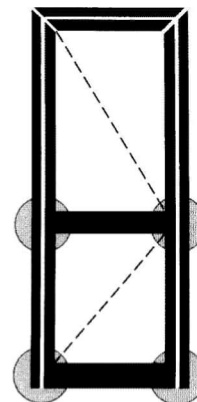
TA 47100

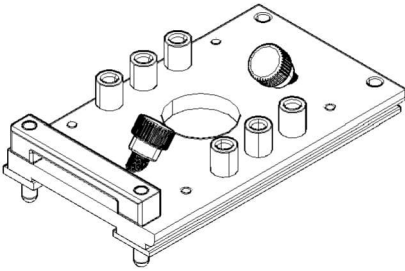
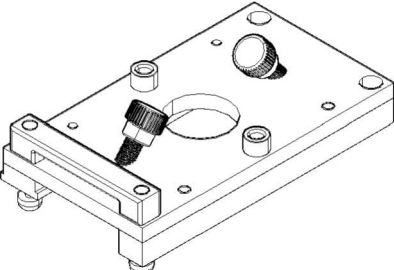
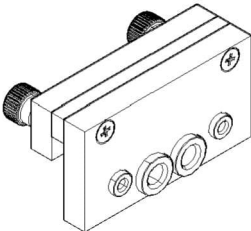


-  Опорная подкладка
Support plug
-  Фиксирующая подкладка
Peripheral plug













ГРУППА ФРЕЗ MILL UNIT



Код	Вид	Применение
К-312		<p>Для выполнения отверстий под штифт в угловых соединениях рамы и Т-соединениях импоста 7302, 7312</p>
К-313		<p>Для выполнения отверстий под штифт в угловых соединениях створки 7322</p>
К-315		<p>Для выполнения дренажных отверстий в раме 7302</p>

Уплотнители *Weather strips*

<p>TG100</p>  <p>Уплотнитель притвора On rabbet</p>	<p>TG105</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 1,5 мм On glass beading mm 1,5</p>	<p>TG101</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 2,5 мм On glass beading mm 2,5</p>	<p>TG102</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 3 мм On glass beading mm 3</p>
<p>TG103</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 5 мм On glass beading mm 5</p>	<p>TG104</p>  <p>Уплотнитель притвора наружный 2 мм On glass beading mm 2</p>	<p>TG151</p>  <p>Центральный уплотнитель On frame</p>	<p>TG130</p>  <p>Уплотнитель притвора On rabbet</p>
	<p>TG121</p>  <p>Уплотнитель притвора On rabbet</p>	<p>TG111</p>  <p>Щётка для дверей Wool pile for doors</p>	